# RICOH





はじめに

- 1 お使いになる前に
- 2 プリンタードライバー
- 3 プリンターの機能とその使いかた
- 4 印刷用紙のセットと取り外し
- 5 印刷用紙の規格
- 6 こんなときには
- 7 保守・運用について
- 8 付録

### 取扱説明書はよく読み、保管してください。

プリンターを使用する前に、「安全上のご注意」をよく読み、十分に理解してください。 この取扱説明書は、いつでも参照できるよう、手近な所に保管してください。

## <空白ページ>

# はじめに

このたびは、プリンターをお買い上げいただき、誠にありがとうございます。本書はプリンターの正しい使い方や使用上の注意について説明しています。

ご使用いただく前に、本書を必ず最後までお読みのうえ、正しくご使用ください。また、本書が必要になったとき、すぐに取り出せるように保管してください。

### ■重要なお知らせ。

- 本書の内容の一部または全部を無断で転載することは禁止されています。
- 本書の内容については将来予告なしに変更することがあります。
- ・本書の内容について万一ご不審な点や誤りなど、お気付きのことがありましたら、お買い求め先へご一報ください ますようお願いいたします。
- プリンターを運用した結果については前項にかかわらず責任を負いかねますので、あらかじめご了承ください。

### ■規制、対策などについて \_\_\_\_\_

●電波障害自主規制について

この装置は、情報処理装置等電波障害自主規制協議会(VCCI)の基準に基づくクラス A 情報技術装置です。この装置を家庭環境で使用すると電波妨害を引き起こすことがあります。この場合には使用者が適切な対策を講ずるよう要求されることがあります。取扱説明書に従って正しい取り扱いをしてください。

●高調波ガイドライン適合について

プリンターは、高調波電流規格 JIS C 61000-3-2 適合品です。 JIS C 61000-3-2 適合品とは、日本工業規格「電磁両立正・第 3-2 部:限度値-高調波電流発生限度値(1 相当た りの入力電流が 20A 以下の機器)」に基づき、商用電力系統の高調波環境目標値レベルに適合して設計・製造し た製品です。

### ●輸出管理規制について プリンターを輸出される場合には、外国為替及び外国貿易法の規制並びに米国輸出管理規制等外国の輸出関 連法規をご確認の上、必要な手続きをお取りください。なお、ご不明な場合は、お問い合わせ先にお問い合わせ

●保守用部品について プリンターの保守用部品の保有期間は製造打ち切り後5年です。

第16版 2023年 6月

ください。

Copyright © RICOH INDUSTRY CO., LTD. 2013. All rights reserved.

### ■商標-

- Microsoft、Windows、Windows Server は、米国およびその他の国における米国 Microsoft Corp.の登録 商標です。
- ・Microsoft<sup>®</sup> Windows Server<sup>®</sup>2012 Operating System (以下 Windows Server 2012)
- ・Microsoft® Windows Server®2012 R2 Operating System (以下 Windows Server 2012 R2)
- ・Microsoft® Windows®10 Operating Sysytem (以下 Windows10)
- ・Microsoft® Windows Server®2016 Operating System (以下 Windows Server 2016)
- ・Microsoft® Windows Server®2019 Operating System (以下 Windows Server 2019)
- ・Microsoft® Windows Server®2022 Operating System (以下 Windows Server 2022)
- ・Microsoft® Windows®11 Operating Sysytem ( 以下 Windows11)
- ・その他記載の会社名、製品名はそれぞれの会社の商標もしくは登録商標です。

# ■最新プリンタードライバー情報\_\_\_\_\_

最新版のプリンタードライバーをリコーインダストリーホームページから入手することが できます。

インターネット/リコーインダストリーホームページ: http://www.industry.ricoh.co.jp/

### この本の読みかた

### シンボルについて

本書で使われている安全に関する注意事項は、次に示す見出しによって表示されます。 これは安全注意シンボルと「警告」および「注意」という見出し語を組み合わせたものです。



- [ ] 画面のキーの名称を示します。
- 【 】操作パネルのスイッチの名称を示します。

# 安全上のご注意

### 表示について

本書およびプリンターへの表示では、プリンターを安全に正しくお使いいただき、あなたや他の 人々への危害や財産への損害を未然に防止するために、いろいろな表示をしています。その表示 と意味は次のようになっています。

 ごの表示を無視して、誤った取り扱いをすると、人が死亡または重大な傷害を負う可能性が想定される内容を示しています。

 この表示を無視して、誤った取り扱いをすると、人が傷害を負う可能性が想定される内容および物的損害のみの発生が想定される内容を示しています。

### 表示の例





●の図記号は行っていただきたいことを示し、●の中に「電源プラグをコンセントから抜け」 などの強制事項の絵が描かれています。 プリンターを安全にお使いいただくために以下の内容をお守りください。

警告 異常な熱さ、煙、異常音、異臭 万一異常が発生した場合は、電源スイッチを OFF にし、電源プラグをコンセントから抜いてく ださい。そのまま使用すると、感電、火災の原因になります。また、すぐに電源プラグを抜け るように、コンセントの周りには物を置かないでください。 ケースカバーの取り外し ケースカバーを取り外さないでください。内部に高電圧の部分があり、触れると感電の原因に なります。 アース線の接続 感電防止のために、アース付きのコンセントに接続してください。接続しないと感電するおそ れがあります。 コンセントのN線がアースに接続されていることを確認の上接続してください。 ・アース線は専門業者の施工したコンセントのアース端子に接続してください。 プリンター内部への異物の混入 通気孔などから内部にクリップや虫ピンなどの金属類や燃えやすい物などを入れないでくだ さい。そのまま使用すると、感電や火災の原因になります。 電源コードの扱い 電源コードは必ず付属のものを使用し、次のことに注意して取り扱ってください。取り扱いを 誤ると、電源コードの銅線が露出したりショートや一部断線で、過熱して感電や火災の原因に なります。 ・ものを載せない ・引っ張らない ・押しつけない ・折り曲げない ・加工しない ・熱器具のそばで使わない ・束ねない プリンターの上に物を置く 花びん、植木鉢など水の入った容器や虫ピン、クリップなどの小さな金属物を置かないでくだ さい。内部に入った場合、そのまま使用すると、感電や発煙、発火の原因になります。 電源プラグの抜き差し ・電源プラグをコンセントに差し込むとき、または抜くときは必ず電源プラグを持って行って ください。電源コード部分を引っ張るとコードの一部が断線してその部分が過熱し、火災の 原因になります。 ・休暇や旅行などで長期間ご使用にならないときは、電源プラグをコンセントから抜いてくだ さい。使用していないときも通電しているため、万一、部品破損時には火災の原因になりま す。 ・電源プラグをコンセントから抜き差しするときは、乾いた手で行ってください。濡れた手で 行うと感電の原因になります。



電源プラグの接触不良やトラッキング 電源プラグは次のようにしたいと、トラッパ

電源プラグは次のようにしないと、トラッキングの発生や接触不良で加熱し、火災の原因になります。

- ・電源プラグは根本までしっかり差し込んでください。
- ・電源プラグは、ほこりや水滴が付着していないことを確認し、差し込んでください。付着している場合は、乾いた布などで拭き取ってから、差し込んでください。
- <u>・グラグラしないコンセントを使ってください。</u>



落下などによる衝撃

落下させたり、ぶつけるなど衝撃を与えないでください。そのまま使用すると、火災の原因に なります。

 $\bigcirc$ 

使用できる電源は交流100Vです。 それ以外では使用しないでください。電圧の大きさに従って内部が破損したり加熱・劣化して 感電や火災の原因になります。



### 修理・改造・分解

自分で修理や改造・分解をしないでください。火災や感電、やけどの原因になります。 特に電源ユニット内部は高電圧部が数多くあり、万一さわると危険です。

#### 日本国外での使用

使用する電源

プリンターは日本国内専用です。電圧の違いや環境の違いにより国外で使用すると火災や感電の 原因になります。また他国には独自の安全規格が定められており、本プリンターは適合していま せん。



#### タコ足配線 同じコンセントに多数の電源プラグを接続するタコ足配線はしないでください。コードやコン セントが過熱し、火災の原因になるとともに、電力使用量オーバーでブレーカーが落ち、ほか の機器にも影響を及ぼします。



#### 温度差のある場所への移動

移動する場所間で温度差が大きい場合は、表面や内部に結露することがあります。結露した状態で使用すると、発煙、発火や感電の原因となります。使用する場所で、数時間そのまま放置 してからご使用ください。



### 湿気やほこりの多い場所での使用

浴槽、洗面台、台所の流し台、洗濯機など、水を使用する場所の近傍、湿気の多い地下室、水 泳プールの近傍やほこりの多い場所では使用しないでください。電気絶縁の低下によって火災 や感電の原因になります。

通気孔

通気孔は内部の温度上昇を防ぐものです。物を置いたり立てかけたりして通気孔をふさがない でください。 内部の温度が上昇し、発煙、発火や故障の原因になります。



#### 揮発性液体の近くでの使用

マニキュア、ペディキュアや除光液など揮発性の液体は、プリンターの近くで使わないでくだ さい。プリンターの中に入って引火すると火災の原因になります。 プリンターを安全にお使いいただくために以下の内容をお守りください。

# <u>∧</u>注意

0

プリンター内部品への接触 使用直後のプリンターの印刷機構部は、高温になっています。冷めるまで待ってください。触 れるとやけどの原因になります。

0

### アルミ電解コンデンサーについて

このプリンターに使用されているアルミ電解コンデンサーは有寿命部品です。設計寿命は、終日10時間使用で約5年です。寿命になると、電解液の漏れや枯渇が生じます。特に電源ユニットでの電解液漏れは、発煙の原因になることがあります。また、業務用など昼夜連続運転相当では5年より寿命は短くなります。これらの危険を避けるために、設計寿命を越えて使用する場合は、保守会社にご相談してください。



#### 金属などの端面への接触 移動するなどで鉄板やプラスチックなどの端面に触れる必要がある場合は、注意して触れてく ださい。けがをするおそれがあります。



### 不安定な場所での使用

傾いたところや狭い場所など不安定な場所には置かないでください。印刷中のプリンターは強い振動を発生するため、落ちたり倒れたりして、けがをするおそれがあります。 また、セットカバーをあけて消耗品の交換などを行っている時に、セットカバーが閉じてけが をするおそれがあります。



#### 目的以外での使用 踏み台など目的以外に使用しないでください。壊れた「

踏み台など目的以外に使用しないでください。壊れたり倒れたりして、けがや故障の原因になります。



#### ケーブルの接続 ケーブルは足などに引っかけないように、配線してください。足をひっかけると、けがをする おそれがあります。



### プリンターの位置移動

プリンターの質量は、本体のみで約145kg あります。プリンターを移動、移設する場合にはお 買い求めの販売店にご相談ください。



#### リボンセパレーター リボンセパレーターのエッジは鋭利になっていますので、触れないでください。けがをするお それがあります。



屋外での使用 屋外では使用しないでください。故障の原因になります。



### プリンターの廃棄

プリンターを廃棄するときには、廃棄物管理表(マニュフェスト)の発行が義務づけられてい ます。詳しくは、お買い求め先にご相談いただくか、各都道府県産業廃棄物協会にお問い合わ せください。廃棄物管理表は、(社)全国産業廃棄物協会に用意されています。

動作中のカバーの開閉 プリンターのカバーは動作中に開けないでください。けがの原因になります。

電波障害について ほかのエレクトロニクス機器に隣接して設置した場合、お互いに悪影響を及ぼすことがありま す。特に近くにテレビやラジオなどがある場合、雑音が入ることがあります。その場合は、次 のようにしてください。 ・テレビやラジオなどからできるだけ離す

・テレビやラジオなどのアンテナの向きを変える

・コンセントを別にする

# ▲ 注意のラベル位置について

プリンターには、下記に示す位置に安全にお使いいただくための、 <u></u> **注意**のラベルがあります。表示にしたがって安全にお使いください。





# 目次

この本の読みかた ・・・・・・・・・・・・・・・	0-1
シンボルについて ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	0-1
安全上のご注意 ・・・・・	0-1
表示について ・・・・・・・・・・・・	0-1
表示の例 ・・・・・	0-1
⚠ 注意のラベル位置について ・・・・・・	0-6

### 1章 お使いになる前に

製品の内容	1-2
使用上のご注意 ・・・・・・・・・・・・	1-3
電源について ・・・・・	1-4
各部の名称とはたらき	1-5
外観と名称 ・・・・・	1-5
機構部の名称と機能・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	1-6
プリンターの設置 ・・・・・・・・・・・・	1-8
輸送テープ等の取り外し ・・・・・・	1-9
添付品の取り出し ・・・・・・・・・	1-12
プリンターの設置について ・・・・・・	1-13
リアフェンスとカールコレクターの	
取り付け・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	1–14
パソコンとの接続 ・・・・・・・・・・	1–15
電源コード(プラグ付コード)の接続・	1-16
電源の投入と切断 ・・・・・	1–17
電源の入れかた ・・・・・・・・・・・	1–18
電源の切りかた ・・・・・	1–18
オプションの取り付け・・・・・・・・・・・	1-19
プリントサーバとプリントサーバ	
添付品の準備・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	1-20
プリントサーバのプリンターへの	
	1-21
ブリントサーバからテスト印刷を	
	1-22
ネットワークケーフルの	4 00
フリンターへの接続	1-23
オフションの取り外し	1-24

# 2章 プリンタードライバー

<b>ブリンタードライバーの概要</b> · · · · · · · 2-2
表記について ・・・・・・・・・・・・・・・・・・ 2-2
プリンタードライバーの動作環境 ・・・ 2-2
Windows Server 2012/2012 R2 用
プリンタードライバーのインストール・2-3

Windows 10 用	
プリンダードライバーのインストール	··2-6
Windows Server 2016 用	
プリンタードライバーのインストール	··2-9
Windows Server 2019/2022 用	
プリンタードライバーのインストール	··2–12
Windows 11 用	
プリンタードライバーのインストール	··2–15

### 3章 プリンターの機能とその使いかた

操作パネル部の名称とはたらき ・・・・・・	• 3–2
操作パネルのスイッチとランプ・・・・・	• 3–2
印刷モードの変更のしかた ・・・・・・	• 3–3
ステータス(メッセージ表示部) ・・・	• 3–4
プリンターの設定項目一覧	• 3–5
プリンターの設定項目を変更する	• 3–7
変更操作 • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	••3–7
設定値変更のフロー ・・・・・・・・・・	• 3–8
記中市ロレッニ カマ如の主ニ	2 0

# 4章 印刷用紙のセットと取り外し

<b>印刷用紙のセット</b> · · · · · · · · · · · · · · · · 4-2
<b>用紙ガイドのセット</b> · · · · · · · · · · · · 4-4
印刷用紙の取り外し ······4-5
<b>用紙厚調整レバーの設定</b> · · · · · · · · · 4-6
印刷位置の設定 ·····4-7
印刷開始位置の設定・・・・・・・・・・・4-7
印刷位置の上下の微調整 ・・・・・・・・4-8
印刷位置の左右の微調整 ・・・・・・・・4-9
用紙張力の微調整 ・・・・・・・・・・・・4-11

### 5章 印刷用紙の規格

<b>用紙の仕様</b> · · · · · · · · · · · · · · · · 5-2
<b>用紙の重ね合わせ枚数と連量</b> · · · · · · · 5-5
<b>帳票設計</b> ······5-8
<b>ラベル紙</b> ······5-11
<b>再生紙</b> ······5-13
<b>用紙の環境条件</b> ······5-14
<b>印刷用紙選定チェックリスト</b> ······5-15

目次

### 6章 こんなときには

<b>困ったときには</b> · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
メッセージとその対応 ・・・・・・・・・6-3
用紙ジャムの修復 ・・・・・・・・・・・・・6-4
リボンジャムの修復 ・・・・・・・・・・6-5
印刷不良が発生したときは・・・・・・・6-7
リボンカセットの取り外し6-11
リボンカッセットの取り付け ・・・・・6-12
詰替えリボン(リボンサブカセット)
<b>の交換</b> ······6-13
<b>テスト印刷</b> ······6-18

### 7章 保守・運用について

### 8章 付録

<b>プリンターの概略仕様</b> · · · · · · · · · 8-2
<b>インターフェース仕様</b> ······ 8-3
パラレル(セントロニクス準拠) ・・・ 8-3
ネットワーク(オプション) ・・・・・ 8-4
<b>インターフェースの変更について</b> ····· 8-4
<b>ESC/Pコマンド</b> ····· 8-5
文字コード表 ····· 8-8
カタカナコード表 ・・・・・・・・・・ 8-8
拡張グラフィックコード表 ・・・・・・ 8-9
漢字コード表 ・・・・・・・・・・・・ 8-10
<b>制限事項</b> ······ 8-16
電源について ・・・・・・・・・・・・・ 8-16
設置場所について ・・・・・・・・・・ 8-16
ご使用時について ・・・・・・・・・・・ 8-17
有償交換部品のご案内 ····· 8-18

# 1章 お使いになる前に

この章では、プリンターの主な特長や製品の内容、使用上の注意事項、 各部の名称とはたらき、設置方法、リボンカセットの取り付け、電源の 投入/切断について説明します。 1章 お使いになる前に

# 1章 お使いになる前に

# 製品の内容

お使いになる前に、以下の製品がそろっていることを確認してください。



・本プリンターにはプリンターケーブルは含まれていません。プリンターケーブルは、別
 途用意してください。なお、不明な点については、担当営業または販売店までお問い合

1-2

お願い

わせください。

# 使用上のご注意

このプリンターを使用する際には、以下の点に十分留意されるようお願いします。 不明な点については、担当営業またはお買い上げの販売店にご相談ください。



1章 お使いになる前に

## 電源について

次の電圧、周波数の範囲の電源を利用してください。

・電源電圧:AC100V±10%

14

・電源周波数:50/60Hz, ±2Hz





万一、プリンターから発熱・異臭・異常音が発生したら、すぐに電源を切断した上で、保 守会社へご連絡ください。 感電や発火・発煙のおそれがあります。

# 外観と名称

前面



背面



1

# 機構部の名称と機能





### 1章 お使いになる前に

番号	名称	機能
1	インデックススケール	印刷用紙を取り付けるとき,印刷開始行を合わせるために使用 します。
2-1	トラクター	用紙幅や印刷桁位置合わせをするときに使用します。 トラクターロックレバーをつまむとロックが外れてトラクター
2-2	トラクターロックレバー	を左右に移動することができます。レバーを離すとロック状態になります。
3	マニュアルフィードノブ	用紙を手動で送るために使用します。
4	プラテン開閉レバー (開…用紙,インクリボンの交換 全開…用紙ジャムの修復, リボン,用紙走行路 の清掃,リボンセパ レーターの点検	用紙やインクリボンの交換を容易にするため紙送り部を開閉します。レバーを後に押すと「開」の状態になります。さらにレバーを右に押しながら後ろに押すと「全開」状態になります。 (用紙ジャムの修復,リボン,用紙走行路の清掃作業およびリボンセパレーターの点検の時だけ「全開」の状態にします。この場合以外では「全開」の状態にしないでください。「全開」にすると印刷用紙の印刷開始位置がずれてしまいます。)
5	コラムアジャストノブ	水平方向の用紙位置を微調整するために使用します。 調整範囲は約5mmです。
6	コラムスケール	印刷桁の水平方向の位置合わせをするときに使用します。
7	用紙厚調整レバー	用紙の厚さに応じてハンマーとプラテン間の間隔を変えるとき に使用します。
8	リボンフィードノブ	このノブを時計方向に回すことによりインクリボンを手動で走 行させることができます。
9	ペーパープレスホルダ	リボンカセットの取り付け取り外しのとき開閉します。
10	セットアーム	リボンカセットを交換するときに使用します。
11	ラインカウンター(6 桁)	プリンターで印刷したライン数を×2400 ドットライン(=× 100行)単位で表示します。
12	センタペーパーガイド	用紙のたるみをおさえるため、トラクター間のほぼ中心に設置 して使用します。(トラクター間の中心に設置しないと、印刷品 質が悪くなる場合があります。)
13	リボンカセット	インクリボンを収容するケースです。

1

# プリンターの設置

プリンターが届いたら、箱から出して輸送用梱包材を取り外し、フェンスを取り付けてパソコンや 電源と接続します。

### 設置手順

1

プリンターは下記の手順を確認しながら設置してください。

- 1 輸送用テープ等の取り外し
- 2 添付品の取り出し
- **3** プリンターの設置について
- 4. リアフェンスとカールコレクタの取り付け
- 5 パソコンとの接続
- **6** 電源コード(プラグ付コード)の接続

1-8

# 輸送用テープ等の取り外し

輸送中の振動などからプリンターを保護するため、輸送用テープが取り付けられています。 プリンターを使用する前に、必ず取り外してください。



1 電源コードの取り外し

- ① 電源コードを固定している接着テープを取り外してください。
- ② 電源コードをビニール袋から取り出し、プラグを包んでいるエアーキャップを取り外してください。
- ③ カバ保護のミラーマットを取り外してください。



#### 1章 お使いになる前に

- 2 各種銘板等の取り外し
  - 「フォークリフト挿入方向」指示銘板(前後ドアに各1枚貼り付け)、「フォークリフト挿入禁止 方向」指示銘板(装置側面カバに各1枚貼り付け)を取り外してください。
  - ② 「製品荷札」を取り外してください。



③ フロントドアを開き、フロントドア内側のポリシートから構成品一覧表を取り外してください。



1

3 フロントドア、リアドア、サイドドア、I/Fカバ、セットカバの梱包材取り外し

- フロントドア、リアドア、サイドドア、I/Fカバ、セットカバ固定用接着テープを取り外して ください。
- ② セットカバに貼ってあるミラーマットを取り外してください。



4 機構部固定用接着テープおよび保護材の取り外し

- セットカバを開いて、FTレバ、オープンレバおよびリボンカセットを固定している接着テー プを取り外してください。
- ② オペレータパネル部保護用ミラーマット、および接着テープを取り外してください。



1-11

### 添付品の取り出し

- フロントドアを開け、ホッパ部から接着テープを外し、テスト用紙およびアクセサリ梱包箱を取り出してください。
- **2** アクセサリ梱包箱の接着テープを外し、カールコレクター、リボンサブカセット、プリンタードライバー、取扱説明書、リアフェンスを取り出してください。



# プリンターの設置について



1 インタフェースケーブル取入れ口の位置に装置を移動してください。

注:本作業は床下空調の時のみ適用



2 スパナまたはモンキーレンチを用いてレベリングボルト4本を均等に下げ、キャスタが床面より1~2 mm離れるように設置してください。



#### 留意事項

・レベリングボルト設置後、プリンター本体が水平になっていることを確認してください。 (キャスタ4ヶ所とも、床から1~2mm内でほぼ同じように浮いていること) ・レバリングボルトが、4本とも床に接触していることを確認してください。

1

## リアフェンスとカールコレクターの取り付け

リアフェンスとカールコレクターは、リアドアを開けスタッカ部に取り付けてください。 リアフェンスは、目盛「11」の箇所に取り付けてください。 カールコレクターは、目盛「10~12」の箇所に取り付けてください。 尚、使用する用紙の長さに応じてリアフェンスとカールコレクターを取り付けてください。





接続の方法は、お使いになるパソコンのマニュアルをご覧ください。プリンタケーブルは、純正品を使 用してください。

### 電源コード(プラグ付コード)の接続



1

1 プリンター本体の電源スイッチがOFF(O)側に倒れていることを確認してください。

2 電源コードのプラグを電源コンセントに差し込んでください。



# 電源の投入と切断

·般的禁止



タを壊したりする場合があります。 ・印刷ハンマが動いているときは、電源を切らないでください。 ・電源を切ったあと、再び電源を入れる場合は5秒以上待ってください。 5秒以内に電源を入れると、電源を入れることができない場合があります。 電源が入らなくなった場合は、一度切ったあと、30秒以上たってから入れなおしてください。

#### 留意事項

電源オフ直後、操作パネルのメッセージ表示部に「POWER ALARM」等のメッセージが表示される場合がありますが、機器には異常がありません。

### 電源の入れかた

1 フロントドア右上にある電源スイッチを オンにしてください。 (スイッチの「|」側を押します。)



1

2 操作パネルの電源ランプが点灯します。



留意事項
電源が入らない場合、またはアラームラン
ッセージが表示された場合は、6章「メッ
セージとその対応」を参照してください。

### 電源の切りかた

- 印刷が終了していることを確認してくださ  $\wp_{\circ}$
- 2 フロントドア右上にある電源スイッチを オフしてください。





3 操作パネルの電源ランプが消灯します。

□ 電源 改頁 準備完 ロアラーム

# オプションの取り付け

オプションのプリントサーバは次の手順を確認しながら取り付けでください。

プリントサーバを取り付けたあと、テスト印刷を行います。用紙のセット方法は、「4章 用紙のセットと取り外し」を参照し、添付品のテスト用紙をプリンターにセットしてください。



### 留意事項

- ・プリントサーバに関しては、プリントサーバの取扱説明書を参照してください。
- ・ネットワークケーブルはしっかり差し込んでください。

・プリントサーバを接続する前に必ず、「3章 設定モード」を参照し、双方向通信を"有効"に設定後、 ー旦プリンタの電源を切ってください。

- 1 プリントサーバとプリントサーバの添付品準備
- 2 プリントサーバのプリンターへの取り付け
- 3 プリントサーバからテスト印刷を行う
- 4 ネットワークケーブルのプリンターへの接続

# プリントサーバとプリントサーバ添付品の準備

本プリンターにプリントサーバを取付けするために、次の構成品を準備してください。



プリントサーバ本体



CD-R



DC ケーブル(KD80A では使用しません)



電源ケーブル(1本)

# プリントサーバのプリンターへの取り付け

**1** プリンター本体の電源スイッチがOFF(O)側に倒れていることを確認してください。

**2** I/Fカバの上部を手前に引いて、I/Fカバを取り外してください。



1

3 プリントサーバをプリンタの一のコネクターに差し込み、左右のロックピンで固定してください。

**4** DCプラグをプリントサーバに接続して、ACアダプタをコンセントに接続してください。

5 ACアダプタのケーブルを束ねて、クランプで固定(1箇所)してください。

6 I/Fカバを元の位置へ戻して、取り付けてください。



### プリントサーバからテスト印刷を行う

プリントサーバの取扱説明書を参照してプリントサーバの自己診断結果を印刷します。



1 プリンターの電源コードをコンセントへ差し込み、電源スイッチをオンにしてください。 (「丨」側に倒します。)

2 プリントサーバのテスト印刷を行う。

プリントサーバからのテスト印刷は、I/Fカバーを取り外して、プリントサーバのPushスイッチを 5秒以上押し、離すことで行います。

詳細は、プリントサーバ付属のCD-ROMにある取扱説明書を参照してください。



- Pushスイッチ
- 3 プリントサーバの自己診断結果を印刷する。
- **4** I/Fカバーを取り付ける。

5 プリンターの電源スイッチをオフ(「〇」側に倒します。)にして、電源コードをコンセントから抜いて ください。

# ネットワークケーブルのプリンターへの接続

1 I/Fカバの上部を手前に引いて、I/Fカバを取り外してください。



- **2** I/Fホールマスク取り付け+ネジを外し、I/Fホールマスクを取り外してください。
- 3 I/Fホールマスクを取り外してた穴からネットワークケーブルを引き込んで、プリントサーバに ネットワークケーブルのコネクタを接続してください。
- 4 ネットワークケーブルをクランプで固定(1箇所)してください。
- **5** I/Fホールマスクを元の位置に戻し、I/Fホールマスク取り付け+ネジで取り付けてください。
- 6 I/Fカバを元の位置へ戻して、取り付けてください。



プリンターの電源コードを入れてください。 プリンターの電源コードをコンセントへ差し込み、電源スイッチをオンにしてください。 (「|」側に倒します。)

#### 留意事項

プリントサーバ使用時は、設定モードの双方向通信が"有効"になっていることを確認して使用して ください。 1章 お使いになる前に

# オプションの取り外し

- プリンターの電源を切る。
   電源スイッチが(「○」側)に倒れていることを確認します。
- 2 電源コードをコンセントから抜く。

3 用紙を取り出す。ラックに用紙がある場合は、用紙を除いてください。

**1** 電源ケーブルおよびネットワークケーブルを取り外す。 電源ケーブルおよびネットワークケーブルをプリントサーバから取り外してください。

- 5 電源ケーブルを本体から取り外す。 クランプ(1個)を開放して、電源ケーブルを取り外してください。
- 6 ネットワークケーブルを本体から取り外す。 クランプ(1個)を開放して、ネットワークケーブルを取り外してください。
- 7 プリントサーバを取り外す。 プリントサーバを固定している左右のロックピンを開放してプリントサーバを取り外してください。



8 セントロインターフェースケーブルを接続する。 セントロインターフェースで印刷する場合は、インターフェースコネクターを接続してください。(「1 章のパソコンとの接続」を参照してください。)
2章 プリンタードライバー

この章では、プリンタードライバーの概要、インストールの方法について 説明します。

## 2章 プリンタードライバー

### プリンタードライバーの概要

プリンターに添付されているプリンタードライバーの基本的なことがらについて説明します。

### 表記について

- ・Microsoft<sup>®</sup>Windows Server<sup>®</sup>2012 Operating System 日本語版
- ・Microsoft<sup>®</sup>Windows Server<sup>®</sup>2012 R2 Operating System 日本語版
- ・Microsoft<sup>®</sup>Windows<sup>®</sup>10 Operating System 日本語版
- ・Microsoft<sup>®</sup>Windows Server<sup>®</sup>2016 Operating System 日本語版
- ・Microsoft<sup>®</sup>Windows Server<sup>®</sup>2019 Operating System 日本語版
- ・Microsoft®Windows Server®2022 Operating System 日本語版
- . Microsoft®Windows®11 Operating System 日本語版

本書中では、上記オペレーティングシステムをそれぞれ Windows Server 2012、Windows Server 2012 R2、 Windows 10、Windows Server 2016、Windows Server 2019、Windows Server 2022、Windows 11と表記しています。

## プリンタードライバーの動作環境

対象機種	0 S
DOS/V互換機	Windows Server 2012(日本語版) Windows Server 2012 R2(日本語版) Windows 10(日本語版) Windows Server 2016(日本語版) Windows Server 2019(日本語版) Windows Server 2022(日本語版)
	Windows 11(日本語版)

### Windows Server 2012/2012 R2用 プリンタードライバーのインストール

(注) プリンターの電源が入っていないときや、オフラインの時にインストールすると、 インストール手順の中のテストページを印刷することができません。



7 [ディスク使用(H)]ボタンをクリックして、「フロッ ピーディスクからインストール」ダイアログボック スを開いてください。

⇒ プリンターの追加 プリンターの追加	
ンリンター トンイバーのインベバール	
一覧からプリンターを選択してください。他のモデルを表示するには、[Windows Upda	ite] をクリックしてくださ
20 V.	
インストール CD からドライバーをインストールするには、[ディスク使用] をクリックしてくだ	さい。
製造元 へ プリンター	
Brother Brother Color Leg Type1 Class Driver	E
Canon Robert Color Type3 Class Driver	
Dell Rother IJ Leg Type1 Class Driver	
Eastman Kodak Company 🔄 🖾 Brother IJ Leg Type2 Class Driver	
EPSON	~
このドライバーはデジタル異名されています。 Windows Update(W)	ディスク使用(H)
ドライバーの服気が衝襲が理由	
次へ(1	N) キャンセル



8 以下のメッセージが表示されたら、CD-ROMを セットしてください。

	フロッピー ディスクからインストール	
4	製造元が配布するインストール ディスクを指定したドライブに挿入 して、下の正しいドライブが違択されていることを確認してください。 [	ОК ≠७>セル
	製造元のファイルのコピー元( <u>C</u> ):	参照( <u>B</u> )



例)Dドライブの場合 「D:¥W2012」



10 インストールするプリンタを選択し、[次へ(N)] ボタンをクリックしてください。

<ul> <li>⑥ 局 プリンターの追加</li> </ul>
プリンター ドライバーのインストール ー覧からプリンターを選択してはさい。他のモデルを表示するには、[Windows Update] をかいかしてくださ い。 インストール CD からドライバーをインストールするには、[ディスク使用] をかいかしてください。
/가//~ 다 KD SERIES KD20C 다 KD SERIES KD38A 다 KD SERIES KD38A
□ このドライバーはデジタル変名されています。 Windows Update( <u>W</u> ) ディスク使用( <u>L</u> ) ド <u>イバーの変名が重要改理由</u>
次へ(N) キャンセル

11 同一のプリンタドライバが既にインストールされて いる場合には、以下のメッセージが表示されます。 現在のドライバを使う場合には[現在のドライバを使 う(推奨)(U)]を、新しいドライバに置き換える場合 には、[現在のドライバーを置き換える(R)]をチェック し、[次へ(N)]ボタンをクリックしてください。

	×
<ul> <li>一</li> <li>一</li> <li>ブリンターの追加</li> </ul>	
どのバージョンのドライバーを使用しますか? 既にこのプリンターのドライバーがインストールされていることを検出しました。	
○ 現在インストールされているドライバーを使う (推奨)( <u>U</u> ) ④ 現在のドライバーを置き換える( <u>B</u> )	
	次へ(N) キャンセル

12 [プリンタ名(P):]の入力ボックスに、適当なプリ \_\_\_\_\_ンタ名を入力してください。 [次へ(N)]ボタンをクリックしてください。

e	豪 プリンターの追加	•	*
	プリンター名を入力してください		
	プリンター名( <u>P</u> ): KDISERIES KD80A		
	このプリンターは、KD SERIES KD80A のドライバーを使ってインストールされます。		
	*	(N) キャンセル	

13 プリンタを共有する場合には、[このプリンタを共 有して、ネットワークのほかのコンピュータから検索 および使用できるようにする(<u>S</u>)]を、プリンタを共有 しない場合には、[このプリンタを共有しない(<u>O</u>)]を チェックしてください。

[このプリンタを共有して、ネットワークのほかのコン ピュータから検索および使用できるようにする(<u>S</u>)] をチェックした場合には、共有名を入力してください。

[次へ(<u>N</u>)]ボタンをクリックしてください。

		~
🖶 プリンターの追加	n	
プリンター共有		
このプリンターを共有す 前を入力してください。	るには、共有名を作成する必要があります。推奨されている名前を使用するか、または新しく名 共有名はほかのネットワークューザーによって参照されます。	
<ul> <li>このプリンターを共有</li> <li>このプリンターを共有</li> </ul>	<u>しない(Q)</u> 別して、ネットワークのほかのコンピューターから検索および使用できるようにする( <u>S)</u>	
共有名(日):		
場所(L):		
:( <u>כ)</u> ולעב		
	次へ(N) キャンセ	IL I

14 テストページを印刷する場合には[テストページ の印刷(P)]をクリックしてください。[完了(F)]をク リックするとインストールの完了です。

<ul> <li>● プリンターの追加</li> </ul>
KD SERIES KD80A が正しく追加されました
プリンターが正しく動作していることを確認したり、プリンターのトラブルシューティング情報を表示したりするには、 テスト ペ ージを印刷して化さい、 テスト ページの印刷(E)
第7(E) \$₹%之ル

15 テストページの印刷を行った場合には、以下の メッセージが表示されます。プリンタの印字テストが 完了したら[閉じる]をクリックしてください。

KD SERIES KD80A
プリンターにテスト ページを送信しました。 テストページにはグラフィックおよび文字のサンブルが印刷され、 また、プリンターの技術情報が出力されます。テストページが 正しく印刷されない場合は、プリンターのトラブルシューティング ツールを使用してください。 印刷のヘルプを表示します
Mus

16 インストールが終了するとプリンタードライバーが登録されます。

以上でプリンタードライバーのインストールは終了で す。



## Windows 10 用プリンタードライバーのインストール

(注) プリンターの電源が入っていないときや、オフラインの時にインストールすると、 インストール手順の中のテストページを印刷することができません。

1
2

3

	一覧にない場合]をクリックしてください。
「Windows」キーを押しながら「X」キーを押して、 表示された一覧から「コントロールパネル」をクリッ 21.まま	
クしま 9 。	この PC に追加するデバイスまたはプリンターを選びます
プログラムと機能(F) モビリティセンター(B) 電源オプション(O) イベントビューアー(V) ジステム(Y) デバイスマネージャー(M) ネットワーク接続(W) ディスクの管理(K) コンビューターの管理(G) コンビューターの管理(G)	ゲバスを検索しています 
コマンドプロンプト (管理者)(A)	次へ(N) <b>キャ</b> ン
タスクマネージャー(T) コントロール パネル(P) エクスプローラー(E) 検索(S) ファイル名を指定して実行(R)	6 [ローカル プリンターまたはネットワークプリ を手動設定で追加する(0)]をチェックし、[3
シャットダウンまたはサインアウト(U) > デスクトップ(D)	( <u>N</u> )]ボタンをクリックしてください。
	∠ 量 ポロva_ment
[ハードウェア]-「デバイスとプリンタの表示」を	その他のオポッコンでプリンターを絵奏
クリックしてください。	
クリックしてください。 ■ コントロール/ネル - □ ×	○ 少し古いブリンターを検索する(B)
クリックしてください。       □ コントロール/(ネル       -	<ul> <li>○ 少し古いブリンターを検索する(B)</li> <li>○ 共有ブリンターをもれて選択する(S)</li> </ul>
クリックしてください。 ■ コントロール パネル - ロ × ← → - ↑ ■, コントロール パネル (6) [Iコントロール パネルの狭策 ) コンピューターの設定を調整します 表示方法 カテコリ >	<ul> <li>○ 少し古いブリンターを検索する(8)</li> <li>○ 共有ブリンターを名称で選択する(8)</li> <li>○ 供有ブリンターを名称で選択する(5)</li> <li>●: ¥4&lt;27/21-ター名&gt;*&lt;プリンター名&gt; または</li> </ul>
クリックしてください。     コントロールパネル - □ ×     マ - ↑ □ > コントロールパネル - □ ×     マ - ↑ □ > コントロールパネル - □ ×     マ - ↑ □ > コンビューターの設定を調整します 表示方法: カテゴリ +     システムとゼキュリティ - コーザーアカウント	<ul> <li>○ 少しさいブリンクーを検索する(B)</li> <li>○ 共有ブリンクーを含ますで選択する(S)</li> <li>⑦: 第・コンピュークーネンメ・ブリンクーネッまたは http:// コンピュークーネンメ・ブリンクーネッまたは pt: px-コンピュークーネン/printers/ ブリンクーネッたたは</li> <li>○ TCP/IP アドレスまたはホスト名を使ってブリンクーモン語がする(I)</li> </ul>
PJリックしてください。     3 コントロール/(ネル - □ ×     ( → - ↑ □ ×     ( → - ↑ □ ) 2ン/t□-//(ネル □ + 0) []コン/t□-//(ネル □ + 0)     ]     ]     ]     ]     [ ] ン/t□-/- O(数定を調整します     ]     ]     ]     [ ] ン/t□-/- O(数定を調整します     ]     ]     ]     [ ] ン/t□-/- D(数定を調整します     ]     [ ] ン/t□-/- D(数定を調整します     ]     ]     [ ] ン/t□-/- D(数定を調整します     ]     [ ] ン/t□-/- D(数定を調整します     ]     ]     [ ] ン/t□-/- D(数定を調整します     ]     [ ] ン/t□-/- D(t)     ]     [ ] ン/t□-/- D(t)     [ ] ン/t□-/- D(t)     ]     [ ] ン/t□-/- D(t)     [ ] ン/t	<ul> <li>○ 少し古いブリンターを検索する(B)</li> <li>○ 共有ブリンターを検索する(B)</li> <li>○ 共有ブリンターを含めて選択する(S)</li> <li>●: 詳マ(コンビューターを3××ブリンターを3×または http:// &lt;コンビューターを3××ブリンターを3×または http:// &lt;コンビューターを3×initer/</li> <li>○ TCP/IP アドレスまたはホスト名を使ってブリンターを追加する(L)</li> <li>○ Bluetooth、ワイヤレス、またはネットワーク検出可能ブリンターを追加する(L)</li> </ul>
クリックしてください。 ■ コントロール パネル - □ × ← → ・ ↑ ■ , コントロール パネル ↓ 0 [コントロール パネルの快量 ♪ コンピューターの設定を調整します 表示方法 カァコリ ↓ ♥ 3/ス5ムとせキュリライ ンパム=ターの設定を認 アパム酸を取りアパコピー ポポットロールののの ア パップアンプレ 2元、 パップアンプレ 2元、 パップアンプレ 2元、 パップアンプレ 2元、 パップアンプレ 2元、 パップアンプレ 2元、 パップアンプレ 2元、 「コンパロール パネルの快量 ♪	<ul> <li>(○) クレさいブリンターを検索する(B)</li> <li>(○) 大有ブリンターを含むで選択する(B)</li> <li>(○) 大有ブリンターを含むで選択する(B)</li> <li>(○) ビディコンピューター含っ¥&lt;ブリンター名&gt; たんは http://&lt;コンピューター名&gt;/Printer</li> <li>(○) TCP/IP アドレスまたはホストムを使ってブリンターを追加する(L)</li> <li>(○) ローカル ブリンターまたはネットワークブリンターを駆射する(C)</li> <li>(●) ローカル ブリンターまたはネットワークブリンターを駆射する(C)</li> </ul>
クリックしてください。 ■ コントロール パネル - □ × ⇒ → ↑ 圖, コントロール パネル → 6 [12)/E0-ル パネルの映曲 ♪ コンビューターの設定を調整します 表示方志 カテ39 ◆ ジズテムとゼキュリテイ フンビューターの設定を調整します 表示方志 カテ39 ◆ ジズテムとゼキュリテイ パパル要定ファル(か/07)アブ ユビー ドクア・アン(生産でアパル(か/07)アブ ユビー ドクア・アン(生産の) * パリアンクビ(生産の) * パロックの実行 国際の単常の理解 ************************************	<ul> <li>(シーとホレブリンターを決定していたい)</li> <li>(シーとホレブリンターを含めて満足する(2)</li> <li>(ウトロイブリンターを含めてブリンターを含くたけ、</li> <li>(ウトロイン・シーンターを含めてブリンターを含くたけ、</li> <li>(ウトロクトレスたたはネットワークを追加する(2)</li> <li>(ゆローカルブリンターまたはネットワークブリンターを注動設定で追加する(2)</li> </ul>
PJリックしてください。     3 コントロールパネル	<ul> <li>○ 少し古いブリンターを検索する(8)</li> <li>○ 共有ブリンターを名前で選択する(3)</li> <li>● ディコンピューター名→3×、プリンター名→3とた http://、コンピューター名→3×、プリンター名→3とた http://、コンピューター名→3×、/pinterx</li> <li>○ TCP/IP アドレスまたはホスト名を使ってブリンターを通知する(1)</li> <li>◎ 回ーカルブリンターまたはネットワークグ使出可能プリンターを通知する(2)</li> <li>◎ 回ーカルブリンターまたはネットワークブリンターを運動設定で通知する(2)</li> <li>※ 回ーカルブリンターまたはネットワークブリンターを運動設定で通知する(2)</li> <li>※ 次へ(1)</li> </ul>
	<ul> <li>● 少し古いブリンク- 毛検索育る(B)</li> <li>● 共有ブリンク- 毛検索育る(B)</li> <li>● 大有ブリンク- 毛検索で オブリンク- 名&gt; 大力 いたの - 名&gt; パンドローク - S&gt; パンドローク</li></ul>
PUPUPUCCCCCCCCCC     A 2 2 2 4 0 - 1 0 1 (2 4 1 - 1 - 1 - 2 (2 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 2 - 2 - 2 - 2 -	(*********************************
	<ul> <li>●」はいブリンターを検索する(8)</li> <li>●、共有ブリンターを検索で選択する(8)</li> <li>●、共有ブリンターを検索で選択する(8)</li> <li>●、サイコンピューター&amp;、メデブリンターを、たはき http://マコンピューター&amp;、メラリンターを、たはき http://マコンピューター&amp;、メラリンターを、たいき のてロアルタアドレスまたはホストもを使ってブリンターを通知する(1)</li> <li>● 国ーカル ブリンターまたはホストワークブリンターを移動せるで通知する(2)</li> <li>■ ローカル ブリンターまたはホストワークブリンターを移動せる(2)</li> <li>■ ローカル ブリンターまたはホストワークブリンターを移動せる(2)</li> <li>■ ローカル ブリンターまたはホストワークブリンターを移動する(2)</li> <li>■ ローカル ブリンターをかけのして</li> </ul>
■ 2010-0-0/4%       - □ ×         ■ 2010-0-0/4%       - □ ×         ● ● ● ● ■ 2010-0-0/4%       • ● ● ● □ 2010-0-0/4%         DV2-0-0038ge8g80.gt       - □ - ○ ×         ■ 2012-0-0038ge8g80.gt       - ○ - ○ ×         ■ 2012-0-0038ge8g80.gt       ● ○ 7001-0048g0.gt         ■ 2012-0-0038ge12.gt       ● ○ 7001-0048g0.gt         ■ 2012-0-0038ge12.gt       ● ○ 7001-0048g0.gt         ■ 2012-0-0048g0.920.gt       ● ○ 7001-0048g0.gt         ■ 2012-0-0048g0.920.gt       ● ○ 7001-0048g0.gt         ■ 2012-0-0048g0.920.gt       ● ○ 7002-0048g0.gt         ■ 2012-0-0048g0.920.gt       ● ○ 702-0-0048g0.930.gt         ■ 2012-0-0048g0.920.gt       ● ○ 702-0-068g40.930.gt         ■ 2012-0-018gg8       ● ○ 702-0-018gg8         ■ 2012-0-018gg8       ● ○ 702-0-018gg8         ■ 2013-0-018gg8       ● ○ 702-0-018gg8         ■ 2013-0-018gg8       ● ○ 702-0-018gg8         ■ 2014-0-018gg8       ● ○ 702-0-018gg8         ■ 2014-0-018gg8       ● ○ 702-018gg8         ■ 2014-0-018gg8       ● ○ 10200.058	<ul> <li>● 少Läいブリンターを検索する(B)</li> <li>● 失有ブリンターを検索で選択する(B)</li> <li>● 大有ブリンターを検索で選択する(B)</li> <li>● ボインビューターネットズブリンターをあったプリンターをあったがinter</li> <li>● TOP (P) レスネとはホストをを使ってブリンターを通知する(L)</li> <li>● Bilwetooth、ワイヤレス、またはオットワーフガリンターを通知する(L)</li> <li>● Bilwetooth、ワイヤレス、またはオットワーフガリンターを運動する(G)</li> <li>● Bilwetooth、ワイヤレス、またはオットワーフガリンターを運動する(G)</li> <li>▼ 1000000000000000000000000000000000000</li></ul>
	<ul> <li>● 少し志いブリンク- 毛検索する(B)</li> <li>● 大海ブリンク- 毛検索する(B)</li> <li>● 大海ブリンク- 毛検索する(B)</li> <li>● 大海ブリンク- モキャンブリンク- キャンブリンク- キャングリンク- モキャングリンク- モキャングリンク- モキャングリンク- モキャングリンク- モキャングレーン(C)</li> <li>● ロール・プリンク- 古たはネットワーク ブリンク- モキ細胞をで追加する(C)</li> <li>● ロール・プリンク- オたはネットワーク ブリンク- モキ細胞をで追加する(C)</li> <li>● ロール・プリンク- ホたはキットワーク ブリンク- モキ細胞をで追加する(C)</li> <li>● ロール・プリンク- ホたはキャットの 中から プリンク に使用 ・ポートを選択し、[次へ(N)]ボタンをクリックしてつ さい。</li> </ul>
<ul> <li>PUPU-PURIA</li> <li>PUPU-PUPUPURIA</li> <li>PUPU-PUPUPURIA</li> <li>PUPUPURIA</li> <li>PUPUPURIA</li> <li>PUPUPURIA</li> <li>PUPUPUPURIA</li> <li>PUPUPUPU</li></ul>	<ul> <li>(a) ((a) ((a) ((b) ((b) ((c) ((c) ((c) ((c) ((c) ((c</li></ul>
Dyta-witkiw       - □ ×         → ● ● ● → □/0witkiw       ● ● □/0witkiwe         Dyta-witkiw       ● ● □/0witkiwe         Dyta-wolkike       - □ ×         Dyta-wolkike       ● ● □/0witkiwe         Dyta-wolkike       ● ● □/0witkiwe         Dyta-wolkike       ● ● □/0-0-witkiwe         Dyta-wolkike       ● ● □/0-0-witkiwe         Dyta-wolkike       ● ● ● ● ● ● ● ● 0-0-0-witkiwe         Dyta-wolkike       ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●	(************************************
コントロール パネル       · · · · · · · · · · · · · · · · ·	<ul> <li>●」はいガリンターを検索する(B)</li> <li>●、米有ブリンターを検索で選択する(B)</li> <li>●、米有ブリンターをもおて選択する(B)</li> <li>●、ボィンビューターをもったブリンターをあったがinter</li> <li>●、ドホコンビューターをもったブリンターをあったがinter</li> <li>●、ドホコンビューターをもったブリンターをあったがinter</li> <li>●、ビルコンビューターをもったブリンターをあったがinter</li> <li>●、ビルコンビューターをもったブリンターをあったがinter</li> <li>●、ビルコンビューターをした、ジェンシークの中からプリンタに使用・ポートを選択し、「次へ(N)」ボタンをクリックしててさい。</li> <li>★ ●、オリンターの追加</li> <li>カンター・ボートの選択</li> <li>カンター・ボートのプロジェーターがガリンターと複模を交換できるようになります。</li> </ul>
コントロール パネル	(のにのパリンナーを使用 (U): 「アホートを使用 (U): 「あタンボートにとってンジューク・ボブリンターを集新です。)     (の): (************************************
Dyho-buftxk       - □ ×         Dyh	(************************************

次へ(N) キャンセル

8 [ディスク使用(H)]ボタンをクリックして、「フロッ ピーディスクからインストール」ダイアログボックスを 開いてください。

プリンター ドライバーのインス	トール	
一覧からプリンターを選びます。	択してください。 他のモデルを表示するには、 [Windows Update] をクリックして	くださ
インストール CD からドラ	イバーをインストールするには、 [ディスク使用] をクリックしてください。	
	a atura	_
<b>表</b> 這元	- July -	- í
Brother	Brother Color Leg Iype1 Class Driver	- 1
Dall	Brother Color Typed Class Driver	
Eastman Kodak Company	Brother Generic Inen Type Class Driver	
and the second s	V	
EDCON	th Z います Windows Undate(MA) ディフク使用(	<u>H</u> )
このドライバーはデジタル署名:	enclika. Windows opdate(m) VIX/Jemi	



フロッピー デ	キスクからインストール	×
<u>ه</u> ا	製造元が配布するインストール ディスクを指定したドライブに挿入し て、下の正しいドライブが選択されていることを確認してください。	OK キャンセル
	衰造元のファイルのコピー元( <u>C</u> ):	参照( <u>B</u> )

10 [製造元のファイルのコピー元(<u>C)</u>:]の入力ボッ クスに、CD-ROMをセットしたドライブ及び、ドライ バのファイルが存在するパスを 例)のように入力 し、[OK]ボタンをクリックしてください。通常[製造 元のファイルのコピー元(C):]として「A:¥」ドライ ブが表示されます。

> 例)Dドライブの場合 [D·¥Win10]

フロッピー デ	ィスクからインストール	×
<li></li>	製造元が配布するインストール ディスクを指定したドライブに挿入し て、下の正しいドライブが選択されていることを確認してください。	OK キャンセル
	製造元のファイルのコピー元( <u>C</u> ): [D:₩Vin10 〜]	参照( <u>B</u> )



12 [プリンタ名(P):]の入力ボックスに、適当なプリ ンタ名を入力してください。 [次へ(N)]ボタンをクリックしてください。

		×
	← 👼 プリンターの追加	
	プリンター名を入力してください	
	プリンター名(P: KD SERIES KD80ARIN	
	このプリンターは、KD SERIES KD80ARIN のドライバーを使ってインストールされます。	
		_
	次へ(1) キャンセル	
10		
JJ	▶ 同一のプリンタドライバが既にインストールされ	τ

いる場合には、以下のメッセージが表示されます。 現在のドライバを使う場合には[現在インストールさ れているドライバーを使う(推奨)(U)]を、新しいドライ バに置き換える場合には、[現在のドライバーを置き 換える(R)]をチェックし、[次へ(N)]ボタンをクリッ クしてください。

←	➡ プリンターの追加	
	どのパージョンのドライパーを使用しますか?	
	既にこのプリンターのドライバーがインストールされていることを検出しました。	
	○ 現在インフトールネカアいスドライバーを使う(地帯)/0.0	
	次へ(N) キャンセル	

2

×

#### 2章 プリンタードライバー



プリンターが正しく動作していることを確認したり、プリンターのトラブルシューティング情報を表示したりするには、テスト ページを印刷してください。

完了(E) キャンセル

テスト ページの印刷(P)





#### 2章 プリンタードライバー

#### 8 [ディスク使用(H)]ボタンをクリックして、「フロッ ピーディスクからインストール」ダイアログボックスを 開いてください。

クしてくださ

2

9 以下のメッセージが表示されたら、CD-ROMを セットしてください。



10 [製造元のファイルのコピー元(<u>C)</u>):]の入力ボッ クスに、CD-ROMをセットしたドライブ及び、ドライ バのファイルが存在するパスを 例)のように入力 し、[OK]ボタンをクリックしてください。通常[製造 元のファイルのコピー元(C):]として「A: ¥」ドライ ブが表示されます。

> 例)Dドライブの場合 「D:¥W2016」

フロッピー デ	ィスクからインストール	×
<u>ر</u> ۳	製造元が配布するインストールディスクを指定したドライブに挿入して、下の正しいドライブが選択されていることを確認してください。	OK キャンセル
	製造元のファイルのコピー元( <u>C</u> ): D:¥W2016 ∨	参照( <u>B</u> )



#### 12 [プリンタ名(P):]の入力ボックスに、適当なプリ ンタ名を入力してください。 [次へ(N)]ボタンをクリックしてください。

,		×
~		
	プリンター名を入力してください	
	プリンター名(P): KD SERIES KD80ARIN	
	このブリンターは、KD SERIES KD80ARIN のドライバーを使ってインストールされます。	
	\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	
	ענש דער אין	

13 同一のプリンタドライバが既にインストールされて
いる場合には、以下のメッセージが表示されます。
現在のドライバを使う場合には[現在インストールさ
れているドライバーを使う(推奨)(U)]を、新しいドライ
バに置き換える場合には、[現在のドライバーを置き
換える( <u>R</u> )]をチェックし、[次へ( <u>N</u> )]ボタンをクリッ
クしてください。



14 ユーザアカウント制御のメッセージが出た場合 は[はい(Y)]をクリックしてください。

😌 ユーザー アカウント制御	×
	ロえることを許可しますか?
プログラム名: プ で認済みの発行元: M	リンター ドライバー ソフトウェアのインストール licrosoft Windows
○ 詳細を表示する(D)	はい(Y) いいえ(N)
	これらの通知を表示するタイミングを変更する

# **15** [このプリンターを共有しない(<u>0</u>)]をチェックし、[次へ(<u>N</u>)]ボタンをクリックしてください。

		×
÷	🖶 プリンターの追加	
	プリンター共有	
	このブリンターを共有するには、共有名を作成する必要があります。推奨されている名前を使用するか、または新しく名 前を入力してください。共有名はほかのネットワークユーザーによって参照されます。	
	●このブリンク-を共有しない(Q)	
	○ このブリンターを共有して、ネットワークのほかのコンピューターから検索および使用できるようにする(S)	
	共有名(山):	
	場所(L):	
	גער(©:	
	次へ(N) キャンセル	

16 テストページを印刷する場合には[テストページ の印刷(<u>P</u>)]をクリックしてください。[完了(<u>F</u>)]をク リックするとインストールの完了です。





7個の項目

Windows Server 2019/2022 用プリンタードライバーのインストール

(注) プリンターの電源が入っていないときや、オフラインの時にインストールすると、 インストール手順の中のテストページを印刷することができません。



次へ(N) キャンセル

8 [ディスク使用(H)]ボタンをクリックして、「フロッ ピーディスクからインストール」ダイアログボックスを 開いてください。

プリンター ドライバーの1	ンストール		
一覧からブリンターを選択してください。他のモデルを表示するには、[Windows Update] をクリックしてくい。			te] をクリックしてくださ
インストール CD か	らドライバーをインストールす	するには、 [ディスク使用] をクリックしてくださ	<u>τι</u> .
製造元	プリンター		
Generic	🗔 Gene	ric / Text Only	
Microsoft	🖳 Gene	ric IBM Graphics 9pin	
	📮 Gene	ric IBM Graphics 9pin wide	
	MS P	ublisher Color Printer	
このドライバーはデジタル	署名されています。	Windows Update( <u>W</u> )	ディスク使用( <u>H</u> )

9 以下のメッセージが表示されます。

(プリンタドライバの入ったメディアがあればセット してください)

フロッピー デ	イスクからインストール	×
,	製造元が配布するインストール ディスクを指定したドライブに挿入し て、下の正しいドライブが選択されていることを確認してください。	OK キャンセル
	製造元のファイルのコピ−元( <u>C</u> ): ▲ ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●	参照( <u>B</u> )

10 [製造元のファイルのコピー元 (<u>C</u>):]の入力ボッ クスに、プリンタドライバのファイルが存在するパス を 例)のように入力し、 [OK] ボタンをクリックしてく ださい。通常[製造元のファイルのコピー元(C):]と して「A:¥」ドライブが表示されます。

> 例)Dドライブの場合 [D:¥W2019]

7ロッピー デ	マスクからインストール	×
	製造元が配布するインストール ディスクを指定したドライブに挿入し て、下の正しいドライブが選択されていることを確認してください。	OK キャンセル
	製造元のファイルのコピ−元( <u>C</u> ): D:₩W2019 〜	参照( <u>B</u> )

11 インストールするプリンタを選択し、[次へ(N)]ボ タンをクリックしてください。

🖶 70	ソターの追加			
プリン	タードライバーのインス	ストール		
3	一覧からプリンターを達 い。	【択してください。 他のモラ	デルを表示するには、 [Windows Upc	late] をクリックしてくださ
	インストール CD からド	ライバーをインストールする	るには、[ディスク使用] をクリックしてく	รีลบ.
ブリン	7-			
	SERIES KD20CRIN			
	SERIES KD38ARIN			
	SERVES RESOURTING			
	SERIES KD55ARIN			
	SERIES KD55ARIN SERIES KD80ARIN			
	SERIES KD55ARIN SERIES KD80ARIN Dドライバーはデジタル署名		Windows Update(W)	ディスク使用(H)
	SERIES KDS5ARIN SERIES KD55ARIN SERIES KD80ARIN Dドライバーはデジタル署名	ムされています。 単由	Windows Update( <u>W</u> )	ディスク使用( <u>H</u> )
	SERIES ROSARIN SERIES KD55ARIN SERIES KD80ARIN Dドライバーはデジタル署4 5イバーの署名が重要な預	Sされています。 星曲	Windows Update(W)	ディスク使用( <u>H</u> )
	SERIES KOSSARIN SERIES KOBOARIN Dドライバーはデジタル署名 ライバーの署名が重要な登	らされています。 <u>単由</u>	Windows Update( <u>W</u> )	ディスク使用( <u>H</u> )

12 [プリンタ名(P):]の入力ボックスに、適当なプリ ンタ名を入力してください。 [次へ(N)]ボタンをクリックしてください。

← 🚔 プリンターの追加		
プリンター名を入力	してください	
ブリンター名( <u>P</u> ):	KD SERIES KDROARIN	
このプリンターは、KD SER	IES KD80ARIN のドライバーを使ってインストールされます。	
		次へ(N) キャンセル

同-	-のプリ
いる場	合には

13 ンタドライバが既にインストールされて 、以下のメッセージが表示されます。 現在のドライバを使う場合には[現在インストールさ れているドライバーを使う(推奨)(U)]を、新しいドライ バに置き換える場合には、[現在のドライバーを置き 換える(R)]をチェックし、[次へ(N)]ボタンをクリッ クしてください。



#### 2章 プリンタードライバー



2

14 ユーザアカウント制御のメッセージが出た場合 は[はい(Y)]をクリックしてください。

### 15 [このプリンターを共有しない(Q)]をチェッ クし、[次へ(N)]ボタンをクリックしてください。

	• • • • • • •	×
÷	春 フリンターの追加	
	プリンター共有	
	このプリンターを共有するには、共有名を作成する必要があります。推奨されている名称を使用するか、または新しく名 新を入力してください。共有名はほかのネットワークユーザーによって参照されます。	
	③ このブリンターを共有しない(Q)	
	○このブリンターを共有して、ネットワークのほかのコンピューターから検索および使用できるようにする(5)	
	共有名(出):	
	場所(L):	
	ו@ואנאב	
	次へ( <u>N</u> ) キャンセル	,

16 テストページを印刷する場合には[テストページ の印刷(P)]をクリックしてください。[完了(F)]をク リックするとインストールの完了です。

	×
◆ 👼 プリンターの追加	
KD SERIES KD80ARIN が正しく追加されました	
☑ 通常使うプリンターに設定する(D)	
ゴドッターがでして動作していスマンを提問したり、ゴドッターのトラゴドシューティング建設を車手したけまえには、キフト パー	
ジモ印刷して代きい。 テストページの印刷( <u>P</u> )	
完了(E) キャンセル	



KD SER	IES KD80ARIN ×
	プリンターにテスト ページを送信しました。 テスト ページにはグラフィックおよび文字のサンプルが印刷され、 また、プリンターの技術情報が出力されます。テスト ページが正 しく印刷されない場合は、プリンターのトラブルシューティングッー ルを使用してください。 印刷のヘルプを表示します
	閉じる

18 インストールが終了するとプリンタードライバー \_\_\_\_\_ が登録されます。

以上でプリンタードライバーのインストールは終了 です。



#### Windows 11 用プリンタードライバーのインストール (注) プリンターの電源が入っていないときや、オフラインの時にインストールすると、 インストール手順の中のテストページを印刷することができません。 Windows 11 を起動してください。 5 以下のメッセージが表示されたら、「手 動で追加」をクリックしてください。 [スタートボタン]-「検索するには~」を Bluetooth とデバイス > プリンターとスキャナー クリックし「コントロール パネル」と直接 入力します。 プリンターまたはスキャナーを追加します ● 最新の情報に更新 Q、検索するには、ここに入力します プリンターが一覧にない場合 手動で追加 検索結果より「コントロールパネル」を 6 [ローカル プリンターまたはネットワークプリンタ クリックします。 を手動設定で追加する(O)]をチェックし、[次へ (N)]ボタンをクリックしてください。 Q. コントロール パネル × 🚔 プリンターの追加 すべて アブリ ドキュメント 設定 その他 ~ その他のオプションでプリンターを検索 最も一致する検索結果 ○ 少し古いプリンターを検索する(R) **コントロール パネル** アプリ ○共有プリンターを名前で選択する(<u>S</u>) 参照(民)... 例: ¥¥<コンピューター名>¥<プリンター名> または http://<コンピューター名>/printers/<プリンター名>/.printer 3 [ハードウェア]-「デバイスとプリンタの表示」を ○ TCP/IP アドレスまたはホスト名を使ってプリンターを追加する(I) ○ Bluetooth、ワイヤレス、またはネットワーク検出可能プリンターを追加する(L) クリックしてください。 ・ ローカルプリンターまたはネットワークプリンターを手動設定で追加する(Q) 🔝 コントロール パネル - 🗆 × → 、 个 🔜 > コントロール パネル ◇ ひ コントロール パネルの検索 ・ 次へ(N) キャンセル コンピューターの設定を調整します 表示方法: カテゴリ 🔻 レームアムとセキュリティ コンピューターの状態を確認 フィイル展型でアイルのバックアップコピー を除す システムとヤキュリティ デスクトップのカスタマイズ テーマの変更 画面の解像度の調整 を保存 パックアップと復元 (Windows 7) 問題の発見と解決 7 [既存のポートを使用(U):]をチェックしてくださ ネットワークとインターネット 時計、言語、および地域 言語の追加 入力方法の変更 日付、時刻、または数値の形式の変更 い。そして、メニューの中からプリンタに使用する ポートを選択し、[次へ(N)]ボタンをクリックしてくだ ハードウェアとサウンド シンピューターの簡単操作 設定の提案の表示 視覚ディスプレイの最適化 さい。 デバイスの追加 共通で使うモビリティ設定の調整 × プログラム プログラムのアンインストール ← 🖶 プリンターの追加 プリンター ポートの選択 プリンターポートによってコンピューターがプリンターと情報を交換できるようになります。 4 既存のポートを使用(U): LPT1: (プリンター ポート) 「プリンターとスキャナー」-「デバイス ○新しいポートの作成(C): の追加」をクリックしてください。 Local Port ボートの様顎: Bluetooth とデバイス > プリンターとスキャナー デバイスの追加 プリンターまたはスキャナーを追加します 次へ(N) キャンセル

#### 2章 プリンタードライバー

8 [ディスク使用(H)]ボタンをクリックして、「フロッ ピーディスクからインストール」ダイアログボックスを 開いてください。

-	一覧からプリンターを選択	1.77#	はい、他のモデルを表示すろには「Windows Undate」を	クリックレスくだき
5	N.		cere ibo come active pictor (minacino oparie) e.	///////////////////////////////////////
	インストール CD からドライ	バーをイ	(ソストールするには、「ディスク使用」をクリックしてください。	
	19741 10 00 10 01 91		South and the second seco	
製造元		^	プリンター	-
Brother			Rother Color Leg Type1 Class Driver	
			Brother Color Type3 Class Driver	
Canon			Brother Color Type4 Class Driver	
Canon Dell				
Canon Dell Eastmar	n Kodak Company		Brother Generic Jpeg Type1 Class Driver	
Canon Dell Eastmar	n Kodak Company	~	Brother Generic Jpeg Type1 Class Driver	



9 以下のメッセージが表示されたら、CD-ROMを セットしてください。

フロッピー ディスクからインストール



10 [製造元のファイルのコピー元(<u>C)</u>:]の入カボッ クスに、CD-ROMをセットしたドライブ及び、ドライ バのファイルが存在するパスを 例)のように入力 し、[OK]ボタンをクリックしてください。通常[製造 元のファイルのコピー元(C):]として「A:¥」ドライ ブが表示されます。

#### 例)Dドライブの場合 「D:¥Win10」



#### 11 インストールするプリンタを選択し、[次へ(N)]ボ タンをクリックしてください。 × ← 🖶 プリンターの追加

\$	一覧からプリンターを選択してください。他のモデルを表示するには、[Windows Update] をクリックしてくだい。			
	インストール CD からドライバーをインストールするには、 [ディスク使用] をクリックしてください。			
プリン	7-			
K	SERIES KD20CRIN			
Г <mark>а</mark> КС	SERIES KD38ARIN			
	D SERIES KD55ARIN			
E <mark>r </mark> Kl	SENES KOBUARIN			
<mark>تي</mark> ا	ッシュールモンド Kooda New Opdate(W) ディスク使用			

12 [プリンタ名(P):]の入力ボックスに、適当なプリ ンタ名を入力してください。

[次へ(N)]ボタンをクリックしてください。 × ← 扁 プリンターの追加 プリンター名を入力してください ブリンター名(P): K このプリンターは、KD SERIES KD80ARIN のドライバーを使ってインストールされます。 次へ(N) キャンセル

X

13 同一のプリンタドライバが既にインストールされて いる場合には、以下のメッセージが表示されます。 現在のドライバを使う場合には[現在インストールさ れているドライバーを使う(推奨)(U)]を、新しいドライ バに置き換える場合には、[現在のドライバーを置き 換える(R)]をチェックし、[次へ(N)]ボタンをクリッ クしてください。



14 ユーザアカウント制御のメッセージが出た場合 は[はい(Y)]をクリックしてください。

昌 プリンターの追加	
4 <u>8</u> 077777 07,204	
プリンター共有	
このプリンターを共有す	るには、共有名を作成する必要があります。推奨されている名前を使用するか、または新しく名
MIE/C/JOCKICEUS:	
● このプリンターを共有	iLta()( <u>0</u> )
○このプリンターを共有	FLて、ネットワークのほかのコンビューターから検索および使用できるようにする(S)
○ このプリンターを共有 共有名(出):	aして、ネットワークのほかのコンビューターから検索および使用できるようにする(≦)
○このブリンターを共有 共有名(山): 場所(山):	して、ネットワークのほかのコンピューターから検索および使用できるようにする(S)
<ul> <li>このブリンターを共有 共有名(出):</li> <li>場所(L):</li> <li>コメント(Q):</li> </ul>	して、ネットワークのほかのコンピューターから検索および使用できるようにする(S)
<ul> <li>このプリンターを共有 共有名(出):</li> <li>場所(L):</li> <li>コメント(Q):</li> </ul>	して、ネットワークのほかのコンビューターから検索および使用できるようにする(S)

16 テストページを印刷する場合には[テストページ の印刷(P)]をクリックしてください。[完了(F)]をク リックするとインストールの完了です。

×	
← 曇 プリンターの追加	
KD SERIES KD80ARIN が正しく追加されました	
ブリンターが正しく動作していることを確認したり、ブリンターのトラブルシューティング情報を表示したりするには、テスト ページを印刷してくたさい。 テスト ページの印刷(P)	
完了(E) キャンセル	

17 テストページの印刷を行った場合には、以下の メッセージが表示されます。プリンタの印字テストが 完了したら[閉じる]をクリックしてください。

KD SER	IES KD80ARIN	<
\$	プリンターにテスト ページを送信しました。	
	テストページにはグラフィックおよび文字のサンプルが印刷され、 また、プリンターの技術情報が出力されます。 テスト ページが正 しく印刷されない場合は、プリンターのトラブルシューティング ツー ルを使用してください。	
	印刷のヘルプを表示します	
	閉じる	
18 <sub>イン</sub>	レストールが終了するとプリンタードライバ- マネカ キオ	

以上でプリンタードライバーのインストールは終了

です。

# 3章 プリンターの機能とその使いかた

この章では、プリンターの操作パネルの機能とその使い方について 説明します。

## 3 章 プリンターの機能とその使いかた 操作パネル部の名称とはたらき

### 操作パネルのスイッチとランプ



### 印刷モードの変更のしかた

#### 留意事項

- ・パソコンから印刷するには、プリンタードライバーのソフトウェアをインストールする必要があり ます。2章「プリンタードライバーのインストール」を参照してください。
- ・印刷モードの切り替えは、コマンドが優先されます。コマンドによる印刷モードの切り替えを無効にするにはメニュー設定の「印刷モード変更契機」を「パネルノミ」に設定してください。
   P.3-6「プリンターの設定項目を変更する」を参照してください。

 プリンターを準備未完状態にする
 【準備完】スイッチを押し、準備完ランプを 消灯させます。



2 印刷モードを選択する 【印刷モード】スイッチを押して、印刷モ ードを選択します。

【印刷モード】スイッチを押すと、①通常 →②高品位→③高速→④通常・高濃度→⑤ 高品位・高濃度→⑥高速・高濃度→①通常 の順でランプの点灯が切り替わります。 ランプが点灯した箇所が印刷モードの状態

を表示します。



【準備完】スイッチを押し、準備完ランプ を点灯させます。

#### 高濃度印刷について

濃度の濃い印刷ができます。 主に6枚以上の多部紙(8枚まで)を印刷するとき に使用してください。 高濃度印刷モードは設定により、二重印刷、段差紙 印刷、段差紙二重印刷の3通りから選択できます。 設定のしかたについては P.3-6「プリンターの設定

項目を変更する」を参照してください。

#### 高濃度印刷時の動作

#### 二重印刷

同一行に2回印刷を行い複写力を向上させ ます。 印刷速度は半分になります。

#### 段差紙印刷

部分的に用紙厚が異なる多部紙(30 kg紙 2枚分相当)を印刷するときに使用します。 印刷速度は約20%遅くなります。



用紙厚さが異なる用紙の例

#### 段差紙二重印刷

段差紙印刷で、さらに二重印刷されます。 複写濃度は、段差紙印刷よりも濃くなりま す。

印刷速度は約60%遅くなります。

#### 注意

二重印刷、段差紙印刷は印刷機構部の寿命に 影響を与えますので、必要なときのみ使用さ れるようおすすめします。 とくに高濃度印刷で薄紙(1部紙等)を使用 すると寿命が極端に短くなります。

### ステータス(メッセージ表示部)



操作パネルのステータスには16桁×2行のメッセージ表示部があります。

メッセージを表示する内容は次の3種類に分けられます。

**状態表示**:プリンターの状態を表示します。

**エラー表示**:異常が発生したときに、その内容を表示します。

**メニュー表示** : メニューモードのときはメニューおよび設定内容を表示します。

#### 状態表示例

シ゛コシンタ゛ンチュウ

イニシャル動作中に表示します。

フ゜リントテ゛キマス

準備完状態のときに表示します。

オフライン

準備未完状態のときに表示します。

```
フ゜リントテ゛キマス
へ゜ーハ゜ーオーハ゛ーライト゛
```

\_\_\_\_\_\_ ペーパーオーバーライド状態のときに表示し ます。

フ゜リントテ゛キマス リホ゛ンヲ コウカンシテクタ゛サイ

リボン交換警告中のときに表示します。

オフライン 0 2 フ<sup>°</sup> ラテン オーフ<sup>°</sup>ン

プラテンオープンレバーの操作により、プラ テンが開いている(後退している)ときに表 示します。

オフライン 03 ヨウシカ゛アリマセン

用紙がプリンターにセットされていないとき および、印刷中に用紙がなくなったときに 表示します。

オフライン 04 フ゜レスホルタ゛オーフ゜ン リボンカセット取り付け、取り外しのときに 操作したペーパプレスホルダが、開いている ときに表示します。

#### エラー表示例

オフライン 05 ヨウシ ショウカ゛イ

ン

用紙のジャム、破れなどのため、用紙が正常 に送られていないときに表示します。

リボンのジャム、破れなどのため、リボンが 正常に送られていないときに表示します。

オフライン 07 フ<sup>°</sup>ラテン ショウカ゛イ

印刷中にプラテン、ペーパプレスホルダを 開いたときに表示します。

\*エラー表示については、6章「メッセージ とその対応」を参照してください。

#### メニュー表示例

メニューセッティ セッテイモート゛

準備未完状態で【メニュー】スイッチを押し たときに表示します。

\*メニュー表示については、本章「設定項目と ステータス部の表示」を参照してください。

## プリンターの設定項目一覧

初期設定項目内容は次の通りです。(**太字**の設定は工場出荷設定値です。) 設定内容は、電源をオフしても記憶されます。

設定値の変更のしかたは、P.3-6「プリンターの設定項目を変更する」を参照してください。

No.	項目	設定内容	設 定 値
1	リボンカウンタ	リボンカウンタをクリアする。	シナイ
	クリア		スル
2	用紙番号	用紙番号を選択する。	1~8
			(デフォルトは1)
3	改行ピッチ	改行動作時の紙送り量を設定する。	8 lpi (約3.2mm)
			6 lpi(約4.2mm)
			4 lpi (約6.4mm)
			3 lpi (約8.5mm)
4	ページ長	改頁動作時の紙送り量を行単位で設定する。	1行~99行
			(デフォルトは66行)
5	印刷モード	印刷モードのデフォルトを設定する。	通常
			高品位
			高速
			高濃度+通常
			高濃度+高品位
			高濃度+高速
6	高速解除内設定	文字品位選択、または漢字高速印字指定で、高速	通常
		解除が指定された場合の印字密度を設定する。	高品位
7	印刷モード変更	印刷モード(通常、高品位、高速)を	パネルノミ
	契機	変更する契機を設定する。	&コマンド
8	高濃度	操作パネルの印刷モードスイッチで高濃度が	二重印刷
		選択された場合の印刷動作を設定する。	段差紙印刷
			段差紙二重印刷
9	スラッシュ付き	ANKローマンフォントの数字「0」(30H)	無効(スラッシュなし)
	ゼロ	のフォントを設定する。	有効(スラッシュあり)
10	バーコード選択	バーコードの大きさを選択する。	通常
			縮小1
			縮小2
11	フォント	ANKの文字書体を選択する。	ローマン
	SHE L S		OCR-B
12	漢字フォント	漢字の文字書体を選択する。	ミンチョウ
			ゴシック
13	立上がりモード	電源投入時のプリンターの状態を設定する。	準備未完
			準備完
14	ブサー鳴動切替	エフー時のフサー鳴動を設定する。	<b>甲</b> 発
			連続
1.5			時らない
15	印刷万问設定	印刷力回の設定を行う。	
			阿方问
10	month 田 · · · · · · · ·	man/+ mar a that a share is a start of the s	<u> </u>
16	TOF 位置でのFF	10F位直での改員コマンド(FF)を受信した	無刻
	1-4-1-4- TT 1-4-1-	場合の動作を設定する。 - ポリント の時付取作りまた!!!	有幻
17	拔統形態	フリンターの接続形態を設定する。	ノーマル接続
1			払張拔統

#### 3章 プリンターの機能とその使いかた

No.	項目	設定内容	設 定 値
18	拡張コマンド	拡張コマンドのコード体系を選択する。	JISコード (2バイト)
			ASCIIコード(1バイト)
19	モード選択	用紙なし時の印刷停止方法を選択する。	ノーマルモード
			カクチョウモード
			カクチョウモード2
			カクチョウモード3
20	ジョブ管理機能	ジョブの管理機能の有無を選択する。	ムコウ
			ユウコウ
21	双方向通信	双方向通信の選択をする。	ムコウ
			ユウコウ
22	バーコード印刷	バーコード印刷指定コマンドを含む行の印刷モ	ゲンザイノインサツモード
	モード	ードを選択する。	タテヨコ180DPI
23	リボン消耗量	リボン交換警告メッセージを表示するまでの印	シナイ
		刷ドット数を設定する。	50~200%
			〔100%=13億ドット〕

### プリンターの設定項目を変更する

操作パネルのステータス(メッセージ表示部)を見ながらスイッチを押していくことにより、 プリンターの設定値を変更することができます。

### 変更操作



### 設定値変更のフロー



設え	8定項日と人ナーダ人部の表示			
No.	設定項目およびステータス部の表示	機能概要		
1	リボンカウンタクリア リホ <sup>**</sup> ンカウンタクリア X X X % シナイ リホ <sup>**</sup> ンカウンタクリア X X X % スル	リボンカウンタをクリアする。 (XXXは現在のリボン消耗率) 〈設定内容〉 ・シナイ:リボンカウンタをクリアしない。 ・スル :リボンカウンタをクリアする。 備考:設定モードのリボン消耗量でXX%を設定した 場合、リボンを交換した後に本カウンタをクリアする。		
2	用紙番号 ヨウシハ゛ンョ゛ウ X	本設定は、用紙番号を設定する。 •X : 用紙番号 1~8 <b>1</b> 以下の7項目は用紙番号毎に設定出来る。 (2)改行ピッチ,(3)ページ長, (4)印刷モード,(5)高速解除, (6)印刷モード変更契機, (7)高濃度		
3	改行ビッチ カ イ キ * ョ ウ ヒ ° ッ チ	本設定は、改行動作時の紙送り量を規定する。 ・【改行】スイッチ 、コマンド(LF)共に有効。 ・上位から改行量設定コマンドを受信した場合は、 コマンドに従う。 〈設定内容〉 ・8 lpi:1改行 3.175mm(1/8インチ)で改行。 ・6 lpi:1改行 4.23mm(1/6インチ)で改行。 [デフォルト] ・4 lpi:1改行 6.35mm(1/4インチ)で改行。 ・3 lpi:1改行 8.47mm(1/3インチ)で改行。		
4	ページ長 へ <sup>®</sup> ーシ <sup>*</sup> チョウ X X キ <sup>*</sup> ョウ	本設定は、改頁動作時の紙送り量を行単位で設定する。 ・【改頁】スイッチ、コマンド(FF)共に有効。 ・上位からページ長設定コマンドを受信した場合は コマンドに従う。 〈設定内容〉 ・XX:1~99 <b>66行[デフォルト]</b> ・92~99行(4行/25.4mmの場合)、69~99(3行/25.4mm の場合)の設定は無効とする。		

#### 並っキニ \_\_\_\_ н

注:**太字**の設定は工場出荷設定値です。

#### 3章 プリンターの機能とその使いかた

No.	設定項目およびステータス部の表示	機能概要
5	印刷モード         インサツモート*         コウヒンイ         インサツモート*         コウヒンイ         インサツモート*         コウヒンイ         インサツモート*         コウノウト*         +         マウレラト*         コウノウト*         +         コウノウト*         +         コウノウト*         +         コウノウト*         +         コウノウト*         +         コウノウト*	102用になる         電源投入時の印刷モードを設定する。         (設定内容)         •通常 : 縦180dpi×横120dpi         •高忠位 : 縦180dpi×横180dpi         •高速 : 縦180dpi×横10dpi         •高濃度+通常         :高濃度+縦180dpi×横120dpi         •高濃度+高品位         :高濃度+縦180dpi×横180dpi         •高濃度+高品位         :高濃度+縦180dpi×横180dpi         •高濃度+高速         :高濃度+縦180dpi×横90dpi
6	1 □ ウ / ウ k <sup>*</sup> + □ ウ y y z <sup>*</sup> = 高速解除内設定 □ ウ y y z <sup>*</sup> = → → → → → → → → → →	文字品位選択、または漢字高速印字指定で、高速解 除が指定された場合の印刷密度を設定する。 〈設定内容〉 ・通常 : 縦180dpi×横120dpi ・高品位 : 縦180dpi×横180dpi
7	印刷モード変更契機 インサッモート <sup>*</sup> ヘンコウケイキ ハ <sup>®</sup> ネルノミ - ト <sup>*</sup> ヘンコウケイキ インサッモート <sup>*</sup> ヘンコウケイキ & コマント <sup>*</sup>	<ul> <li>(注)設定項目の「印刷モード」で、通常又は高品位が選択された場合、本設定項目画面は表示しない。</li> <li>印刷モードを変更する契機を設定する。</li> <li>(設定内容)</li> <li>パネルノミ:操作パネルの【印刷モード】スイッチの設定のみを有効とする。ANK文字の文字品位選択コマンドおよび漢字高速印字設定/解除コマンドでの設定は無視する。[デフォルト]</li> <li>&amp;コマンド:操作パネルの【印刷モード】スイッチの設定、ANK文字の文字品位選択コマンドおよび漢字高速印字設定/解除コマンドによる設定ともに有効とする。印刷直前に設定されたモードを有効とする。</li> </ul>

注:**太字**の設定は工場出荷設定値です。

No.	設定項目およびステータス部の表示	機能概要
8	高濃度         コウノウト*         ニシ*       ユウ         コウノウト*         タ*       ンサジ         ニジ*       ユウ         オンジ*	<ul> <li>操作パネルの【印刷モード】スイッチで高濃度が選択された場合の印刷動作を設定する。</li> <li>〈設定内容〉</li> <li>・二重印刷 :二重印刷 [デフォルト]</li> <li>・段差紙印刷 :段差紙</li> <li>・段差紙二重印刷 :段差紙と二重印刷の複合</li> </ul>
9	スラッシュ付きゼロ スラッシュツキセ <sup>*</sup> ロ ムコウ スラッシュツキセ <sup>*</sup> ロ ユウコウ	ANKローマンフォントの数字「0」(30H)のフォン トを設定する。 〈設定内容〉 ・ムコウ :0[デフォルト] ・ユウコウ:Ø
10	バーコード選択 ハ * ーコート * センタク ッ ウシ * ョウ ン タク · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	<ul> <li>バーコードの大きさを選択する。</li> <li>〈設定内容〉</li> <li>・ツウジョウ : 通常 [デフォルト]</li> <li>・シュクショウ1:縮小1</li> <li>・シュクショウ2:縮小2</li> </ul>
11	フォント フォント ローマン フォント OCR-B	<ul> <li>ANK の文字書体を選択する。</li> <li>ANK 文字書体選択コマンド受信時はコマンドに従う。</li> <li>〈設定内容〉</li> <li>・ローマン : ローマン [デフォルト]</li> <li>・OCR-B : OCR-B</li> </ul>

注:**太字**の設定は工場出荷設定値です。

#### 3章 プリンターの機能とその使いかた

No.	設定項目およびステータス部の表示	機能概要
12	漢字フォント カンジ <sup>*</sup> フォント ミンチョウ カンジ <sup>*</sup> フォント コ <sup>*</sup> シック	漢字の文字書体を選択する。 〈設定内容〉 ・ <b>ミンチョウ :明朝体フォント [デフォルト]</b> ・ゴシック :ゴシック体フォント
13	立上がりモード タ チアカ゛リモート゛」」 シ゛ュンヒ゛ミカン	<ul> <li>電源投入時のプリンターの状態を設定する。</li> <li>〈設定内容〉</li> <li>・ジュンビミカン:準備未完</li> <li>・ジュンビカン :準備完 [デフォルト]</li> <li>(注) エラー状態で電源投入した場合は、本設定に よらずパネル表示およびインターフェースは エラー状態で立上がる。</li> </ul>
14	ブザー鳴動切替         フ       サ       ー       メ       イ       ト       ウ       キ       リ       カ       エ       タ         タ       ン       ハ       ツ <td< th=""><th>エラー時のブザー鳴動を設定する。 〈設定内容〉 ・タンパツ:0.5sec鳴動する。 [デフォルト] ・レンゾク:鳴動し続ける。 ・ナラナイ:無鳴動</th></td<>	エラー時のブザー鳴動を設定する。 〈設定内容〉 ・タンパツ:0.5sec鳴動する。 [デフォルト] ・レンゾク:鳴動し続ける。 ・ナラナイ:無鳴動
15	印刷方向設定 インサツホウコウ コマント <sup>*</sup> インサツホウコウ リョウホウコウ インサツホウコウ オンサツホウコウ オンサツホウコウ	<ul> <li>印刷方向を設定する。</li> <li>・設定を「両方向」または「片方向」に設定している場合は、単方向印刷指定/解除コマンドを無視する。</li> <li>〈設定内容〉</li> <li>・コマンド:単方向印刷指定/解除コマンド受信時はコマンドに従う。 <ul> <li>(イニシャルは両方向)</li> </ul> </li> <li>・リョウホウコウ:両方向で印刷を行う。 <ul> <li>[デフォルト]</li> <li>・カタホウコウ:片方向で印刷を行う。</li> </ul> </li> </ul>

注:**太字**の設定は工場出荷設定値です。

No.	設定項目およびステータス部の表示	機能概要
16	TOF 位置での FF TOF 位置での FF TOF イチテ * ノ F F ムコウ TOF イチテ * ノ F F ユウコウ	TOF 位置で改頁コマンド(FF)を受信した場合の動作         を設定する。         〈設定内容〉         ・ムコウ : 改頁動作を行わない。         ・ユウコウ : 改頁動作を行う。[デフォルト]         TOF : 「Top of Form」の略で連続帳票用紙の第1行目         のことです。
17	接続形態 セ ツ ソ <sup>*</sup> ク ケ イ タ イ ノ ー マ ル セ ツ ソ <sup>*</sup> ク セ ツ ソ <sup>*</sup> ク ケ イ タ イ カ ク チ ョ ウ セ ツ ソ <sup>*</sup> ク ・ 1 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	<ul> <li>プリンターの接続形態を設定する。</li> <li>〈設定内容〉</li> <li>・ノーマル接続: BUSY 信号が LOW になる時に ACK を 返す。[デフォルト]</li> <li>・拡張接続 : STROBE 受信時のみ応答信号として ACK を返す。</li> </ul>
18		<ul> <li>拡張コマンドのコード体系を選択する。</li> <li>〈設定内容〉</li> <li>・JIS コード : コマンド定義を JIS コード (2 バイト)とする。</li> <li>・ASCII コード : コマンド定義を ASCII コード (1 バイト)とする。[デフォルト]</li> </ul>
19	モード選択         モート*       センタク         ノーマルモート*       ト*         エート*       センタク         カクチョウモート*       ロート*         カクチョウモート*       ロート*         エート*       センタク         モート*       センタク         センタク       ローロ・         モート*       ローロ・         カクチョウモート*       ローロ・         エート*       ローロ・         エート*       ローロ・	<ul> <li>モードを選択する。</li> <li>〈設定内容〉</li> <li>・ノーマルモード:下側 PE センサ検出後、用紙終端 から約 55 mmの位置で印刷停止。 その後オーバライド機能で用紙 終端まで印刷可能。</li> <li>・拡張モード1 :上側 PE センサ検出後の TOF 位置 で停止。</li> <li>・拡張モード2 :上側 PE センサ検出後の TOF 位置 または用紙終端で停止。</li> <li>・拡張モード3 :下側 PE センサ検出時の頁を印刷 し次頁の TOF 位置で停止。</li> </ul>

注:**太字**の設定は工場出荷設定値です。

#### 3章 プリンターの機能とその使いかた

No.	設定項目およびステータス部の表示	機能概要
20	ジョブ管理機能 シ <sup>*</sup> ョ フ <sup>*</sup> カンリキノウ ムコウ シ <sup>*</sup> ョ フ <sup>*</sup> カンリキノウ ユウコウ ユウコウ	ジョブ管理機能の有効/無効を設定する。 〈設定内容〉 •無効 : ジョブ管理機能を行わない。 ・有効 : ジョブ管理機能を行う。 (注)印刷運用管理ソフトウェア PrintWorks(リコ ープリンティングシステムズ社製)使用時の み有効を選択する。
21	双方向通信 ソウホウコウ ツウシン ムコウ ソウホウコウ ツウシン ユウコウ リ	<ul> <li>双方向通信の有効/無効を設定する。</li> <li>〈設定内容〉</li> <li>・無効 : 双方向通信を行わず片方向通信を行う。</li> <li>・有効 : 双方向通信を行う。</li> <li>(注)設定モードの「ジョブ管理機能」で有効が選択された場合、本設定項目画面は表示しない。</li> </ul>
22		<ul> <li>バーコード印刷指定コマンドを含む行の印刷モードを選択する。</li> <li>〈設定内容〉</li> <li>・現在の印刷モード:現在設定されている印刷モードのまま変更しない。</li> <li>・縦横180dpi:縦横180dpiに印刷モードを自動的に切替えて対象行を印刷する。</li> </ul>
23	リボン消耗量 リホ <sup>**</sup> ンショウモウリョウ シナイ リホ <sup>**</sup> ンショウモウリョウ 5 0 % リホ <sup>**</sup> ンショウモウリョウ 1 ホ <sup>**</sup> ンショウモウリョウ	<ul> <li>リボン交換を警告する</li> <li>メッセージ表示までの印刷ドット数を設定する。</li> <li>・シナイ : 警告メッセージを表示しない。</li> <li>・50%~200% [100%=13億ドット]</li> <li>設定した印刷ドット数を超えた場合、</li> <li>パネルに「リボンヲ コウカンシテクダサイ」と</li> <li>警告メッセージを表示する。</li> </ul>

注:太宇の設定は工場出荷設 S 定値です。

# 4章 印刷用紙のセットと取り外し

この章では、プリンターに用紙をセットし、用紙の種類と TOF 位置を合せる方法について説明します。



4章 印刷用紙のセットと取り外し

 9 トラクターカバーを閉めて、左右のトラクター ロックレバーをつまみながら用紙の表面がぴん となるようにトラクターを外側に引っ張って調 整してください。ロックレバーをはなすとトラ クターが固定されます。



定」を参照してください。)

#### 4章 印刷用紙のセットと取り外し

用紙厚設定の目安

印刷用紙の種類		用紙厚調整 レバー位置
1D	$55{\sim}70\mathrm{kg}$	$1 \sim 2$
IF	90∼110 kg	$2\sim\!3$
2P	30~45 kg	$1 \sim 2$
3P	30~34 kg	2~3
4P	30~34 kg	$3\sim\!4$
5P	30~34 kg	$3 \sim 5$
6P	30~34 kg	$4 \sim 6$
7P	30~34 kg	4~6
8P	30~34 kg	$5 \sim 7$
6~9Dは言濃度印刷で使用してください		

6~8Pは高濃度印刷で使用してください。



12 プラテン開閉レバーを手前にひいて紙送り部を 閉じてください。





14 セットカバーを閉めてください。

#### 留意事項

セットカバーを閉めないまま使用すると、 用紙先頭頁が飛び出して、用紙ジャムの 原因となることがあります。

### 用紙ガイドのセット

使用する用紙の折りたたみ長さにあわせてリアフェンスとカールコレクターをセットします。



#### 留意事項

(折り目が山)

(折り目が谷)

- 用紙ジャム防止のため、用紙の先頭頁を用紙の 折り目(山、谷)に従ってセットしてください。
- カールコレクター上に堆積した用紙が 折り目部でカールしているときは、
   手で押しつけて平らにしてください。
   約500ページに1回押しつけると折りたたみが改善されます。
- 用紙はジョブごとに取り去り、カール コレクター上に用紙をためないでください。


### 4章 印刷用紙のセットと取り外し

 印刷用紙の取り外し
 操作パネルの準備完ランプが消灯していることを確認してください。
 準備完ランプが点灯しているときは、【準備完】スイッチを押し、 【準備完】ランプを消灯してください。
 セットカバーを開けて、操作パネルの【改頁】 スイッチとマニュアルフィードノブを使って用紙を切断しやすい位置まで送ってください。



3 用紙をミシン目の部分で切り取ってください。 用紙を取り出すだけで、用紙を取り換える必要のない場合は、ステップ6へ進んでください。



 プラテン開閉レバーを後ろへ押して、紙送り部 を開けてください。



5 左右のトラクターカバーを開けて用紙両端の送り孔をトラクターのピンから外してください。 用紙のミシン目等をリボンの外側にあるリボン セパレータに引掛けない(曲げないよう注意のこと)よう、注意しながら用紙挿入部方向へ送り込み取り外してください。



6 スタッカ部から用紙を取り出してください。

# 用紙厚調整レバーの設定

用紙の厚さや複写枚数により用紙厚の調整を行います。調整は用紙厚調整レバーを使用します。

下表を参考にして用紙厚調整レバーの位置を用紙の種類に合わせて設定してください。

用紙厚設定の目安			
印吊	川用紙の種類	用紙厚調整 レバー位置	
1D	$55{\sim}70\mathrm{kg}$	$1 \sim 2$	
IF	90∼110 kg	$2\sim 3$	
2P	$30{\sim}45~\mathrm{kg}$	$1 \sim 2$	
3P	$30\sim34~\mathrm{kg}$	$2\sim 3$	
4P	$30\sim34~\mathrm{kg}$	$3\sim\!4$	
5P	$30\sim34~\mathrm{kg}$	$3 \sim 5$	
6P	30~34 kg	4~6	
7P	30~34 kg	4~6	
8P	30~34 kg	5~7	

6~8Pは高濃度印刷で使用してください。



### 留意事項

- ・上表が目安ですが、用紙により設定位置が異なりますのでテスト印刷をして最適な位置を 決めてください。6章「テスト印刷」を参照してください。
- ・鮮明な印刷結果を得るために、3部紙以下の用紙を推奨します。





厚手の用紙を使用するときに用紙厚調整レバーの位置が小さすぎると、用紙ジャ ム、リボンジャム等の障害となるばかりでなく、プリンターの故障の要因となりま 一般的禁止 すので、必ず大きい値から設定するようにしてください。

# 印刷位置の設定

## 印刷開始位置の設定

- 操作パネルの準備完ランプが消灯していることを確認してください。
   準備完ランプが点灯しているときは、【準備完】スイッチを押し、準備完ランプを消灯してください。
- □ 準備完





### 留意事項

用紙長さが 152.4mm(6 インチ)と 177.8mm(7 インチ)のインデックススケールはトラクタード ア上に表示されます。

3 セットカバーを閉めてください。

4 調整後は、【準備完】スイッチを押し、準備完ランプが点灯していることを確認してください。



### 4章 印刷用紙のセットと取り外し



2 セットカバーを開けて、プラテン開閉レバーを 後ろへ押して紙送り部を開けてください。





3 コラムアジャストノブを上に回して用紙を右へ 移動してください。



4 フロントドアを開け、用紙を静かに下に引っ張 って用紙のたるみを取り除いてください。



〈P.4-10のステップ5へ進んでください。〉

#### 留意事項

- ・コラムアジャストノブの微調整の範 囲は、約 5mm です。
- ・左右のずれが大きいときは、トラクタ ーを動かして、用紙の位置を調整し てください。その後、コラムアジャ ストノブを回して、微調整してくだ さい。

- 4章 印刷用紙のセットと取り外し
- (B) 文字が左寄りに印刷されているとき
- 1 操作パネルの準備完ランプが消灯していることを確認してください。 準備完ランプが点灯しているときは、【準備完】スイッチを押し、 準備完ランプを消灯してください。



**2** プラテン開閉レバーを後ろへ押して紙送り部を 開けてください。



3 コラムアジャストノブを下に回して用紙を左へ 移動してください。



4 フロントドアを開け、用紙を静かに下に引っ張 って用紙のたるみを取り除いてください。







- **6** セットカバー、フロントドアを閉めてください。
- 7 調整後は、【準備完】スイッチを押し、準備完ラ ンプが点灯していることを確認してください。

#### 留意事項

- ・コラムアジャストノブの微調整の範囲は、約5mmです。
- ・左右のずれが大きいときは、トラクタ ーを動かして、用紙の位置を調整し てください。その後、コラムアジャ ストノブを回して、微調整してくだ さい。

### 4章 印刷用紙のセットと取り外し

# 用紙張力の微調整

印刷したあとの用紙の送り孔が、縦または横方向に 拡がっている場合は、用紙張力の微調整が必要です。 次の手順に従って調整を行ってください。



### (A) 用紙の送り孔が縦に拡げられた場合





| 用紙厚調整レバーの設定値を大きくしてくだ さい。



### 留意事項

直らない場合は、保守員に連絡してください。

### 確認

用紙を箱から取り出して使用していることを 確認してください。

(B) 用紙の送り孔が横に拡げられた場合



- | 操作パネルの準備完ランプが消灯 していることを確認してください。 準備完 準備完ランプが点灯しているとき は、【準備完】スイッチを押し、準 備完ランプを消灯してください。
- 2 セットカバーを開けて、左右のトラクターロッ クレバーをつまみながらトラクターの位置を調 整して用紙の張りをやや弱くしてください。
- 日紙の張りが適切な位置でトラクターロックレ バーをはなしてトラクターを固定してください。



<sup>4</sup> セットカバーを閉めてください。

5 調整後は、【準備完】 スイッチを押し、準備完ラ ンプが点灯していることを確認してください。

<空白ページ>

この章では、本プリンターで印刷できる用紙と取り扱い上の注意点について説明します。

プリンターで使用する用紙を用意する場合に必要な事柄について述べます。なお、用紙は本章の「印刷用紙 選定チェックリスト」で用紙の仕様のチェックおよび十分な事前テストを行って問題のないことを確認の上 で使用してください。

# 用紙の仕様

### 用紙寸法と送り孔寸法



符号	仕 様	規格
А	横寸法	88.9~406.4mm(3.5~16インチ)
В	縦寸法	101.6~304.8mm (4~12インチ)
B'	折りたたみ寸法	203.2~304.8mm $(8~12 インチ)$ <sup>(注 1)</sup>
С	送り孔位置	$6.0 \pm 0.7$ mm
D	送り孔直径(丸孔あるいは菊孔 <sup>(注 2)</sup> )	$\phi$ 4.0±0.1mm
Е	送り孔間隔	$12.7 \pm 0.05$ mm
F	送り孔横方向中心ずれ	0.1mm 以下
G	左右送り孔縦方向中心ずれ	0.15mm 以下
Η	縦ミシン目と用紙端辺との間隔	$12.7 \pm 0.2$ mm
Ι	左右送り孔の縦方向中心ずれ(センターライン)	0.15mm 以下

(注1) 12.7mm(0.5 インチ)間隔とすること。例) 8,8.5,9 インチ

(注 2) 菊孔の場合は、最小直径を 4.0±0.1mm、最大直径を 4.5mm 以内とすること。

ミシン目



注1) 本寸法は公称値であり任意に変更して良い。

- ミシン目は、横ミシン目と縦ミシン目があります。横ミシンは折りたたみ寸法や帳票の縦寸法 単位に送り孔のセンターラインに対し直角方向 に入れてください。
- 2 ミシン目のカット(切った部分)とアンカット (切らない部分)寸法は規格値を守ってください。



ミシン目		アンカット 寸法	カット寸法
横ミシ	折りたたみ用 横ミシン目	1mm 以上	$2$ mm $\sim$ $3$ mm
ン 日	中間横ミシン 目	1mm 以上	2mm 以下
縦ミ	送り孔切断用 縦ミシン目	1mm 以上	$2$ mm $\sim$ $3$ mm
シ ン 目	中間縦ミシン 目	1mm 以上	2mm 以下

### 留意事項

- アンカット寸法が 1mm 以下になると用紙 は破断しやすいので注意してください。
   ミシンの引っ張り強さは 0.882~1.96N/
- mm(90~200gf/mm)を推奨します。
- **3** ミシン目は、送り孔や紙ホチキスなどと干渉し ないようにしてください。







4 切断効率を妨げることなくミシン目の強度を向

上させるため、次のような処置をしてください。

5 帳票できあがり時、テント張り状態がないよう にしてください。



#### 留意事項

- ・中間ミシン目は必要最小限にしてください。多く入れすぎると用紙の腰が弱くなり、折りたたみが悪くなったり、用紙のジャムが発生する場合があります。
   特に中間縦ミシン目は入れない方が安定な動作ができます。
- ・横ミシン目を入れる場合は、用紙端の裂け 防止のため用紙両端をアンカットしてく ださい。

### とじ孔

とじ孔は印刷動作の障害になることがありますの で開けないことを推奨します。ファイルの効率化な どのため、とじ孔を必要とする場合は次のことを守 ってください。







### 留意事項

- ・とじ孔は印刷機構部に干渉し、用紙破れな どが発生することがあるので、1Pには開 けないでください。また、多部紙の場合、 最上層紙にも開けないでください。(とじ 孔以外の孔についても同様)。
- ・とじ孔の抜きかすはないようにしてくだ さい(とじ孔以外の孔についても同様)。

### 禁止事項

プレプリント禁止範囲

左側トラクター部に光学式の用紙ジャムセンサ ーを設けていますので、用紙にプレプリントす るときは、禁止範囲にはプレプリントしないよ うにしてください。誤って禁止範囲にプレプリ ントされますと、用紙ジャムセンサーが誤検出 することがあります。

### 2 用紙の厚さと色

禁止範囲には、光を著しく透過したり、吸収す るような紙質のものも使用しないでください。 誤って使用しますと用紙ジャムセンサーが誤検 出することがあります。



### 用紙の重ね合わせ枚数と連量

### 用紙部数と連量

- 用紙の重ね合わせ枚数は、用紙の種類によって 異なり最大は8P(オリジナルを含む)ですが、
   4Pまでを推奨します。
- 連量とは用紙の寸法を示す 788mm×1091mm (四六判) 1000 枚当りの重量をkg表示したものです。用紙連量は、30kg(34.9g/m<sup>2</sup>)、34 kg (39.5g/m<sup>2</sup>)、40 kg(46.5g/m<sup>2</sup>)、43 kg(50.0g/m<sup>2</sup>)、 45 kg(52.3g/m<sup>2</sup>)、55 kg(64.0g/m<sup>2</sup>)、 70 kg(81.4g/m<sup>2</sup>)、90 kg(104.7g/m<sup>2</sup>)、 110 kg(127.9g/m<sup>2</sup>)から選んでください。

3 用紙部数に対する紙質、連量を示します。

種類	一部紙	発色形ノ ーカーボ ン用紙	裏カーボ ン 複 写 用 紙	ワンタイ ムカーボ ン 紙
紙質用紙	上質紙	ノーカー ボン用紙 (感圧 紙)	複写用紙	上質紙
1	$55 \sim 110$	—	—	-
2	—	$30 \sim 43$	$34 \sim \! 45$	$30 \sim 34$
3	—	$30 \sim 43$	$34 \sim \! 45$	$30 \sim 34$
4	—	$30 \sim 43$	$34 \sim \! 45$	$30 \sim 34$
5	_	$30 \sim 34$ (40 \cap 43)	34, (45)	(30~34)
6	_	$(30 \sim 43)$	$(34 \sim 45)$	$(30 \sim 34)$
$7 \sim 8$	_	$(30 \sim 34)$	(34)	_

### 留意事項

- ワンタイムカーボン複写用紙に使用する カーボン紙は、11 kg(12.8 g/m<sup>2</sup>)の厚さを 使用してください。
- ・鮮明な印字を得るために4P以下の用紙を 推奨します。
- ・( )内は高濃度印刷で使用してください。
- ・段差紙対応モードでは、2枚目以降を紙厚 合計 0.1mm(30kg 紙×2枚分)まで削除 した段差紙が使用可能です。

- 4 紙質は、上質紙、感圧紙、複写用紙(裏カーボン紙)とします。いずれも用紙の原紙の組織は 均一かつ不透明で、特に伸縮が少なく印刷に適 するものである必要があります。
- 5 用紙の厚さは、次の値を満たすものを使用してください。
   1 部紙 : 0.15mm以下(110kg 紙)。
   多部紙の合計: 0.5mm以下。ただし 0.2mm以下を推奨します。



### 重ね合わせ

重ね合わせは次の方法とします。

部 数	重ね合わせ 方法	重ね合わせ位置
$2\sim$	点糊付け	片側の送り孔付近とする
3P	(紙ホチキス)	両側の送り孔付近とする
$4\sim$ 8P	点糊付け	両側の送り孔付近とする

### □: 糊付け面

用紙

### ④糊付けは均一でシワがないようにしてください。

約 50 mm

### 留意事項

・連続糊付け(線糊付け)は各用紙の精度 差や収縮率の差でしわがよるので使用し ないでください。

### 2 紙ホチキス規格

①シングル式よりダブル式(送り孔の上下に逆向き2個)の方が用紙結合は確実です。ダブル方式を推奨します。







②紙ホチキスの爪は4本とし紙端より 12.7mm 内にしてください。 3本以下は使用しないでください。



③紙ホチキスは充分強く抜くようにしてください。

良;	不適 ;	不適;
$\square$		

 ④紙ホチキスの抜きピッチは送り孔4~5個(約 50mm)おきにしてください。

⑤紙ホチキスは送り孔やミシン目や紙端に絶対 干渉しないようにしてください。

⑥紙ホチキスの抜き方向は印刷面(最上層紙側) から行ってください。  留意事項
 プリンターが多部紙を正しく印刷するため に重ね合わせの方法とその精度、印刷およ び用紙の収縮、加工精度は重要な条件です。 これらはプリンターの印刷結果に影響する ため充分に注意する必要があります。また これらの影響を考慮した帳票設計も必要で す。
 紙ホチキスは層間ズレが大きいため注意す る必要があります。

ワンタイムカーボン紙は用紙とカーボン紙の収縮率に大きな差があるため、カーボン紙の送り孔はやや大きめにしてください。
 またカーボン紙は片側のみ糊付けまたは紙ホチキスにしてください。



# 帳票設計

この章はプリンターに使用する帳票を設計する場合、特に考慮していただくものについてまとめたものです。帳票設計する場合は設計に先だち必ず御一読ください。

### 用紙の左右移動量



- 注1) 左側用紙端から最初の印刷桁または右側用紙端から最後の印刷桁は最小 16mmのマージンを とってください。
- 注2) 用紙の左側余白寸法は58mm、また右側余白寸法は68mm以内にしてください。

#### 留意事項

- ・ 左側用紙端から最初の印刷桁または右側用紙端から最後の印刷桁はリボンや印字ヘッドの 損傷を防止するため、最小 16mm のマージンをとってください(ただし、用紙端から送り 孔のセンターラインは 6.0±0.7mm のとき)。
- ・用紙の左側余白寸法は 58mm、または右側余白寸法は 68mm(用紙横寸法 16 インチの時) 以内にしてください(ただし、用紙端から送り孔のセンターラインは 6.0±0.7mm のとき)。

### 印刷禁止区域および印刷非推奨区域

インクリボンや印刷ヘッドの損傷を防止するため、下述する区域には印刷しないように帳票を設計してく ださい。

### 印刷禁止範囲

- 送り孔部
- ② 孔部(印刷用紙内に開けた孔部)
- ミシン目部
- ④ 用紙の左右端から16mm



### 2 印刷非推奨区域

横ミシン目から上、下25.4mm(1インチ)は、ミシン目の影響によるリボンなどの汚れを避けるため、 また横ミシン目のテント張り(P.5-4を参照してください。)による印刷不良を避けるため、印刷しない ことを推奨します。



### プレプリント用紙の使用

用紙の印刷、裁断、重ね合わせ精度および温湿度、 紙質による伸び縮みなどの精度が印刷結果に影響 し、正規印刷位置よりずれて印刷されるのを帳票設 計上考慮するため、下述の方法による設計を推奨い たします。

多部紙は最上層紙と最下層紙の層間ずれが大きい ため、下記によらない場合は印刷された上に文字が 印刷されることがありますので注意してください。

1 印刷文字の上下にわく線を入れる場合は、印刷 が中央にくるようにし、原則として1行おきに 印刷してください。



- 3.175mm(1/8インチ)
- (注) 部はプリンターによる印刷行を示します。
- 2 メッセージ欄などで、毎行印刷する場合は、空 白欄に印刷してください。わく線は上下1行以 上空けてください。



B:4.23mm (1/6インチ) 以上 3.175mm (1/8インチ) 以上

3 縦わく線を入れるときは、前後に 1.27mm (0.05 インチ) 以上のスペースを設けてください。

,縦わく線



C:1.27mm (0.05インチ) 以上

 印刷行に年、月、日などを印刷する場合は、前後に1.27mm(0.05インチ)以上のスペースを 設けてください。



C:1.27mm (0.05インチ) 以上

### その他



**2** 複写紙における感圧薬品などは、複写を必要と する個所のみに施することを推奨します。

# ラベル紙

業務の運用形態の都合や印刷後の後処理工程の効率向上のため印刷用紙の様式、種類は多様化していますが、 本章で述べた以外の用紙は使用しないでください。ただし、ラベル紙についてはやむを得ず使用する場合に は、次のラベル紙仕様に従い、帳票設計し使用するようにしてください。本仕様書以外のラベル紙は絶対に 使用しないようにしてください。ラベルはがれ、糊付着による用紙ジャムの発生などの不具合が発生する恐 れがあります。

### 材質、連量、厚さ

ラベリ	<ol> <li>連 量 : 45~55kg</li> <li>材 質 : 上質紙</li> <li>③ 厚 さ : 0.08mm 以下とする</li> </ol>
)\	④ ダイカット後の収縮:ほとんどない(注)
接 着 剤	<ol> <li>粘着力 : 3.43N/25mm (350gf/25mm) 以上 JIS Z 0237 (180°引きはがし法)</li> <li>ボールタック: No.3 以上 JIS Z 0237 (傾斜角 30°)</li> <li>ラベル材質となじみがよくにじみ、はみ出しが少ないこと<sup>(注)</sup> アクリル系(架橋タイプ)を推奨する。</li> </ol>
台紙	<ol> <li>連 量 : 55~80kg (台紙のみ)</li> <li>材 質 : グラシン紙 (しなやかな物)</li> <li>③ 厚 さ : 0.10mm 以下とする (台紙のみ)</li> </ol>

(注) 接着剤のはみ出し量については、0.15mm 以下としてください。

### 構成

ラベル紙連量(ラベル+台紙)は135kg以下としてください。 ラベル紙厚み(ラベル+台紙)tは0.2mm以下としてください。 接着剤のはみ出し量が多いと、折りたたみ時のラベルとラベルの貼り付きやプリンターの誤動作などの原因 になります。



### 用紙フォーマット

下記形状を標準とするミシン目、送り孔付き折りたたみ用紙。



- (注1) ラベル上部に2か所アンカット部(刃止メ)を設けてください。 アンカット寸法は0.5mmとしてください。
- (注2) 網かけ部はカス取り(不要ラベルの剥離)を行ってください。
- (注3) ラベル間、およびミシン目とラベル間にスペースを設けてください。
- (注 4) ラベル、およびラベル刃型の各コーナは R=2mm 以上としてください。
- (注 5) 上記項目以外の仕様は 6.1 節の項目を参照してください。特にミシン目のテント張りについて は注意してください。
- (注 6) ラベル間の水平方向スペースは 5.08mm (1/5 インチ)以上設けることを推奨します。

また、ラベル紙の印刷範囲は次のようにしてください。



### ラベル紙外観

1 しわ、汚れ、破れ、またはきずなど使用上有害 な欠点がないようにしてください。

**2**送り孔の抜きかすが用紙中に混入していないようにしてください。

### ラベル紙の保管

用紙は温湿度の違いにより伸縮、変形します。比較 的伸縮変形が少ないのは温度 20℃前後、相対湿度 40~60%ですので、この状態で保管してください。 保管状態が不適切な用紙を使用した場合、誤動作の 原因となったり、印刷品質を悪くすることがありま すので注意してください。

また、使用後はただちにビニールに包んで保管して ください。

## 再生紙

森林資源保護および紙ゴミ処理の問題から大量に 使用されているコンピュータ用紙にも再生紙を利 用する気運が高まっていますが、再生紙の特性上、 上質紙とに差があり運用にあたっては十分な注意 が必要です。再生紙を使用する場合は、本仕様書に 従い、再生紙の銘柄別の特長を良く理解した上で使 用してください。

### 再生紙銘柄

再生紙は以下に記載した銘柄の中から選択してく ださい。

製紙メーカ (原反メーカ)	銘柄	購入先名 (加工メーカ)
0原反产加 大昭和 製紙(㈱	リサイクルへ゜ーハ゜	<ul> <li>(加上メーカ)</li> <li>・㈱日立情報システムズ</li> <li>・小林記録紙㈱</li> <li>・大日本印刷㈱</li> <li>・トロッパン・フォームブ(#)</li> </ul>
王子 製紙(株)	再生紙 NIP OK リサイクルフォーム NIP	<ul> <li>・㈱日立情報システムズ</li> <li>・小林記録紙㈱</li> <li>・大日本印刷㈱</li> </ul>
日本 製紙(株)	シルハ゛ーリサイクル NIP	<ul> <li>・(㈱日立情報システムズ</li> <li>・小林記録紙(㈱</li> <li>・ トッパン・フォームズ(㈱)</li> </ul>
王子 製紙(株)	OK フォームグリーン 100	<ul> <li>小林記録紙(株)</li> </ul>
東海 パルプ(株)	TRP-NIP	・ トッハ゜ン・フォームス゛(株)

### 用紙サイズと連量

 ①用紙サイズ:横381mm(15インチ)×
 縦279.4mm(11インチ)を標準と する。

②連 量:55kg相当1P紙

### 再生紙のご利用にあたって

再生紙は、品質面での相違から一般の上質紙に比べ 下記のような不具合が発生しやすいので、これらを ご留意の上運用してください。

不具合内容

- 用紙強度、剛度が弱いため、送り孔ガレによる改行精度への影響や用紙づまり、ミシン目からの切断の発生。
- 吸湿しやすいため用紙カール量、しわ、折れの増 大による用紙づまりの発生。
- 紙粉、抜きカスなどによる印刷品質への影響、各種センサ系の誤検出。
- 用紙強度、剛度が弱いためスタック性、折りたたみ性の低下。

### 運用上の留意事項

ご利用にあたり、次の点にご留意ください。

- 再生紙の使用環境
   ・常温、常湿環境でご使用ください。
- 2 再生紙の取り扱い
  - ・現状では長期保存性に劣るため、保存文書な どへのご使用は避けてください。
  - ・変色しやすいため、できるだけ直射日光は避けてください。
  - ・紙粉が多いため、7章に記載されている清掃、 点検を確実に実施してください。
  - ・用紙を装置に装填したままで長時間放置しないでください。印刷しない場合は、用紙を取り外し箱に入れて保管してください。

### 3 再生紙の購入、保管

- ・再生紙は原料として使用される古紙によって 品質が大きく変化します。このため、再生紙 を大量に購入される場合は、事前に実機によ るテスト(運用に支障ないことの確認)を実 施されることを推奨します。
- ・再生紙は空調された室内に保管し、包装を開 封した用紙は速やかに使用してください。ま た、残った用紙は箱に入れて保管してください。
- ・なお、空調がない場合は、使用環境で 24 時 間以上なじませてからご使用ください。

## 用紙の環境条件

用紙の保管時および使用時の環境条件は以下のと おりです。

#### 保管時

温度 10℃~30℃、相対湿度 35%~65%とすること を推奨します。

### 使用時

保管場所と使用場所との間に環境条件の差がある ときは、24 時間以上露出させて使用場所の環境に なじませてからご使用ください。

### 感圧紙保管時の注意

感圧紙は、長時間保存すると不用意な荷物(積み重 ねられた用紙の重さなど)により発色したり、湿気 や直射日光などにより変色したりするので、保管に は十分注意してください。

# 印刷用紙選定チェックリスト

運用に当たっては必ずサンプル用紙を使用し、当該プリンターでしかも**実業務に近い条件で**印刷 テストを行い、使用の可否をチェックした上で用紙を選定してください。 尚、このテストは他機種にて使用していた印刷用紙であっても念のために行ってください。

下表に主な印刷用紙選定時の注意点、および印刷テストを含むチェック内容を示しますので参考にしてくだ さい。

J	項 目	印刷用紙選定時のチェック内容			判定	
	横寸法	88.9mm(3.5インチ)~406.4mm(16インチ)				
用紙の 寸法	縦寸法	101.6mm (4イン	∠チ) ~304.8mm(	12 インチ)		
1124	送りたたみ寸法	8, 8.5, 9, 9.5,	10, 10.5, 11, 11.	5、12 インチ		
		アンカット:カット (弱) 実測点				
		(1~8	8 部紙)	大供	川山	
Ŷ	横ミシン目	1mm : 2~	~3mm			
ン	中間横ミシン目	1mm : 2n	nm 以下			
Ħ	縦ミシン目	1mm : 2~	~3mm			
	中間縦ミシン目	1mm : 2n	nm 以下			
	形状・寸法	丸孔(φ4.0±0.1	lmm)または菊孔	(φ4.0±0.1mm∼	$\phi$ 4.5)	
送	マラノハリ	上下孔の左右のす	『れ(縦方向): 0.15	mm 以下		
ŋ	ノノイメンド	両端孔の上下ずれ(横方向): 0.15mm 以下				
孔	位墨	上下ピッチ:12.	$7{\pm}0.05$ mm			
	1 <u>17</u> . [巴.	紙端から位置:6	$0.0\pm0.7$ mm			
	抜きかす	完全に抜けている	ること			
用紙	種類 連量 kg 注 1	一般用紙	感圧紙	裏カーボン紙	ワンタイムカーホ゛ン紙	
の	1 部紙	$55 \sim 110$	_	-	—	
連	2 部紙	_	$30 \sim 43$	$34 \sim \! 45$	$30 \sim 34$	
重複	3 部紙	_	$30 \sim 43$	$34 \sim \! 45$	$30 \sim 34$	
写	4 部紙		$30 \sim 43$	$34 \sim 45$	$30 \sim 34$	
枚数	5 部紙	_	$30 \sim 34 \ (40 \sim 43)$	34, (45)	$(30 \sim 34)$	
双入	6 部紙	_	$(30 \sim 43)$	$(34 \sim 45)$	$(30 \sim 34)$	
注 2	7~8 部数		$(30 \sim 34)$	(34)	-	

印刷用紙選定のチェックリスト

注1. 788mm×1.091mmの用紙で1,000枚の重さ。

注2. ( )内は高濃度印刷モードで使用してください。



	項	目	印刷用紙選定時のチェック内容			判定
臿	9 - 9	立度实际	点糊付け	片側の送り孔付近。	とする	
音	$2 \sim 3$	司称代	紙ホチキス	両側の送り孔付近。	とする	
セ	$4 \sim 8$	部紙	点糊付け	両側の送り孔付近。	とする	
級ビオの中心線は送り孔中心線から 16.35mm の位置とする		35mm の位置とする				
	<sup>級しれ</sup> 綴じ孔径は 5~6mm、綴じ孔の間隔は 80mm					
			送り孔とミシン目が	交叉していないこと		
			紙ホチキスとミシン	目が交叉していない	こと	
			縦ミシン目と横ミシ	ン目のカット部が交	交していないこと	
	この仙の	气影	縦・横ミシン目に裂	け目がないこと		
	~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~	11241	糊付けの範囲は紙端	より 12.7mm 以内の	っこと	
			糊付けによる用紙厚	さの変化は 0.05mm	n 以内のこと	
			紙ホチキスの爪は4	本のこと(3本以下	でないこと)	
			用紙にしわが生じて	いないこと		
	用紙	の種類	注意	点	印刷テスト	
			・インパクト用紙を	使用する	・用紙ジャムが発生しないか	
	E.	昏紙	(LBP 用紙の中に	こは、用紙走行時の	・送り孔の孔ガレは大きくない	
	,	貝瓜	負荷が極端に大き	くなり、用紙ジャ	カ	
用紙			ムが発生しやすい	ものがあります)		
小八			・規定外の用紙(連	量)を使用してい	・複写テストを行う	
印	複	写紙	ないか			
同テ			・厚みに段差はない	カ		
Ż			・上質紙に比べて紙	質が劣ります	・用紙ジャムが発生しないか	
トを	再	生紙	(送り孔が破れや	すいものや紙粉が	・送り孔の孔ガレは大きくない	
行	13.		発生し易いものが	あります)	カ	
って					・紙粉が発生し易くないか	
<			・70~110kg の範囲	の用紙が望ましい	・印刷サンブルを作成し、OCR	
たさ	だ o O C R 用紙				で読みとりテストを行うこ	
ぃ			the shirt and the C. P			
	ラベ	ミル紙	・糊がはみ出さない	こと	・フベルが剥離しないか	
	7		・ 栩は 使め か 望まし		・印刷の無明度は良いか	
	その他	1の特殊	・規定内の用紙を使	用しているか	・印刷アストを行う	
	月	日紕				

6-2

# 6章 こんなときには

# 困ったときには

故障が起こったときには、簡単な操作で修復する場合もあります。

保守会社に連絡する前に、本章の手順に従って故障箇所を判断し、故障と修復させるための処理を行ってく ださい。

# 電源が入らないとき(電源ランプが点灯しないとき)

・電源コードのプラグをコンセントにしっかりと差し込んでください。 ・電源スイッチを一度オフし、5秒以上経ってからオンしてください。

オフ(「〇」側を押します。) オン(「丨」側を押します。)

操作パネルのステータスになにも表示されないとき ・電源スイッチを一度オフし、5秒以上経ってからオンしてください。

# 操作パネルのアラームランプが点灯し、ステータスに

### メッセージが表示されているとき

・P.6-3「メッセージとその対応」を参照してください。

### 印刷品質が不良のとき

・P.6-7「印刷不良が発生したときは」を参照してください。

### その他の異常

・電源スイッチを一度オフし、5秒以上経ってからオンしてください。

上記いずれの方法でも修復できない場合は、保守員に連絡してください。 なお、障害発生時の状況(印刷サンプル、障害前の操作、環境(温、湿度等)、再現性、頻度等)をできる 限り詳しく連絡してください。

ステータス

	□ 電源
準備完	ロ アラーム



6章 こんなときには



# メッセージとその対応



アラームランプが点灯し、ステータスにメッセージ(エラーコード・エラー内容)が表示された場合は、次の操作を行ってください。

メッセージ	操作方法
オフライン 02 プラテン オープン	プラテン開閉レバーを手前に引いて紙送り部を閉 めてください。
オフライン 03 ヨウシガ アリマセン	4章 「印刷用紙のセットと取り外し」を参照して 印刷用紙を取り付けてください。
オフライン 04 プレスホルダ オープン	ペーパープレスホルダを閉めてください。
オフライン 05 ヨウシ ショウガイ	P.6-4「用紙ジャムの修復」を参照してください。
オフライン 06 リボン ショウガイ	P.6-5「リボンジャムの修復」を参照してください。
オフライン 07 プラテン ショウガイ	プラテンを閉めて、【準備完】スイッチを1秒以上 押してください。
24 THERMISTR ERR	【リセット】 スイッチを1秒以上押してください。
40 EOF SNS ERROR	4章「印刷用紙のセットと取り外し」を参照して新 しい印刷用紙を取り付け【リセット】スイッチを 1秒以上押してください。
メッセージ無 アラームランプ点灯	電源のオフ/オンを行ってください。 1章 「電源の入れかた、切りかた」を参照してく ださい。
「その他」のメッセージ アラームランプ点灯	メッセージ確認後、電源のオン/オフを行ってく ださい。1章「電源の入れかた、切りかた」を参照 してください。



上記操作方法で修復しない場合は、メッセージを確認して保守員 に連絡してください。

### 用紙ジャムの修復

用紙ジャムが発生すると、操作パネルのアラームランプが点灯し、ステータスに"05 ヨウシ ショウガイ"のメッセージが表示されます。 次の手順に従って用紙ジャムを解除してください。

1 セットカバーを開けてください。

2 プラテン開閉レバーを後ろへ押し「全開」の状態として、トラクターを開けてつまった用紙を取り除いてください。



- 3 次の項目について点検してください。
  ・用紙厚調整レバーの設定値は適切ですか?
  - (4章「用紙厚調整レバーの設定」を参照) ・用紙の張力は適切ですか?
  - (4章「用紙張力の微調整」を参照) ・用紙は正しく置かれていますか?
  - (4章「印刷用紙のセット」を参照) ・用紙は規格どおりのものを使用しています
  - か? 規格外の用紙は用紙ジャムの原因となります。
  - ・用紙に湿気がありませんか? 湿度の高い場所に保管された用紙をそのまま
  - 使用すると、用紙ジャムが起きやすくなりま す。 ・直射日光などの強い光がセンサーにあたると、
  - 誤って用紙ジャムを検出しますのでブライン ドなどで直射日光をさえぎるようにしてくだ さい。
- 4 用紙ジャムセンサー(左側トラクター下部)の 検出面が汚れているときは、ガーゼで汚れを拭 き取ってください。



5 フロントドアを開け、用紙収納部および用紙走 行路を点検してください。 用紙くずがたまっている場合は、必ず電源をオ フ(1章「電源の入れかた、切りかた」を参照) してから掃除機などで除去してください。

また、リアドアを開け用紙が正しく折りたたま れていることを点検してください。



- 6 プリンターに用紙をセットし、用紙の位置を調 整してください。(4章「印刷用紙のセット」を 参照)
- 7 プラテン開閉レバーを手前に引いて紙送り部を 閉じてください。
- 8 セットカバーを閉めてください。
- 9 操作パネルの【リセット】スイッチを1秒以上押してください。 ステータスの表示"05 ヨウシ ショウガイ" が消えたことを確認し てください。

□ 通常 印刷モード	リセット



頻繁に用紙ジャムが発生したり、用紙 ジャムが発生していないのにステー タスに"05 ヨウシ ショウガイ"が表 示されたときは、プリンターの電源ス イッチを一度切って入れ直してくだ さい。(1章「電源の入れかた、切りか た」を参照)それでも改善されないと きは、保守員に連絡してください。

6



- ・リボンカセットが正しくセットされていることを確認してください。
   (P.6-12「リボンカセットの取り付け」を参
- 照)・リボンが折れたり、たるんだり、ローラに巻き付いたりしている場合は正しくセットし直してください。

(P. 6-13「詰替えリボン(リボンサブカセット)の交換」を参照)

- ・リボンが破れていたり、古くなっていたら、 リボンを交換してください。
  (P.6-13「詰替えリボン(リボンサブカセット)の交換」を参照)
- ・リボンカセットが破損していたり、使用回数 が 10 回を超えていたら、カセットを交換し てください。

(P.6-11「リボンカセットの取り外し」およびP.6-12「リボンカセットの取り付け」を参照)





4 用紙厚調整レバーが正しく設定されているか確認してください。
 正しく設定されていないとリボンジャムの原因となります。
 (4章「用紙厚調整レバーの設定」を参照)



6 操作パネルの【リセット】

てください。

スイッチを1秒以上押し

ステータスの表示部から

印刷モード リセット
------------

**"06** リボン ショウガ イ"が消えたことを確認してください。



# 印刷不良が発生したときは

### 印刷品質が低下した場合は、次の操作を行ってください。

	印刷不良内容	操作
1		<ul> <li>(1) 用紙厚調整レバーの設定値を小さくしてください。 (4章「用紙厚調整レバーの設定」を参照)</li> <li>(2) 用紙走行路を清掃してください。 (7章「用紙走行路の清掃方法」を参照)</li> <li>(3) リボンを交換してください。</li> </ul>
	脱ドット	<ul> <li>(P. 6-13「詰替えリボン(リボンサブカセット)の</li> <li>交換」を参照)</li> </ul>
	印刷薄(全桁)	<ul><li>(1) 用紙厚調整レバーの設定値を小さくしてください。</li><li>(4章「用紙厚調整レバーの設定」を参照)</li></ul>
2		(2) リボンを交換してください。 (P.6-13「詰替えリボン(リボンサブカセット)の 交換」を参照)
	印刷薄(特定桁または一部分)	(1) 用紙走行路を清掃してください。
3		(7章「用紙走行路の清掃方法」を参照)
		<ul> <li>(1) 用紙厚調整レバーの設定値を見直してください。</li> <li>(4章「用紙厚調整レバーの設定」を参照)</li> </ul>
4		<ul> <li>(2) リボンを交換してください。 <ul> <li>(P.6-13「詰替えリボン (リボンサブカセット)の</li> <li>交換」を参照)</li> </ul> </li> <li>(3) 紙片がはさまっているかもしれません。用紙走行路を清掃してください。 <ul> <li>(7章「用紙走行路の清掃方法」を参照)</li> </ul> </li> </ul>

	印刷不良内容	操作
	斜行	(1) 用紙のプレプリントに斜行がないか確認してくださ
5		い。 (5 章「帳票設計」を参照)
	印刷乱れ	(1) 用紙厚調整レバーの設定値を見直してください。
		(4 章「用紙厚調整レバーの設定」を参照)
6	J×J×J×J×J×J×J×J×	(2) センタペーパーガイドの位置を確認してください。 (4章「印刷用紙のセット」を参照)
	文字揺れ	<ul><li>(1) 田紙嘎調整レバーの設定値を見直してください。</li></ul>
		(4章「用紙厚調整レバーの設定」を参照)
7	咸 咥 咬 哄 咳 咯 咳 嚼 咳 噫 感 感 圆 場 臺 索 文 文	(2) センタペーパーガイドの位置を確認してください。 (4章「印刷用紙のセット」を参照)
	ドット離れ	(1) 用紙厚調整レバーの設定値を見直してください。
8	FILE NAME = SYS LANG STEPS SE PML 24 PML 28 PML 114	(4章「用紙厚調整レバーの設定」を参照)

	印刷不良内容	操  作
9	汚れ 万和	<ul> <li>1来 1F</li> <li>(1) 用紙厚調整レバーの設定値を見直してください。 (4 章「用紙厚調整レバーの設定」を参照)</li> <li>(2) リボンを取り付け直してください。 (P. 6-12「リボンカセットの取り付け」を参照)</li> <li>(3) 用紙走行路を清掃してください。 (7 章「用紙走行路の清掃方法」を参照)</li> <li>(4) リボンを交換してください。 (P. 6-13「詰替えリボン (リボンサブカセット)の 交換」を参照)</li> </ul>
10	かすれ 短い横線において カスレが発生する	(1) 用紙厚調整レバーの設定値を大きくしてください。 (4 章「用紙厚調整レバーの設定」を参照)
11	印刷薄(特定位置)	<ul> <li>(1) 用紙走行路を清掃してください。</li> <li>(7章「用紙走行路の清掃方法」を参照)</li> </ul>
12	詰まり 詰まり / · · · · · · · · ·	<ul><li>(1) 用紙張力を確認してください。</li><li>(4 章「用紙張力の微調整」を参照)</li></ul>

	印刷不良内容	操作
13	横線乱れ	<ul><li>(1) 用紙張力を確認してください。</li><li>(4章「用紙張力の微調整」を参照)</li></ul>





4 ペーパープレスホルダを開けてください。



5 セットアームを矢印の方向に押した後、リボン カセットを上方に取り外してください。



# リボンカセットの取り付け

| 操作パネルの準備完ランプが消灯 していることを確認してください。 準備完ランプが点灯しているとき は、準備完スイッチを押し、準備 完ランプを消灯してください。



2 電源スイッチをオフにしてくだ さい。(「〇」側に倒します。)



3 セットカバーを開けて、プラテン開閉レバーを 後ろへ押して紙送り部を開けてください。





5 リボンフィードノブを時計回りに回し、リボン のたるみを取ってください。



6 リボンカセットの左右両側にある突起を矢印の ように溝に入れてセットしてください。





7 リボンカセットをカチッとロックするまで手前 に引いてください。 <u>↓</u>マークが左右ともかくれ ていることを確認してください。



\land 注意



### 留意事項

リボンがハンマーとリボンセパレーターの間 に入ってることを確認してください。




**6** リボンカセットカバーを開けてください。



- 7 ローラオープンレバーをカチッとロックするま で手前に引いてください。
- 8 リボンをローラと左右のガイドアームからゆっ くり取り外してください。



9 リボンブレーキレバーを矢印方向へ押しながら リボンを取り外してください。

#### 6章 こんなときには



- 10 リボンカセットから使用済みリボンを取り出し て、新しい詰替えリボンの空箱に移し入れてく ださい。
  - 使用済リボンの廃棄については、7章「使用済 み詰替えインクリボン(リボンサブカセット) リボンカセット(ケース)の廃棄について」を 参照してください。



11 詰替えリボンの上ぶたを外し、案内板が右側に なるように箱ごとリボンカセット内に入れてく ださい。



**12** 詰替えリボンの内箱の左側にあるフックを外し て開けてください。



13 詰替えリボンの案内板を押さえながら、詰替え リボンの内箱を矢印方向に引き抜いてください。 その後、案内板を取り除いてください。



14 リボンを①~⑥の箇所を経由してセットしてく ださい。



①:ローラ①の間にリボンを通してください。



②~④:次に②の箇所にリボンを通し、ガイドアーム(R)③~ガイドアーム(L)④にリボンをかけてください。



⑤~⑥:リボンブレーキレバーを矢印方向に押しな がら、⑤~⑥の箇所の順にリボンを通して ください。



15 メビウスをリボンカセットのカバーにある▼マ ークまで移動してください。このとき、倒れて いるリボンがあったら起こしてください。



**16** ローラクローズボタンを押してローラを閉じ、 リボンフィードノブを時計回りに回し、リボン のたるみを取ります。



17 リボンカセットカバーを閉じ、リボン交換回数 のチェックラベルの数字をひとつ消してください。



**18** リボンカセットを取り付けてください。(P.6-12「リボンカセットの取り付け」を参照)

19 テスト印刷を実施してください。(P.6-18「テス ト印刷」を参照)



リボンの交換を行ったあとは、P.6-18 「テスト印刷」を参照し、テスト印刷 を実施し、リボン動作・印刷品質に異 お願い常がないことを確認してください。

6章 こんなときには

# テスト印刷

始業点検時、または印刷品質確認の場合にはテスト印刷を行ってください。

	ステータス     前進       高速     高品位       通常     リセット       丁別用モード     リセット       「シフト     メニュー	改頁     単備完     ロ を源       単備完     ロ アラーム	
٦	電源スイッチをオンにしてください。(「丨」側を押します。)		
2	【準備完】スイッチを操作し、ステータスの表示を"オフライン" (準備完ランプ消灯)にしてください。		
3	【メニュー】スイッチを押し、ステータスの表示を"メニュー セッテイ セッテイモード" にしてください。		
4	【シフト】スイッチを押し、ステータスの表示を"メニューセッテイ ください。	テストインサツモード" にして	С
5	【エンター】スイッチを押すと、テストインサツモードが設定され、	再度【エンター】スイッチを押す	ナ

【エンター】スイッチを押すと、テストインサツモードが設定され、再度【エンター】スイッチを押す とテスト印刷が開始します。テスト印刷は /パターン [1頁]、ノーマル ANK (12cpi) [2頁]、スクリ プト ANK (12cpi) [3頁]、ノーマル ANK (10cpi) [4頁]、スクリプト ANK (10cpi) [5頁]、漢字横書き [6,7頁]、漢字縦書き [8,9頁]のパターンを9頁 (11インチ長)印刷して、自動的に終了します。

				印刷サンプル				
1頁	2頁	3頁	4頁	5頁	6頁	7頁	8頁	9頁
	$\begin{array}{c} !"\#$\% & ()*+,-\\ !"\#$\% & ()*+,-,-\\ \#$\% & ()*+,-,-/0\\ $\% & ()*+,-,/0\\ $\% & ()*+,-,/0\\ $\% & ()*+,-,/0123\\ $(')*+,-,/01234\\ ()*+,-,/01234567\\ $*+,-,/01234567\\ $*+,-,/0123456789\\ :,-/0123456789:;\\ ./0123456789:; <\\ 0123456789:; <=\\ 0123456789:; <=\\ \end{array}$	$\begin{array}{c} ! " \# \$ \% \& "() * + , - , \\ ! " \# \$ \% \& "() * + , - , / \\ \# \$ \% \& "() * + , - , / \\ \# \$ \% \& "() * + , - , / 0 \\ \$ \% \& "() * + , - , / 0 1 \\ \& () * + , - , / 0 1 2 \\ \& () * + , - , / 0 1 2 3 4 \\ () * + , - , / 0 1 2 3 4 \\ () * + , - , / 0 1 2 3 4 \\ () * + , - , / 0 1 2 3 4 \\ () * + , - , / 0 1 2 3 4 \\ () * + , - , / 0 1 2 3 4 \\ () * + , - , / 0 1 2 3 4 \\ () * + , - , / 0 1 2 3 4 \\ () * + , - , / 0 1 2 3 4 \\ () * + , - , / 0 1 2 3 4 \\ () * + , - , / 0 1 2 3 4 \\ () * + , - , / 0 1 2 3 4 \\ () * + , - , / 0 1 2 3 4 \\ () * + , - , / 0 1 2 3 4 \\ () * + , - , / 0 1 2 3 4 \\ () * + , - , / 0 1 2 3 4 \\ () * + , - , / 0 1 2 3 4 \\ () * + , - , / 0 1 \\ () * + , - , / 0 1 \\ () * + , - , / 0 1 \\ () * + , - , / 0 1 \\ () * + , - , / 0 \\ () * + , - , / 0 \\ () * + , - , / 0 \\ () * + , - , / 0 \\ () * + , - , / 0 \\ () * + , - , / 0 \\ () * + , - , / 0 \\ () * * , - , / 0 \\ () * * , - , / 0 \\ () * * , - , / 0 \\ () * * , - , / 0 \\ () * * , - , / 0 \\ () * * , - , / 0 \\ () * * , - , / 0 \\ () * * , - , / 0 \\ () * * , - , / 0 \\ () * * , - , / 0 \\ () * * , - , / 0 \\ () * * , - , / 0 \\ () * * , - , / 0 \\ () * * , - , / 0 \\ () * * , - , / 0 \\ () * * , - , / 0 \\ () * * , - , / 0 \\ () * * , - , / 0 \\ () * * , - , / 0 \\ () * * , - , / 0 \\ () * * , - , / 0 \\ () * * , - , / 0 \\ () * * , - , / 0 \\ () * * , - , / 0 \\ () * * , - , / 0 \\ () * * , - , / 0 \\ () * * , - , / 0 \\ () * * , - , / 0 \\ () * * , - , / 0 \\ () * * , - , / 0 \\ () * * , - , / 0 \\ () * * , - , / 0 \\ () * * , - , / 0 \\ () * * , - , / 0 \\ () * * , - , / 0 \\ () * * , - , / 0 \\ () * * , - , / 0 \\ () * * , - , / 0 \\ () * * , - , / 0 \\ () * * , - , / 0 \\ () * * , - , / 0 \\ () * * , - , / 0 \\ () * * , - , / 0 \\ () * * , - , / 0 \\ () * * , - , / 0 \\ () * * , - , / 0 \\ () * * , - , / 0 \\ () * * , - , / 0 \\ () * * , - , / 0 \\ () * * , - , / 0 \\ () * * , - , / 0 \\ () * * , - , / 0 \\ () * * , - , / 0 \\ () * * , - , / 0 \\ () * * , - , / 0 \\ () * * , - , / 0 \\ () * * , - , / 0 \\ () * * , - , / 0 \\ () * * , - , / 0 \\ () * * , - , / 0 \\ () * * , - , / 0 \\ () * * , - , / 0 \\ () * * , - , / 0 \\$	1"#\$%&`()* 1"#\$%&`()*+, #\$%&`()*+, \$%&`()*+,/ &`()*+,/01 ()*+,/012 )*+,/012345 +,/01234567 ./0123456789 0123456789:	$ \begin{array}{c} 1 & " \pm 5 \times h^{*}() + \\ 1 & " \pm 5 \times h^{*}() + , \\ 1 & " \pm 5 \times h^{*}() + , \\ 1 & \pm 5 \times h^{*}() + , - , \\ 5 \times h^{*}() \pm + , - , / 0 \\ 5 \times h^{*}() \pm + , - , / 0 \\ 1 & () \pm + , - , / 0 1 \\ 2 \\ 1 & + , - , / 0 1 2 \\ 3 & \pm + , - , / 0 1 2 \\ 3 & \pm + , - , / 0 1 2 \\ 3 & \pm + , - , / 0 1 2 \\ 3 & \pm + , - , / 0 1 2 \\ 3 & \pm - , / 0 1 2 \\ 3 & \pm - , / 0 1 2 \\ 3 & \pm 5 \\ - , / 0 1 2 \\ 3 & \pm 5 \\ 6 & - \\ 1 & 2 \\ 3 & 5 \\ 1 & 2 \\ 5 & 5 \\ 1 & 2 \\ 1 & 5 \\ 1 & 2 \\ 1 & 5 \\ 1 & 2 \\ 1 & 5 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1 & 2 \\ 1$	<ul> <li>、。,,,,,;;</li> <li>○●○●○●○■○○</li> <li>↑ ± 11</li> <li>○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○</li></ul>	弌僾熌釽閐 枩 枩 礛 枩 枩 礛 枩 枩 む	<ul> <li>(2) 酸素化化量化量</li> <li>(2) 酸素化化量化量</li> <li>(3) 数字</li> <li>(4) 数字</li> <li>(4) 数字</li> <li>(5) 数字</li> <li>(5) 数字</li> <li>(5) 数字</li> <li>(5) 数字</li> <li>(5) (5) (5) (5) (5) (5) (5) (5) (5) (5)</li></ul>	褬荶燢棈怚颕梊燞祣頕璖鱌麘蛽翧榩枮 灡誻瘚櫗岞笍頀曊僘硈暞햧濧曪眓崓嚿丂 瀇鎆蒅猍媗虴笍諥朡伅栜璯莂曪眓囼偱丂 濸蔳衶獔魱惂裗麆祑娊楆帿贙妿蝳睷鏓匬徦 瀳薵鋢赩惂謪譄檣莡侌羧屶蝳睅鸱噞炿 讅灇豯糓顀怉禝놷慃輣瘄慔臰羧叧蝳崼鸱嘳笷
			[	注意				
<ul> <li>・テスト印刷する場合は幅 381mm(15 インチ)幅以上の用紙をご使用ください。</li> <li>・幅のせまい用紙を使用するとハンマーの空打が発生し、ハンマー、プラテン、リボンなどの損傷・寿命低下をまねきます。</li> </ul>								

6 テスト印刷中に【メニュー】スイッチを押すと、テスト印刷が終了します。

7 テスト印刷終了後、【メニュー】スイッチを押すと、オフラインになります。

8 【準備完】スイッチを押します。 ステータスの表示が"プリントデキマス"(準備完ランプ点灯)になり、印刷ができます。 <空白ページ>

# 7章 保守・運用について

この章では、リボンの交換、用紙詰まりやプリンターがうまく動かないときの処置、 テスト印刷のしかた、清掃のしかた、輸送のしかた、およびアフターサービスにつ いて説明します。

# 7章 保守・運用について

### 使用上のお願い

<u>//</u> 警告

- ・花びん、植木鉢など水の入った容器や虫ピン、クリップなどの小さな金属物を置かないでください。内部に入った場合、そのまま使用すると、感電や発煙、発火の原因になります。
   ・マニキュア、ペディキュアや除光液など揮発性の液体は、プリンターの近くで使わないでく
- ださい。プリンターの中に入って引火すると火災の原因になります。 ・ 通気孔は内部の温度上昇を防ぐものです。物を置いたり立てかけたりして通気孔をふさがな いでください。

内部の温度が上昇し、発煙、発火や故障の原因になります。



- ・万一異常が発生した場合は、電源スイッチを OFF にし、電源プラグをコンセントから抜いて ください。そのまま使用すると、感電、火災の原因になります。また、すぐに電源プラグを 抜けるように、コンセントの周りには物を置かないでください。
- 休暇や旅行などで長期間ご使用にならないときは、電源プラグをコンセントから抜いてください。使用していないときも通電しているため、万一、部品破損時には火災の原因になります。
- ・電源プラグをコンセントから抜き差しするときは、乾いた手で行ってください。濡れた手で 行うと感電の原因になります。

ケースカバーを取り外さないでください。内部に高電圧の部分があり、触れると感電の原因になります。



自分で修理や改造・分解をしないでください。火災や感電、やけどの原因になります。 特に電源ユニット内部は高電圧部が数多くあり、万一さわると危険です。

### ⚠ 注意

7

・プリンターのカバーは動作中に開けないでください。けがの原因になります。
 ・リボンセパレーターのエッジは鋭利になっていますので、触れないでください。けがをするおそれがあります。



使用直後のプリンターの印刷機構部は、高温になっています。冷めるまで待ってください。触れるとやけどの原因になります。



電源プラグは年に1回以上コンセントから抜いて、プラグの刃と刃の周辺部分を清掃してくだ さい。ほこりがたまると、火災の原因になります。

# プリンターの位置移動について

⚠ 注意

⚠ 注意



プリンターの質量は、本体のみで約145kg あります。プリンターの位置を移動、移設する場合 にはお買い求めの販売店にご相談ください。

# プリンターの廃棄について



プリンターを廃棄するときには、廃棄物管理表(マニュフェスト)の発行が義務づけられてい ます。詳しくは、お買い求め先にご相談いただくか、各都道府県産業廃棄物協会にお問い合わ せください。廃棄物管理表は、(社)全国産業廃棄物協会に用意されています。

# インクリボンの取り扱い

#### 留意事項

- インクリボンは購入後1年以内にお使いください。時間の経過とともにインクが乾燥し、さらにイ ンクリボンを長く放置しておくとインクの片寄りが発生する場合があります。
- ・インクリボンはインクの乾燥や変質をさけるため高温の場所には保管しないでください。できるだ け梱包された状態で水平にて空調された場所で保管してください。
- インクリボンは純正品をご使用ください。非純正品インクリボンの使用は機器の故障原因となりま す。

## インクリボンの仕様

インクリボンはインクを含浸した帯状の生布の両端部を半ひねり後溶着(メビウス)して、エンドレステー プリボンとしたカセット方式のインクリボンです。



交換用リボンカセット、リボンサブカセット(詰替え用インクリボン)

純正品は下記品名コードおよび品名を指定し購入してください。

品名コード	品名	備考
N000617B	リボンカセット	インクリボン付カセット
N212877A	リボンサブカセット	詰替え用インクリボン

### 2 インクリボン仕様

厚さ	$0.12 \mathrm{mm}$
幅	$25\mathrm{mm}$
長さ	120m
繊維密度	高密度
メビウス	有り

ています。)

### インクリボンの点検

毎日の業務を開始する前に、次の手順でリボンを点 検してください。





2 セットカバーを開き、リボンカセッ トカバーを開けてください。



3 インクリボンが切れていたりねじれていたりし ていないか、またリボン走行路内に正しく収ま っているかを点検してください。



注意

古くなり、よれよれになった場合、 またリボンに損傷が見つかった場 合は、早めにリボンを交換してくだ さい。 ・詰替え用インクリボンの交換回数 は、同一リボンカセットでは 10 回

までです。それ以降は新しいリボン

・印刷が薄くなった場合や、リボンが

カセットに<u>交換してください。</u> ・交換時期を過ぎたリボンカセット やリボンを交換せずそのまま使用 していると、印刷不良や、リボンフ ィード不良が発生したり、プリンタ 一の障害を誘発することがありま すので、早めに新品と交換してくだ さい。

注意

印刷が薄くなった時に、用紙厚調整レ バーで濃度の調整を行わないでくだ 一般的禁止さい。 リボンが切れる原因となります。

4 リボンカセットカバーを閉じ、セットカバーを 閉じてください。

# 使用済み詰替えインクリボン(リボンサブカセット)、リボンカセット(ケース)の廃棄について

使用済みのインクリボンは、法令、条例に従って産業廃棄物としてお客様にて処理処分をお願いします。 お客様が処理業者に処理を委託する場合で、(財)日本産業廃棄物処理振興センターが発行する伝票(産業 廃棄物マニュフェスト)への記載が必要となった場合に、下記に本インクリボンの種類、特性などを示しま すので、伝票記載時の参考にしてください。

消耗品内訳	マニュフェスト情報			
品名	種類	形状	重金属等有無	特性
・リボンカセット	廃プラスチック	固形	無し	01
・リボンサブカセット	繊維くず			

産業廃棄物処理マニュフェスト情報



# 清掃方法について

清掃要項



#### 注意

清掃前に、必ず電源スイッチをオフしてください。

印刷直後は、内部の機構部が高温になっておりやけどを負う恐れがありますので触らないで

⚠ 注意

ください。10分以上放置した後で、作業を行ってください。
-般的禁止・リボンセパレーターのエッジは鋭利なので不用意に触れるとケガをする恐れがありますので、注意してください。



- 清掃を行うときは、溶剤などを使用しないでください。
- ) ・ 内部の機構部には、強力な磁石がありますので、金属類を近づけないでください。
- → ・ リボンセパレーターを傷つけないように注意してください。
  - ・時計、フロッピーディスク等は、異状をきたすことがありますので近づけないでください。



7

使用工具

電気掃除機、空ぶき用布 (ガーゼ)

2 清掃場所および実施時期

	清掃場所	実施時期	清掃方法
1	リボン走行路	インクリボン交換時	P.7-7「リボン走行路の清掃方法」参照
2	用紙走行路	毎日 (終業時)	P.7-8「用紙走行路の清掃方法」参照
3	用紙収納部	毎日 (終業時)	P.7-9「用紙収納部の清掃方法」参照
4	スタッカー部	毎日 (終業時)	P.7-9「スタッカー部の清掃方法」参照
5	フィルター部	1回/週(終業時)	P.7-10「フィルター部の清掃方法」参照

#### 7章 保守・運用について



## 用紙走行路の清掃方法

プリンターの性能を維持するためには、用紙走行経 路の清掃が必要です。

プリンターを使用した後には次の手順で清掃を行 うことをお勧めします。





1 電源スイッチをオフにしてくだ さい。(「〇」 側を押します。)

2 プラテン開閉レバーで紙送り部を「全開」の状

態まで開けてください。 また、用紙が取り付けられている場合は、用紙



3 印刷機構部、左右のトラクターピン周辺、用紙 ジャムセンサー (光学式)、用紙走行路を電気掃 除機またはガーゼで清掃してください。用紙ジ ャムセンサー(光学式)は必ずガーゼで清掃し てください。



## 用紙収納部の清掃方法

プリンターの性能を維持するためには、用紙収納部 の清掃が必要です。

プリンターを使用した後には次の手順で清掃を行 うことをお勧めします。

- 2 フロントドアを開け、用紙が取り付けられてい る場合は取り外してください。
- 2 用紙収納部内の用紙くずを電気掃除機で除去 してください。
- 3 EOF センサー(光学式)の検出面は必ずガーゼ で清掃してください。



### スタッカー部の清掃方法

印刷用紙の汚れを防ぐためには、スタッカー部の清 掃が必要です。



- り除いてください。
- 2 スタッカー部の用紙くずを電気掃除機で除去し てください。



### フィルター部の清掃方法

プリンターの性能を維持するためには、フィルター 部の清掃が必要です。







2 空気取入口の開口部に電気掃除機をあててほこり、紙くず等を除去してください。

# アフターサービス

- ・無償保証期間は、お買い上げ日より1年です。
- ・保守部品保有期間は、製造中止後5年です。
- ・分解、改造などを行わないでください。
   無償保証期間内でも無償修理が受けられないことがあります。
- ・プリンターのご使用に当たっては、当社指定のオ プションまたは消耗品をお使いください。
   指定以外の用品をお使いになったことによる製
   品の誤動作および故障に関しましては、当社は一
   切責任を負いかねますのでご了承ください。
- ・操作および機能について不明な点や修理については、お買い求めの販売店、保守会社または本書に記載されている問合わせ先にご相談ください。

この章では、プリンターの概略仕様、インターフェース仕様、制限事項等について 説明します

# プリンターの概略仕様

	項目	機器仕様			
18		横:180 ドット/25.4mm(1 インチ)			
トッ	下 密 度	縦:180 ドット/25.4mm(1 インチ)			
сп	211 注 正	高品位 180×180 ドット/25.4mm(1 インチ)最高 600 行/分			
Ell )	刷 速 度	通常 120×180 ドット/25.4mm(1 インチ)最高 800 行/分			
	注1)	高速   90×180 ドット/25.4mm(1 インチ)最高 1000 行/分			
紙送	り速度	最大 635mm/秒 (25 インチ/秒)			
1 行 1	最大印刷幅	345.44mm (13.6インチ、2,448 ドット)			
仁	l° T	3.18mm(1/8インチ)、4.23mm(1/6インチ)、			
1J	2 9 9	n×0.14mm (n/180インチ) (n = 1 ~255)			
文 :	字 構 成	漢 字 英数カナ			
(横	〔×縦〕	24 ドット×24 ドット 13 ドット×18 ドット			
最 大	印刷桁数	90 文字/行 136 文字/行			
複	写 能 力	5 枚(オリジナルを1枚含む)(高濃度印刷で 8P まで可能)			
	形 状	両端送り孔付き(連続折りたたみ用紙)			
다 모네	連 量	$55 \sim 110 \text{kg} \ (64.0 \sim 127.9 \text{ g/m}^2)$			
印刷		横寸法: 88.9~406.4mm (3.5~16 インチ)			
用祇	寸 法	縦寸法: 101.6~304.8mm (4~12 インチ)			
		折りたたみ寸法:203.2~304.8mm(8~12 インチ)			
イン	クリボン	カセット式エンドレステープリボン			
外	形 寸 法	高さ:約1070mm 幅 :約750mm 奥行:約815mm			
質	量	約 145kg			
イング	ターフェース	セントロニクス準拠パラレルインタフェース			
	入力電源	$AC100V\pm10\%$			
<b>小</b> (11)	周波数	$50/60$ Hz $\pm 1$ Hz			
电你	消費電力	1025 W(印刷時) 195 W(待機時) 2115W(最大時)			
11. 13K	電源プラグ	3極引掛型			
	電源コード	4m (プリンター外部の長さ)			
発	熱 量	約 1025J/s(印刷時) 約 195J/s(待機時) 約 2115J/s(最大時)			
騒	音	60dB(A)以下(印刷時)			
装	置寿命	5 年または 4,320 万行			
	19 中	5~40℃(動作中) 0~43℃(非動作中)推奨温度:10~30℃			
環 境	鱼 皮	(温度勾配 10℃/h 以下、ただし結露しないこと)			
条件	词 库	30~80%(動作中) 8~90%(非動作中)推奨湿度:35~65%RH			
	碰 皮	(温度勾配 20%/h 以下、ただし結露しないこと)			
保守	スペース	プリンターの操作、日常点検、保守作業などを行うために下図の保守スペースを			
		確保してください。			
		単位 : mm			
		<del></del> _			
		プリンター 			
		(前面) 【 1 1			
		1830			

注 1) 印刷速度は、印刷文字種、印刷文字数、環境温度などの使用条件によって低下します。

# インターフェース仕様

## パラレル(セントロニクス準拠)

- インターフェースコネクタ プリンター側 :レセプタクル :DDK 相当品 36 ピン
- **ケーブル側** : プラグ : DDK 相当品 36 ピン

コネクタピン配列



インターフェースコネクタ(36 ピン)

ピン No	信号	ピン No	信号
1	*STROB	19	*STROB-RET
2	DATA 1	20	DATA 1-RET
3	DATA 2	21	DATA 2-RET
4	DATA 3	22	DATA 3-RET
5	DATA 4	23	DATA 4-RET
6	DATA 5	24	DATA 5-RET
7	DATA 6	25	DATA 6-RET
8	DATA 7	26	DATA 7-RET
9	DATA 8	27	DATA 8-RET
10	*ACKNLG	28	*ACKNLG-RET
11	BUSY	29	BUSY-RET
12	PE	30	*PE-RET
13	SELECT	31	*INIT
14	*AUTO FEED XT	32	*FAULT
15	NC	33	SG
16	SG	34	NC
17	FG	35	NC
18	NC	36	*SLCT IN

注 1) -RET 信号は、すべて SG に接続されています。 注 2) \*は、負論理信号であることを示します。 入力信号の説明

- DATA 1~8 プリンターの受信データです。 "H"で信号あり、"L"で信号なし です。
- \*STROB DATA1~8 を読み込むためのパルス信 号です。 定常状態では "H" です。 "H" から "L" になるとき、データを読み込みます。
- \*AUTO 復帰改行する信号です。
- FEED XT
   "L"になっていると、CR コードを受信して復帰改行します。
- \*SLCT IN DC1/DC3 を無効にする信号です。 電源投入時に、"L"になっていると、 DC1/DC3 コードが無効になります。
- \*INIT プリンターを初期状態にする信号です。
   "L"になるとプリンターは初期状態になります。

#### 出力信号の説明

- \*ACKNLG \*STROBE に対する応答信号です。 データ入力完了時に出力される負のパ ルス信号です。
- PE 用紙切れを通知する信号です。
- BUSY
   プリンターのビジー状態を通知する信号です。

   この信号が"H"のとき、プリンター

   はビジー状態で、データは受信できません。

   以下の状態のとき、この信号は"H"です。

   受信データ処理中、アラーム状態、オフライン状態、電源投入時または

   \*INIT信号を受信しての初期化動作中。

   SELECT

   常に"H"です。
- \*FAULT アラーム状態、オフライン状態を通 知する信号です。 この信号が"L"のときは、アラーム 状態、オフライン状態です。

# ネットワーク(オプション)

プリンターにプリントサーバーを接続することに より、ネットワークプリンターとしてご使用いただ けます。

プリントサーバー 10BASE-T/100BASE-TX 自動切り替え TCP/IP,対応

#### 接続時の設定

プリントサーバと接続する場合は、メニュー設定が 以下の設定になっていることを確認してください。

設定モード -双方向通信 -「有効」

# インターフェースの変更に ついて



# ESC/P コマンド

ESC/Pコマンドコードはプリンターを制御するための命令です。この項は、プリンターの制御に関して必要に応じて参照してください。

ESC/Pコマンドコード一覧

以下にコマンドコードの一覧を示します。

	機能	コントロールコード	16 進表示	パラメーターの範囲
ÉП	印刷復帰	CR	0D	
刷	改行	LF	0A	
紙	改ページ	FF	0C	
送	n/180インチ順方向紙送り	ESC J n	1B4An	$0 \le n \le 255$
9	n/180インチ逆方向紙送り	ESC j n	1B6An	$0 \le n \le 255$
	行単位ページ長設定	ESCCn	1B43n	$1 \leq n \leq 127$
印刷	インチ単位ページ長設定	ESCCOn	1B4300n	$1 \leq n \leq 22$
前領	ミシン目スキップ設定	ESCNn	1B4En	$1 \leq n \leq 127$
域	ミシン目スキップ解除	ESC 0	1B4F	
設定	右マージン設定	ESCQn	1B 51 n	$1 \leq n \leq 255$
<i>,</i>	左マージン設定	ESC l n	1B 6C n	$0 \le n \le 255$
	1/8インチ改行量設定	ESC 0	1B 30	
設改	1/6インチ改行量設定	ESC 2	1B32	
行 定量	n/180インチ改行量設定	ESC 3 n	1B 33 n	$0 \le n \le 255$
	n/60インチ改行量設定	ESCAn	1B41n	$0 \le n \le 85$
タブ	水平タブ位置設定	ESCD [n] kNUL	$1B44 [n]_{k}00$	$1 \leq n \leq 255$ $0 \leq k \leq 32$
	垂直タブ位置設定	ESCB [n] kNUL	1B42 [n] <sub>k</sub> 00	$1 \leq n \leq 255$ $0 \leq k \leq 16$
	水平タブ実行	HT	09	
設	垂直タブ実行	VT	0B	
疋	絶対位置設定	ESC \$ n1 n2	1B24n1n2	$0 \le (n 1 + n 2 \times 256) \le 815$
	相対位置設定	ESC¥n1n2	1B5Cn1n2	$-2448 \leq (n 1 + n 2 \times 256) \leq 2447$
	書体選択	ESC k n	1B6Bn	0≦n≦6(1~4,6の場合はローマン)
	プロポーショナル指定/解除	ESC p n	1B 70 n	n = 0 (解除), 1 (設定)
文	10CPI指定	ESCP	1B 50	
字 設	12CPI指定	ESCM	1B4D	
定	15CPI指定	ESC g	1B67	
	スーパー/サブスクリプト指定	ESCSn	1B 53 n	n = 0 (スーパ-), 1 (サブ)
	スーパー/サブスクリプト解除	ESCT	1B54	
調漢字	全角文字スペース量設定	FSSn1n2	1C 53 n1 n2	$\begin{array}{l} 0 \leq n \ 1 \leq 127 \\ 0 \leq n \ 2 \leq 127 \end{array}$
し ッ 整 チ	半角文字スペース量設定	FSTn1n2	1C 54 n1 n2	$\begin{array}{l} 0 \leq n \ 1 \leq \ 127 \\ 0 \leq n \ 2 \leq \ 127 \end{array}$
	漢字縦書き指定	FS J	1C 4A	
	漢字横書き指定	FSK	$1C\overline{4B}$	
文	半角縦書き2文字指定	FSD [d] k	1C44 [d] k	k = 4
字	4倍角指定/解除	FSWn	1C 57 n	n = 0 (解除), 1 (設定)
泰飾	漢字アンダーライン指定/解除	FS-n	1C 2D n	n=0(解除),1(細 指定) 2(太 指定)
	漢字一括指定	FS ! n	1C 21 n	$0 \leq n \leq 255$

8章	付録
----	----

	機能	コントロールコード	16 進表示	パラメーターの範囲
ビ	ビットイメージ選択	ESC * m n1 n2[d] k	1B 2Am n1 n2 [d] k	
ット	8 ドット単密度ビットイメージ	ESC Kn1 n2 [d] k	1B 4B n1 n2[d] k	$\begin{array}{l} 0 \leq n  1 \leq 255, \ 0 \leq n  2 \leq 31 \\ 0 \leq d \leq 255 \end{array}$
- メージ選択	8 ドット倍密度ビットイメージ	ESC Ln1n2 [d] k	1B 4C n1 n2[d] k	$\begin{array}{l} 0 \leq n \ 1 \leq 255, \ 0 \leq n \ 2 \leq 31 \\ 0 \leq d \leq 255 \end{array}$
	8 ドット倍速倍密度ビットイメージ	ESC Yn1n2 [d] k	1B 59 n1 n2[d] k	$\begin{array}{l} 0 \leq n \ 1 \leq 255, \ 0 \leq n \ 2 \leq 31 \\ 0 \leq d \leq 255 \end{array}$
2	8ドット4倍密度ビットイメージ	ESC Z n1 n2 [d] k	1B 5A n1 n2[d] k	$\begin{array}{l} 0 \leq n \ 1 \leq 255, \ 0 \leq n \ 2 \leq 31 \\ 0 \leq d \leq 255 \end{array}$
	ビットイメージ変換	ESC?nm	1B 3Fnm	n="K","L","Y","Z", 0 ≦m≦40
初期化	初期化	ESC @	1B 40	
制キャ	単方向印刷指定/解除	ESC U n	1B 55 n	n=0(両方向),1(単方向)
IJ	漢字高速印刷指定	FS x n	1C 78 n	n=0(解除),1(高速指定)
ッ 御 ジ	文字品位選択	ESC x n	1B 78 n	n=0(ドラフト), 1(通常)
- <del>\}-</del>	縮小指定	SI	0F	
文	縮小指定	ESC SI	1B 0F	
字	縮小解除	DC2	12	
ヤ	アンダーライン指定/解除	ESC – n	1B 2D n	n=0(解除),1(指定)
2	縦倍拡大指定/解除	ESC w n	1B 77 n	n=0(解除),1(指定)
ツ	国際文字選択	ESC R n	1B 52 n	$0 \le n \le 12, 13, 64$
ŀ	文字コード表選択	ESC t n	1B 74 n	n=1(拡張グラフィック) 3(カタカナ)
文	ダウンロード文字定義	ESC & 0 n m [a0a1a2 p1…pk]m-n+1	1B26 00 nm [a0 a1 a2 p1 pk]m-n+1	$\begin{array}{ll} 32 \leq n \leq m \leq 127 & 0 \leq a0 \leq 127 \\ 0 \leq a1 \leq 127 & -128 \leq a2 \leq 127 \\ 0 \leq p1 \cdots pk \leq 255 \end{array}$
	ダウンロード文字セット指定 /解除	ESC % n	1B 25 n	n=0(解除),1(指定)
字	文字セットコピー	ESC : 0 n 0	1B 3A00n00	0≤n≤6(1~4,6の場合はローマン)
	文字間スペース量設定	ESC SP n	1B 20 n	$0 \le n \le 127$
	強調設定	ESC E	1B 45	
	強調解除	ESC F	1B 46	
定	二重印刷指定	ESC G	1B 47	
	二重印刷解除	ESC H	1B 48	
	倍幅拡大指定/解除	ESC W n	1B 57 n	n=0(解除),1(指定)
	自動解除付き倍幅拡大指定	SO	0E	
義	自動解除付き倍幅拡大指定	ESC S0	1B 0E	
	自動解除付き倍幅拡大解除	DC4	14	
	一括指定	ESC ! n	1B 21 n	$0 \leq n \leq 255$

	機能	コントロールコード	16 進表示	パラメーターの範囲
漢	漢字モード指定	FS&	1C 26	
字	漢字モード解除	FS.	1C 2E	
又空	半角文字指定	FSSI	1C 0F	
セ	半角文字解除	FSDC2	1C 12	
ッ	1/4角文字指定	FS r n	1C 72 n	n=0 (上付き),1 (下付き)
ŀ	漢字書体選択	FS k n	1C 6B n	n=0 (明朝)
漢字文字定義	外字定義	FS 2a1 a2 「dj k	1C32 a1 a2 [d] k	$\begin{array}{l} 77\mathrm{H} \leq \mathrm{a1} \leq 7\mathrm{AH} \\ 21\mathrm{H} \leq \mathrm{a2} \leq 7\mathrm{EH} \\ \mathrm{k} = 72 \end{array}$
	自動解除付き倍幅拡大指定	FSSO	1C 0E	
	自動解除付き倍幅拡大解除	FSDC4	1C 14	
	文字スタイル選択	ESC q n	1B 71 n	n=0, 1, 2, 3
	イタリック指定	ESC 4	1B 34	
	イタリック解除	ESC 5	1B 35	
	半角スペース量補正	FSU	1C 55	
	半角スペース量補正解除	FSV	1C 56	
	データ抹消	CAN	18	
2	1 文字削除	DEL	7F	
· C	デバイスコントロール1	DC1	11	
	デバイスコントロール3	DC3	13	
Ø	ブザー	BEL	07	
他	VFUタブ位置設定	ESC b m [n] k 0	1B 62 m [n]k 00	$0 \le m \le 7, 1 \le n \le 255, 0 \le k \le 16$ $0 \le k \le 16,$
	VFUチャネル選択	ESC / m	1B 2F m	$0 \leq m \leq 7$
	後退	BS	08	
	MSB=1指定	ESC >	1B 3E	
	MSB=0指定	ESC =	1B 3D	
	MSBコントロール解除	ESC#	1B 23	
	上位側制御コード解除	ESC 6	1B 36	
	上位側制御コード指定	ESC 7	1B 37	
	位置ぞろえ選択	ESC a n	1B 61 n	n=0,1,2,3
特 殊 コ	バーコードデータ 指定	! @&4 E P1P2 [データ] P1:パーコード種類 (1 バイト) P2:データ長 (2 バイト)	21 40 26 34 45 P1P2[データ]	<ul> <li>P1:31H=2 OF 5 STANDARD</li> <li>32H=2 OF 5</li> <li>INTERLEAVED</li> <li>33H=NW7</li> <li>34H=CODE 39</li> <li>35H=JAN STANDARD</li> <li>36H=JAN SHORT</li> <li>37H=郵政カスタマコード</li> <li>(自動チェックディジット生成モード)</li> <li>38H=郵政カスタマコード</li> <li>(全桁上位指定モード)</li> <li>39H=CODE128</li> <li>P 2 : XXH=XXH:データ長</li> <li>例 31H 30H: 10 バイト</li> <li>[データ]:文字コード</li> </ul>
7	バーコード印刷指定	! @ & 4 F	$21\;40\;26\;34\;46$	
	ANK文字印刷指定	! @ & 4 G	$21\ 40\ 26\ 34\ 47$	
ンド	拡大印刷指定	! @ & 4 H P1 P2 [文字データ]	21 40 26 34 48 P1 P2 [文字コード]	P1:縦 1,2,3,4,5,6,7,8倍 P2:横 1,2,3,4,5,6,7,8倍
	拡張OCR-Bコマンド	! @ & 4 I O n	21 40 26 34 49 00 n	n=30: 無効 =31: 有効
	帳票名表示指定/解除	ESC ! 18 n 00 m P1~P16	1B 7C 18 n 00 m P1~P16	n:表示文字数+1 (n=01 <sub>H</sub> ~11 <sub>H</sub> ) m=07 <sub>H</sub> :表示解除 m=84 <sub>H</sub> :右ずめ表示 m=87 <sub>H</sub> :左ずめ表示

# 文字コード表

# カタカナコード表

上位下位	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	А	В	С	D	Е	F
0	NUL		SP	0	@	Р	۲	р	—	⊥		I	Þ	3	=	×
1		DC1	!	1	А	Q	а	q	—	$\top$	0	7	F	4	F	円
2		DC2	"	2	В	R	b	r		-	Г	1	ッ	×	$\neq$	年
3		DC3	#	3	С	S	с	s		F	J	ウ	テ	Ŧ	=	月
4		DC4	\$	4	D	Т	d	t		—	、	I	$\mathbb{P}$	Þ	⊿	H
5			%	5	Е	U	е	u		—	•	オ	ナ	コ	⊾	時
6			&	6	F	V	f	v			7	р	11	E	٦	分
7	BEL		,	7	G	W	g	W			7	+	R	ラ	۲	秒
8	BS	CAN	(	8	Н	Х	h	Х		Г	1	ŋ	ネ	IJ	٨	Ŧ
9	HT	EM	)	9	Ι	Y	i	у		٦	¢	r	1	Ň	۷	市
А	LF		*	:	J	Ζ	j	Z		L	I	Э	- M	$\nu$	•	区
В	VT	ESC	+	;	K	[	k	{			オ	t	Ł	р	*	町
С	FF	FS	,	<	L	¥	1			r	Þ	Ŷ	7	ŋ		村
D	CR		-	=	М	]	m	}		٦.	ı	ス	~	ン ン		人
Е	S0			>	Ν	Ŷ	n	~			Э	t	ホ	*	/	
F	SI		/	?	0	_	0	DEL	+	,	ッ	y	7	0		NUL

〈注意〉

 $80_{H}$ からFF<sub>H</sub>に対してESC S, ESC g, ESC pは無視する。

# 拡張グラフィック<u>コード</u>表

上位下位	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	А	В	С	D	Е	F
0	NUL		SP	0	@	Р	۰	р	Ç	É	á		L	T	α	=
1		DC1	!	1	А	Q	а	q	ü	æ	í			⊤	β	±
2		DC2	"	2	В	R	b	r	é	Æ	ó	33	Τ	Т	Γ	≥
3		DC3	#	3	С	S	с	s	â	ô	ú		F	L	π	$\leq$
4		DC4	\$	4	D	Т	d	t	ä	ö	ñ	4		L	Σ	ſ
5		§	%	5	Е	U	е	u	à	ò	Ñ	4	+	Г	σ	J
6			&	6	F	V	f	v	å	û	<u>a</u>	-	-	Г	μ	÷
7	BEL		,	7	G	W	g	W	Ç	ù	<u>0</u>	٦	ŀ	+	τ	≈
8	BS	CAN	(	8	Н	Х	h	Х	ê	ÿ	i	7	L	+	Φ	o
9	HT	EM	)	9	Ι	Y	i	у	ë	Ö	-	4	Г		θ	•
А	LF		*	:	J	Z	j	Z	è	Ü	7		Ŧ	Г	Ω	·
В	VT	ESC	+	;	K	[	k	{	ï	¢	$\frac{1}{2}$	٦	Т		δ	
С	FF	FS	,	<	L	¥	1		î	£	$\frac{1}{4}$	J	ŀ		$\infty$	n
D	CR		-	=	М	]	m	}	ì	¥	i	J	_	I	φ	2
Е	S0			>	Ν	^	n	~	Ä	Pt	«	J	ł		E	
F	SI		/	?	0	_	0	DEL	Å	f	>	Г	$\perp$	-	$\cap$	SP

〈注意〉

B0<sub>H</sub>~DF<sub>H</sub>, F4<sub>H</sub>の文字は、最大1/6インチの行幅分まで自動延長して印字される。 B0<sub>H</sub>~DF<sub>H</sub>, F4<sub>H</sub>, F5<sub>H</sub>に対して、ESC 4, ESC q, ESC -は無効となる。 B0<sub>H</sub>~DF<sub>H</sub>, F0<sub>H</sub>~FF<sub>H</sub>に対して、ESC Sは無効となる。

# 漢字コード表

		第	2/*	イ	ト (	16ì	隹)																										
		21	22	23	24	25	26	27	28	29	2A	2B	2C	2D	2E	2F	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	ЗA	3B	3C	3D	3E	3F	40
笛	21		`	o	,	•			;	?	!		0	-	1		^			1	1	7	۲,	H	仝	な	×	0	ļ		1	/	1
1	22	٠			$\triangle$		$\nabla$	▼	*	Ŧ	$\rightarrow$	←	Î	Ļ	Ξ												$\in$	$\ni$	U	⊇	$\subset$	$\supset$	U
13	23																0	1	2	3	4	5	6	7	8	9							
1	24	あ	あ	61	V١	ň	う	ž	え	お	お	か	が	き	ŧ	<	<	け	げ	K)	1	さ	ざ	L	Ľ	す	ず	せ	ゼ	そ	ぞ	た	だ
1	25	7	7	1	イ	ウ	ウ	I	F	オ	オ	力	ガ	+	Ŧ	7	17	4	ゲ	Ц	Ĭ	サ	ザ	~	2	ス	ズ	セ	ゼ	ソ	1	9	ダ
	26	A	В	Γ	Δ	E	Z	Η	Θ	Ι	Κ	Λ	Μ	Ν	Ιτ	0	П	Р	Σ	Т	Υ	Φ	Χ	Ψ	Ω								
1	27	A	Б	В	Г	Д	Е	Ë	ж	3	И	Й	К	Л	M	Н	0	П	Ρ	С	Т	У	Φ	Х	Ц	Ч	Ш	Ш	Ъ	Ы	Ь	Э	Ю
6	28	_		Г	7	Ĵ	L	F	-	-	L	+		T	F	7	Ť	L	F	Ŧ	Ĥ	Ť	Ŧ	F	$\overline{-}$	-	H	$\mp$	F		-	Ť	Ŧ
進	29										2									27 D										Ľ.			Ċ
$\sim$	2A										( )								2														
i	2B						1													10 D													
	2C																																
	2D	1	2	3	4	6	6	(7)	(8)	(9)	10	Ŵ	(12)	(13)	(14)	15	(16)	17)	(18)	(19)	20	Ι	П	Ш	IV	V	VI	VII	V∎	IX	X		з 1
	2E	-	-	-		-	-						-	-	-	-			-	-			_						_				
	2F																																
	30	亜	唖	娃	阿	哀	愛	挨	姶	袶	萃	揣	穐	悪	握	渥	旭	蓋	諎	餯	槟	圧	斡	扱	宛	姐	₫	飴	緰	繱	鮎	戴	粟
	31	院	险	隠	韻	时	右	字	鳥	ম	计	का	卯	鵜	鍢	Ŧ	碓	É	渦	嘘	呾	齸	蔚	鰛	姥	厩	浦	瓜	朢	囋	川川	運	雪
	32	押	肝	樯	欧	殴	Ŧ	翁	摑	鴬	鴎	凿	岡	沖	荻	億	屋	憤	臆	桶	外	7.	俺	御	恩	温	穏	音	下	化	仮	何	伽
	33	魁	晦	械	海	灰	界	皆	絵	芥	鱰	開	階	員	凱	劾	外	咳	害	肁	慨	概	涯	碍	蓋	街	該	體	骸	浬	鑿	蛙	垣
	34	褓	]1/2	苅	瓦	乾	侃	冠	寒	刊	勘	勧	巻	凾	堪	姦	完	官	實	Ŧ	幹	患	感	憎	憾	挴	敢	柑	桓	棺	款	歓	汗
	35	機	帰	毅	気	汽	半	祈	奉	稀	紀	徽	規	記	貴	起	動	輝	飢.	騎	鬼	鲁.	偽	儀	妓	官	戱	技	擬	欺	犠	疑	袵
	36	供	侠	僑	兇	競	共	X	協	匡	卿	叫	喬	境	峡	強	礓	怯	恐	恭	挟	教	橋	况	狂	狭	矯	胸	脅	興	蕎	郷	鏡
	37	掘	窟	沓	靴	曫	窪	能	隈	粂	栗	縔	桑	鳅	勳	君	董	訓	群	重	郡	赴	架	祁	係	傾	刑	兄	啓	丰	珪	型	契
	38	検	権	牽	犬	献	研	硯	絹	県	肩	見	謙	賢	軒	遣	鍵	険	顕	験	鹸	元	原	厳	幻	弦	减	源	玄	現	絃	舷	言
	39	后	喉	坑	垢	好	ŦI.	孝	宏	I	巧	巷	幸	広	庚	康	弘	恒	慌	抗	拘	控	攻	昂	晃	更	杭	校	梗	構	λŢ.	洪	浩
	ЗA	此	頃	今	困	坤	懇	婚	恨	懇	昏	昆	根	梱	混	痕	紺	艮	魂	些	佐	叉	唆	嵯	左	差	查	沙	瑳	砂	詐	鎖	裟
	ЗB	察	拶	撮	擦	札	殺	薩	雑	皐	鯖	捌	錆	鮫	Ш	晒	Ξ	傘	参	Щ	惨	撒	散	桟	燦	珊	産	算	纂	蚕	讚	賛	酸
	3C	次	滋	治	爾	璽	痔	磁	示	而	耳	自	蒔	辞	汐	鹿	式	識	鴫	些	軸	宍	雫	七	叱	執	失	嫉	室	悉	湿	漆	疾
	ЗD	宗	就	州	修	愁	拾	洲	秀	秋	終	繡	꿤	臭	舟	蒐	衆	襲	讐	蹴	輯	週	酋	酬	集	醜	什	住	充	+	従	戎	柔
	ЗE	勝	匠	升	召	哨	商	唱	嘗	奨	妾	娼	宵	将	小	少	尚	庄	床	廠	彰	承	抄	招	掌	捷	昇		昭	晶	松	梢	樟
	3F	拭	植	殖	燭	織	職	色	触	食	蝕	辱	尻	伸	信	侵	唇	娠	寝	審	j,	慎	振	新	晋	森	欜	浸	深	申	疹	真	神
	40	澄	摺	4	世	瀬	畝	是	凄	制	勢	姓	征	性	成	政	整	星	晴	棲	栖	正	清	牲	生	盛	精	聖	声	製	西	誠	誓
	41	繊	羨	腺	舛	船	薦	詮	賎	践	選	遷	銭	銑	閃	鮮	前	蕃	漸	然	全	褝	繕	膳	糎	噌	塑	岨	措	會	曽	楚	狙
	42	臓	蔵	贈	造	促	側	則	即	息	捉	束	測	足	速	俗	属	賊	族	続	卒	袖	其	揃	存	孫	尊	損	村	遜	他	多	太
	43	ΠЦ	但	達	辰	奪	脱	巽	竪	辿	棚	谷	狸	鱈	樽	誰	丹	単	嘆	坦	担	探	旦	歎	淡	湛	炭	短	端	箪	綻	耽	胆
	44	帖	帳	庁	弔	張	彫	徴	懲	挑	暢	朝	潮	牒	町	眺	聴	脹	腸	蝶	調	諜	超	跳	銚	長	頂	鳥	勅	捗	直	朕	沈
	45	邸	鄭	釘	鼎	泥	摘	攉	敵	滴	的	笛	適	鏑	溺	哲	徹	撤	轍	迭	鉄	典	填	天	展	店	添	纏	甜	貼	転	顛	点
	46	董	蕩	藤	討	謄	豆	踏	逃	透	鐙	陶	頭	騰	闘	働	動	同	堂	導	憧	撞	洞	瞳	童	胴	萄	道	銅	堦	鴇	匿	得
	47	如	尿	韮	任	妊	忍	認	濡	禰	袮	寧	葱	猫	熱	年	念	捻	撚	燃	粘	乃	廼	之	埜	嚢	悩	濃	納	能	脳	膿	農
	48	函	箱	硲	箸	肇	筈	櫨	幡	肌	畑	畠	八	鉢	廃	発	醗	髪	伐	罰	抜	筏	閥	鳩	噺	塙	蛤	隼	伴	判	半	反	叛
	49	鼻	柊	稗	匹	疋	髭	彦	膝	麦	肘	弼	必	畢	筆	逼	桧	姫	媛	紐	百	謬	俵	彪	標	氷	漂	瓢	票	表	評	豹	廟
	4A	福	腹	複	覆	淜	弗	払	沸	仏	物	鮒	分	吻	噴	墳	憤	扮	焚	奮	粉	糞	紛	雰	文	聞	丙	併	兵	塀	幣	平	弊
	4B	法	泡	烹	砲	纄	胞	芳	萌	蓬	蜂	褒	訪	豊	邦	鋒	飽	鳳	鵬	Z	É	傍	剖	坊	妨	帽	空	忙	房	暴	望	某	棒
	4C	漫	蔓	味	未	魅	E	箕	岬	密	蜜	凑	蓑	稔	脈	妙	粍	民	眠	務	夢	無	牟	矛	霧	鵡	椋	婿	娘	冥	名	命	明
	4D	諭	輸	唯	佑	優	勇	友	宥	幽	悠	憂	揖	有	柚	湧	涌	猶	猷	由	祐	裕	誘	遊	邑	郵	雄	融	夕	予	余	与	誉
	4E	痢	裹	袓	里	離	陸	律	率	立	葎	掠	略	劉	流	溜	琉	留	硫	粒	隆	竜	龍	侶	慮	旅	虜	了	亮	僚	両	凌	寮
	4F	蓮	連	錬	田	魯	櫓	炉	賂	路	露	労	婁	廊	弄	朗	楼	榔	浪	漏	牢	狼	篭	老	聾	蝋	郎	六	麓	禄	肋	録	論

	5	笛	2/	1	Ь (	167	隹)																										
		41	42	43	44	45	46	47	48	49	4A	4B	4C	4D	4F	4F	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	5A	5B	5C	5D	5F	5F	60
當	21	$\sim$	1					>	"	"	(	)	ſ	]	Γ	1	{	}	<	>	<u> </u>	>>	1	1	ſ	Î	ſ	1	+	_	+	X	÷
1	22	$\cap$							p		À	V	, L	$\Rightarrow$	$\Leftrightarrow$	A	Ц	/				"		2	U	2		-	1	1	)	а	$\nabla$
N	23	A	в	С	D	E	F	G	н	Τ	Ţ	Ň	T.	M	N	ò	P	G	R	S	т	ΙI	V	w	x	v	7					0	
1	24	5	ti ti	2	2	ゴ	-7	7	4	<u>ا</u>	17	17	わ	2	0	1t	1. I.F	1P	71	78	78	2 Z	i.	32	~	2.1	2.1	łŦ	1Ŧ	1Ŧ	*	74	3P
K	25	4	ヂ	**	ÿ	.1	テ	デ	ĸ	H.	+	5	X	ネ	1	10	15	10	ř	F	1-10	7	ブ	7	~	~	2°	木	术	术	2	5	2
	26	a	ß	~	δ	r	8	n	A	1.5	ĸ	2		N	Ę	0	π	0		τ	21	¢.	v	d	<sub>(1)</sub>						- 22	,	
$\Gamma$	27	g	Ч	Y	0	<u> </u>	2	1	v	L.	1.0	70	,u	V	~	0	10	2	б	В	F	Ψ	4	Ϋ́	w	2	14	й	ĸ	л	м	ч	0
6	28	/1		è	1							-				÷		a	0	Б	1	д	ç	C	A	3	rı	ri	K	91	141	п	0
准	20		_										-								-												
$\mathbb{C}$	24	-			1	-		-			-	-					1	_		_	-		_	-		-		-					
	2R					_								_																			
	20				2		-	-									<u> </u>									_			<u> </u>				
	20 2D	*_	セン	*-	グラ	ŀ	7-	27	リッ	77	710	F	セン	15-	εIJ	~-	mm	CID	12m	ша	lzπ	00	m²				_					亚成	л
	2E	α	7	F74	4	~	N	9-N	トル	۴	y~	K	۴	₹7F	R-JV	2	шш	СШ	MIII	шg	Dβ	u	111	_	_		_					T/%	
	2E		-	-		$\vdash$						-	-			_	1				-		_	-				_				_	-
	<u>4</u> Г 30	公	#	库	控	脑	安	賜	盐	木	121	伊	位	伏	借	Ŧ	主	禾	र्त्ता	타	惟	音	原本	Ę	枟	为	巴	里	秘	約件	公告	围	荞
	21	百世	外	胞	1女	旧見	彩	間	牧由	日本	之	アシ	油	山田	岡	匠	灭跖	安苗	厥	がり	旧出	忌法	派	勿	印目	河	開	天劫	199	而	邢平	Π	安周
	20	任	四仕	恒人	百日	安吉	尼丁	灰腔	叉	不宣	八	你下	田田	坝加	血	初	が見	포	御	正	亚	似佐	龙	重	<b>冽</b> 、 土	元世	112	虚	同	1週	<u> </u> 風	口心	洲
	32	加枯	出版	加鉛	劃	茄曲	反反	厥	豕	身份	州	収技	木勘	木	可入	伴	八	山	<u>1</u> 回 赤赤	不訪	何不	回	尼三	可甘	卅	1明	率	衆	野	世	唾	貝飯	逦
	24	る	洞疗	两	画	<u>  勢</u> 勝	日町	序P 手	1/1	倪	伯笛	经	双左	漫	加出	假的	見去	円細	別小	料	判り	阁	閉門	単見	子目	田	米樹	伯	現	1月	立合	住主	恒安
	25	侠	们引	催	採	1/271	血	個物	+++++++++++++++++++++++++++++++++++++++	日	間	板	極	料	エト	加強	元 禾	<u></u> 電咒	尿	貝	退击	覧	同	内		阳日	释	日石	品	元	白夕	尸	厳た
	20	我们	湖路	租	酸	加	刑	平均 口 <u></u> 二	口	린	医曲	石戸	1間		加加	什	条	파	谷山	府印	<u>/</u> 直	迟	止	八五	私	VN A	区	蚁	田井	ワ世	心	似妹	刊
	20	晋	瓮汉	篤	王王	蜒	光音	児	釆	/可 烘	田見	徑的社	玉	們可	村哉	重	劉	迎	町	珊	<u>ノ</u> 要	瓜畫	头	今刊	示社	尚敬	肋	系	斤殖	困判	行	徐	畫
	20	が	旧	思	废佃	息十	思	狗田	坊	叭	見コ	住	侠	町日	1皆	ポ	産	が正	深	本	主	刑	虫#	司	田	吉昉	<u>  聖</u>	頭	病	파	迎	駅	<i>家</i> 」 (丁
	20	影进	成进	于田	回白	口西	叶瑄	固	如	如本	14	/里 √⊠	迎	厂	以步	伯	的	仙	棚	行	版	的编	批	<u></u> 后	莳	町	亚白	准	順	政御	工	旦	1五.
	39	径	侢	H tala	呈	() () () () () () () () () () () () () (	而	橛	汕	疝	彩	啊」	枡	4	同	北山	<u></u> 上	育	701	元	11	倒动	神	貝戲	<u></u> 第	<u>く</u> わ	時	刻ム 井	制品	<b>型</b> 町 陵又	创	降ケ	- 現
	3A 9D	坐	上	館	復成	催	円 17	取	取曲	奉	妻	半山	杉野	才	休上	松	<u>尿</u>	百次	火フ	木目	库士	仰	岩士	宗田	洞 北	加士	光	秋	戦	际日	別壮	1土	何
	SD SC	復	判中	首茹	9支	1上	计	빨	仅屋	州	归	艾	刑	É.	上	9日 井石	에비 슈비	安半	于	应小	111	司し	市	心	伯	<u>×</u> тт	仅	刑	旭	目坊	仅此	山	グロ
	20	貝	天	部	1余	心中	木	× En	层	心心	加可	吉切	子	利妻	宿勤	加入	が	魚	江大	形	旧	前去	中	丛	巫山	小口	旧	行	八句	モリ	内面	財	泊丁
	20	1	区	影	前比	里	或几	瓜	191	1白	国業	17元	和白	彩	至	然	山	羽豆	江	汉	岐世	存志	呼	版	舛	版	晋	1/目 ⇒Л	"印]	個	7町	俘綱	理
	<u> 36</u> 26	振	伯	旧	12	作用	始	馬	咒	业	11	1月	11版	1	17	早	大鹿	位工	刑司	日世	自日	村臣又	魚	国	友	「「「」」	配	तिति चेप्तन	肝	承	貝団	酋	亚
	JC 40	栄	が中	田田	心主	料厂	祝	彩	夕	干価	逆	町	辰	八后	1 #	八 +C	屋て	工	守位	应	가.\ 카코	官事	武	늈	四中	判例	티	144	沒桩	日F 七町	凶 +C	別	逕
	40	印月 7古	迎动	田田	月	肝	)月 业口	1元	心口	支薪	市		成人	戶回	日	创	্য বহা	祖	稽	雨	1 I I I I I	貝志	705	嘶	頃屋	順	奶	加加	1女	1×	1/1	収扱	切掘
	41	町山	财	10年	阻	但日	旭	米	市山	熱	計	凹	遡	115	旧体	別	从	<b></b>	月代	丧世	仙	<u> </u>	光台	不	唐井	三	泡、	思	服	冊	伊	他	保
	44	体	₽Ľ.	旺	望日	女	間	打」	11立2	加上	们	PL	めん	<i>碑</i>	14×	바	지	101	山田	না	付け	足、144	恩墨	殿	省	杀	何日	加	版	百	社	貝拼	沤
	43	重	誕任	嫩	四	壇	押	断	坂	竹覧	权	万岐	议	胆	뷨	地	1111	<u> 単じ</u> イロ	省	但	知	惟	圓	¥ 499	财格	进	削加	梁志	留	个] 《中	巩	出日	<u>12</u> 44
	44	1	頁	娯	開閉	伴	堂	<b>千臣</b>	他	迎	虹	用屋		冰	何子	1当	悦	旧世	俱	怕	工	局	版	雪石	作 T 双	俱	平上	重加	城市	和田	川	巾友	単
	40	四	殿	戚世	田根	电乐	光	生	省	空	知	宿抽	1/L	-+-	化	仮	豆香	宠世	炮	灰	11)	或	民	町	労	皮	Har	災	心。	団	兄見	令	保大
	40	1芯	⑦	何	省	冗	周	毎	业	司に	仍	你	山	矢	散	旧田	局	日	則	비	俳	明	巴不	子	秋	他世	形	坦	明	台	雲	- 地	宗 ##
	41	明兄	宜	C.	111	播	朝	忙	仅	71/5 TIT	E	似	妥如	馬	巴	馬	邗	焼	1千	17F	以	个	臣	<b>川牛</b>	百	加	重	EE EE	借曲	増不	保	御亡	保
	48	·野し	版	斑	权	イビ ム#*	化	加	핸	虹	町	繁	版	御	収	軋	木	<u>現</u>	调	馭	拀	咒	雷	盈土	<b>焙</b>	街	蛋	匪	平	台	妃	此	仅公
	49	佃	竹	ゼ	田田	世田 アドド・	東	亦不	旺	贈	血	形	和氏	供	例	复然	复行	观亦	戦	劜	小 () () ()	11	毕	大	师	虽	崮	佃	ガデ	(H)	伏	舣	斤田
	4A	州	业	敞	闭	産業	术	貝奶	10件	望	牂	岩板	別	省	展	密	偏機	发出	力	扁啮	細	신	区封	通	便	뀐	贶	十	戦	乐	間	拥	圃
	4B	目	約	別	服	保	刎	夏	鲜	的	灰	規	고	1美	1	堂世	侠	个	权工	昭元	核な	到	初	汉世	9日	州	肥土	笄	4	翻	儿	盆	庠
	40 40	品	述	跖	場	赃	牝	网	咒	棉	作用	加	田	翅	<u></u> 援	快	戊	安田	孟	七半	猛	百世	網	耗	家	佰	不	烈	日	全	7月	研	乙
	4D	奥	頂	傭	4刀 2014	妖	谷	庸	场	活	塘	唯	惕	禄	件	俗」	俗	用	淵	+	雁	来	容	安	話	明	逓	陽	<b>夜</b>	怒	케	巛	次
	4 <u>E</u>	朴	采	尔	<b></b>	僚	瞭	极	種	艮	訳	遼	重	废	領	刀	禄	俪	凰	杯	袮	煐	楙	品	輛	瞬	顣	臟	壋	埊	涙	来	頬
E	[4F	馁	和	詁	金	開	脇	怒	秤	貿	凤	旦	鰐	屘	槀	厥	碗	湾	倇	腕													

		第	2/*	1	ト (	16ì	隹)																								
		61	62	63	64	65	66	67	68	69	6A	6B	6C	6D	6E	6F	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	7A	7B	7C	7D	7E
笛	21		$\neq$	<	>	$\leq$	$\geq$	$\infty$		2	9	0	1	"	$^{\circ}$ C	¥	\$	¢	£	%	#	&	*	@	S	☆	$\star$	$\bigcirc$	•	$\bigcirc$	$\diamond$
1	22	Ш	÷	«	$\gg$		S	$\propto$	•••	ſ	ſſ		2				10 N.		Â	‰	#	þ	5	†	‡	1					0
N	23	а	Ъ	с	d	е	f	g	h	i	j	k	1	m	n	0	р	q	r	s	t	u	v	w	x	У	z				
1	24	Ø	ŧ	æ	や	κþ	ю	よ	よ	b	ŋ	る	れ	ろ	b	わ	ゐ	20	を	h	i i					~				-	
F	25	×	Ŧ	÷	ヤ	ㅋ	ユ	щ	Э	ラ	Ŋ	ル	V	Ħ	ワ	ワ	뉵	<u>.</u>	ヲ	ン	ヴ	力	4								
_	26																														
1	27	п	D	с	Т	v	đ	x	Ц	ч	ш	ш	ъ	ы	Ь	Э	ю	я												_	
6	28																														
淮	29			2	1				S				2	0			16 î.			-	й			2	s						
Ŷ	2A																														
	2B																														
	2C				р <sup>ан</sup> те,												pr no														
	2D		No.	KK	Tel	Æ	⊕	$(\overline{\mathbf{r}})$	定	侰	㈱	(有)	(代)	翢給	大F	昭和	-	Ξ	ſ	¢	Σ		Ĩ.	L		1	•••	Π	U		
	2E									_																					
	2F																														
	30	衣	謂	違	遺	医	井	亥	域	育	郁	磯		壱	溢	逸	稲	茨	芋	鮙	允	ED	咽	員	因	姻	引	飲	淫	胤	蔭
	31	堰	奄	宴	延	怨	掩	援	沿	演	炎	焔	煙	燕	猿	縁	艶	苑	薗	遠	鉛	鴛	塩	於	汚	甥	凹	央	奥	往	応
	32	過	霞	蚊	俄	峨	我	牙	画	臥	芽	蛾	賀	雅	餓	駕	介	会	解	回	塊	壞	廻	侠	怪	悔	恢	懐	戒	拐	改
	33	梶	鰍	潟	割	喝	恰	括	活	渇	滑	葛	褐	轄	且	鰹	叶	椛	樺	靮	株	兜	竃	蒲	釜	鎌	噛	鴨	栢	茅	菅
	34	玩	滣	眼	出	翫	譍	雁	頑	顔	願	企	伎	危	富	器	基	奇	媗	寄	岐	希	憲	回	揮	机	旗	既	期	棋	棄
	35	求	汲	泣	灸	球	究	窮	笈	級	糾	給	旧	4	去	居	巨	拒	枷	举	渠	虚	許	距	鋸	渔	禦	魚	享	享	京
	36	近	金	吟	銀	九	倶	句	X	狗	玖	矩	苦	躯	駆	駈	駒	具	愚	虞	喰	空	偶	寓	遇	隅	串	櫛	釽	了了	屈
	37	載	墼	激	隙	桁	傑	欠	决	潔	穴	結	<u>ش</u>	訣	月	件	倹	倦	健	兼	券	)()	喧	巻	堅	嫌	建	憲	縣	奉	捲
	38	午	呉	吾	娯	後	御	悟	梧	檎	瑚	碁	語	誤	護	醐	乞	魻	交	佼	侯	候	倖	光	公	功	効	勾	厚	Á	向
	39	香	高	鴻	岡川	劫	叧	合	壕	拷	濠	豪	矗	麹	克	刻	告	国	穀	酷	鵠	黒	獄	漉	腰	甑	忽	惚	骨	狛	认
	3A	罪	財	冴	坂	阪	堺	榊	看	咲	崎	埼	碕	麆	作	削	咋	擠	昨	朔	柵	窄	策	索	錯	桜	鮭	笹	匙	Ŧ	刷
	3B	氏	獅	祉	私	杀	紙	紫	肢	脂	至	視	詞	詩	試	誌	諮	資	睗	雌	飼	歯	事	似	侍	児	字	+	兹	持	時
	3C	釈	錫	若	寂	弱	惹	È	取	守	手	朱	殊	狩	珠	種	腫	趣	酒	首	儒	受	呪	寿	授	樹	綬	需	囚	収	周
	3D	潤	盾	純	巡	竴	醇	順	処	初	所	暑	曙	渚	庶	緒	署	書	薯	藷	諸	助	叙	女	序	徐	恕	鋤	除	傷	償
	3E	鍾	鐘	障	鞘	E	丈	丞	乗	冗	剰	城	場	壤	孃	常	倩	擾	条	杖	浄	状	畳	穰	蒸	譲	醸	錠	嘱	埴	飾
	3F	吹	垂	帥	推	水	炊	睡	粋	翠	衰	遂	酔	錐	錘	随	瑞	髄	崇	嵩	数	枢	趜	雛	据	杉	椙	誉	頗	雀	裾
	40	節	説	雪	絶	舌	蝉	仙	先	Ŧ	占	宣	専	尖	川	戦	扇	撰	栓	栴	泉	浅	洗	染	潜	煎	煽	旋	穿	篮	線
	41	早	曹	巣	槍	槽	漕	燥	争	瘦	相	窓	糟	総	綜	聡	草	荘	葬	蒼	藻	装	走	送	遭	鎗	霜	騒	像	増	憎
	42	逮	隊	黛	鯛	代	台	大	第	醌	題	鷹	滝	瀧	卓	啄	宅	托	択	拓	沢	濯	琢	託	鐸	濁	諾	茸	凧	蛸	只
	43	秩	窒	茶	嫡	着	中	仲	宙	忠	抽	昼	柱	注	虫	衷	註	酎	鋳	駐	樗	瀦	猪	苧	著	貯	T	兆	徟	喋	寵
	44	鶴	亭	低	停	偵	剃	貞	田	堤	定	帝	底	庭	廷	弟	悌	抵	挺	提	梯	汀	碇	禎	程	締	艇	訂	諦	蹄	逓
	45	刀	唐	塔	塘	套	宕	島	嶋	頏	投	搭	東	桃	梼	棟	盗	淘	湯	涛	灯	燈	ШĶ	痘	祷	等	答	筒	糖	統	到
	46	那	内	乍	凪	薙	謎	灘	捺	鍋	楢	馴	縄	畷	南	楠	軟	難	汝	1	尼	弐	迩	匂	賑	肉	虹	廿	日	乳	入
	47	煤	狽	買	売	賠	陪	這	蝿	秤	矧	萩	伯	剥	博	拍	柏	泊	白	箔	粕	舶	薄	迫	曝	漠	爆	縛	莫	駁	麦
	48	悲	扉	批	披	婓	比	秘	疲	皮	碑	秘	緋	罷	肥	被	誹	費	避	非	飛	樋	簸	備	尾	微	枇	毘	琵	眉	美
	49	普	浮	父	符	腐	膚	芙	譜	負	賦	赴	阜	附	侮	撫	武	舞	葡	蕪	部	封	楓	風	葺	蕗	伏	副	復	幅	服
	4A	捕	歩	甫	補	輔	穂	募	繤	慕	戊	暮	母	簿	蕃	倣	俸	包	呆	報	奉	宝	峰	峯	崩	庖	抱	捧	放	方	朋
	4B	磨	魔	麻	埋	妹	昧	枚	毎	哩	槙	幕	膜	枕	鮪	柾	鱒	桝	亦	俁	又	抹	末	沫	讫	侭	繭	麿	万	慢	満
	4C	戻	籾	貫	問	悶	紋	門	匁	也	冶	夜	翁	耶	野	弥	矢	厄	役	約	薬	訳	躍	靖	柳	薮	鑓	愉	愈	油	癒
	4D	浴	꿮	翼	淀	羅	螺	裸	来	莱	頼	雷	洛	絡	落	酪	乱	卵	嵐	欄	濫	藍	蘭	覧	利	吏	履	李	梨	理	璃
	4E	令	伶	例	冷	励	嶺	怜	玲	礼	苓	鈴	隷	零	霊	麗	齢	暦	歴	列	劣	烈	裂	廉	恋	憐	漣	煉	廉	練	聯
	4F													0.000																	

		第	21	バ	$\mathbb{P}$	(16	3進	)																									
		21	22	23	24	25	26	27	28	29	2A	2B	2C	2D	2E	2F	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	3A	3B	3C	3D	3E	3F	40
第	50	弌	丐	丕	个	丱	1	丼	J	Х	乖	乘	亂	]	豫	亊	舒	土	于	亞	亟	_ <b>L</b> •	亢	亰	亳	亶	从	仍	仄	仆	仂	仗	仞
1	51	僉	僊	傳	僂	僖	僞	僥	僭	僣	僮	價	僵	儉	儁	儂	儖	儕	儔	儚	儡	儺	儷	儼	儻	儿	兀	兒	兌	兔	兢	竸	兩
バ	52	辧	劬	劭	劼	劵	勁	勍	勗	勞	勣	勦	飭	勠	勳	勵	勸	勹	匆	匈	甸	匍	匐	匏	Ł		匣	滙	匱	僉	$\Box$	區	卆
イ	53	咫	哂	咤	咾	咼	哘	哥	哦	唏	唔	哽	哮	哭	哺	哢	唹	啀	啣	啌	售	啜	啅	啖	啗	唸	唳	啝	喙	喀	咯	喴	喟
F	54	卷	或	韋	員	專	啚	嗇	瞏	圦	圷	圸	坎	圻	址	坏	坩	埀	垈	坡	坿	垉	垓	垠	垳	垤	垪	垰	埃	埆	埔	埒	埓
	55	奷	妁	妝	佞	侫	妣	妲	姆	姨	姜	妍	姙	姚	娥	娟	娑	娜	娚	娚	婀	婬	婉	娵	娶	婢	婪	媚	媼	媾	嫋	嫂	媽
1	56	屐	屏	孱	屬	屮	山	屶	屹	岌	岑	岔	妛	岫	岻	岶	岼	岷	峅	岾	峇	峙	峩	峽	峺	峭	嶌	峪	崋	崕	崗	嵜	崟
6	57	廖	廣	厮	廚	墨	廢	廡	解	稟	廬	廱	廳	廰	廴	廸	<u>廾</u>	弃	弉	彝	彜	ť	弑	弖.	弩	弭	弸	骨	彈	斓	彎	弯	<u> </u>
進	58	悄	馂	惇	悗	悒	悧	悋	惥	悖	惠	惓	悴	忰	悽	惆	悵	悄	愠	愕	您	惶	惷	愀	惴	惺	愃	愡	惻	惱	愍	愎	愍
<u> </u>	59	曼	戡	截	戮	戰	戲	戳	昷	扎	扞	<u>扣</u>	扛	扠	扨	扼	<u>抂</u>	抉	找	抒	抓	抖	拔	抃	抔	拗	拑	抻	拏	拿	拆	擔	拈
	5A	振	摛	擅	擇	撻	擘	擂	擱	擧	舉	擠	擡	抬	濤	擯	攬	擶	擴	擲	攏	攀	擽	援	搐	攢	攤	攣	攫	攴	攵	牧	收
	5B	瞱	じ	曖	矇	<u> </u>	昿	曦	襄	H	曳	る	朏	服	春	朦	朧	覇	朮	灾	采	杁	朸	朷	杆	杞	杠	杙	杣	朸	杜	杰	公
	5C	橬	橙	标	稷	椒	桜	衆	棣	椥	棹	<u>呆</u>	稔	椨	椪	椚	秧	椡	榆	楹	棔	楜	楸	楫	楔	禄	楮		稀	稼	林	椰	榆
	5D	<u> </u>	檗	檻	櫃	櫂	儜	<u> て</u>	稼	稼	礧	樑	磔	榈	歴	樱	臀	檗	醽	槊	欖	鬱	欟	<u> </u>	欷	盗	鈬	飲	歇	歃	歉	歐	釈
	5É	汕	之迹	低	冸	泪	<b>庚</b>	们	個	溫	冶	洗	冻	徇	洳	酒	冽	泛	消	広	没	灰	浙	涎	佛	濤	涅	淮	冽	渊	汹	浜	潂
	5F	家	冶	滷	<b></b> 摂	潺	衟	遊	澀	将	習	匫	潬	<u> </u>	徸	潘	澎	溜	濂	<u> </u>	<b>漢</b>	भ	凜	澤	澹	頂	泽	濟	濕	浴	禰	凈	溑
	60	烮	熣	際	爐	爤	燹	爭	爬	叐	烏	<u> </u>	爼	月	胚	牆	<u> </u>	臔	牴	<u></u> 措	牮	挐	雗	锔	牮	橮	癥	犹	犲	壮	狎	狄	狎
	61	瓠	辦	<u></u> 起	瓧	瓮	貤	瓰	甩	胆	瓮	乳	瓮托	魖	颭	翱	党	甕	咒	晋	甦	<u>用</u>	<u> </u>	田	畍	畊	畉	影	臥	奋	較	時	各
	62	<u> 瀕</u>	バ	<u> 关</u>	贺	包	兄	版	奉	敗	阮	眙	省	哣	胞	皴	戦	脾	<u> </u>	<u></u> 一直.	血	畫	品	盗家	盃	盟	盧	盔王	盪	肟	耴	眇	門
	63	傾	<b>時</b>	皖	喧应	倏	儀	临	艇	着	傑	祀	胢	<u>സ</u>	宗	<u></u> 祚	秘	赦	<u>限</u>	<u></u> 較	<b></b> 校	酸	<b></b> 졤	簱	胆觉	禮	職	尚应	<u></u> 尚	隶	机	秧	<u>柜</u>
	64	国	开	旬	尹	全如	先	延札	呂	夾	見	作	攸	成	巫	甜	困	昆如	挜	空始	创	戔ぼ	帚	争	争	服	匧	皇	侯	散	咸	彖	青
	65	約	悩	<u> </u>	祭	柳	松	系	御	船田	衍出	杆	<b>祥</b>	就	们	林田	<u>秋</u>	祭田	<u></u> ててた。 一般	<u></u> 十	<b></b> 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一	が	條	放	稻	松	前君	祭	枪	林美	<u> </u>	桦	般
	66	<b>罅</b>	嵤	響	轌	摧	网	牟	罔	不明	古	<u>民</u>	奄	卓	林	討	絹	熊	幕	騳	騎	売	赤	屋	地	<u> </u>	峯	胸	羲	美	<u>実</u>	置	凲
	67	消費	<u>腆</u>	<u>脾</u>	腓	肘	肝	腱	肥	腥	脑	<u>腴</u>	腽	脑	<u>脾</u>	勝志	<u>肖</u> 五	膨	膕	<u></u> 唐	隆	<u> 歴</u>	肠	膩	暦	<u> </u>	<b>臍</b>	<u> 脳</u>	脂	腎芯	甘	膺	臉莖
	68	因	旦志	谷龙	丝	未	旬莁	如女	存 芸	台志	伏曲	汇	名 莱	劢	位載	処益	我	含井	夾茎	災歩	吳	沙蒙	助声	壯	余	鬼菇	显载	忍茲	秀茹	利措	艮茄	<b>他</b> 茲	且
	69	尋ら	梁世	趈	猶	温	<u> 婚</u>	曾	量数	創	宛	<u> </u>	省心	<u></u> 瞬	數	微劫	<u> </u> 静	<u> </u> 禎	雷岵	稜曲	精	<u> 宵</u>	臧	量	貌	耦	鍫	樂	黎	涡 世	縋	樵	頻
	6A CD	郷	财加	蛎	貤	<u>街</u>	與期	聊加	蛍亜	蛇西	触	野西	聯	11日	宜田	貿姻	<u>  第</u>	蚕	<u> </u>	<u> 甥</u>	党與	虫虫	幽調	<u> </u>	黝	點	監	监	<u> </u> 第	<u>野</u> 弁 毎四	気	<u></u> 雙	「二日二
	6C	而記	隘静	<u>傾</u> 理	<u> (残</u>	稅與	111 111 1111	管基	H  紀光	早龜	<u> 穀</u>	<u> 鶤</u>	<u>見</u> 描	助	究	館	<u> </u>	貺	<u> </u>	<u> </u> 影	見	見	<u> </u>	飯	胍	角斜	舩	肝颏	肠	凾	司下	記	計
	6D	深寒	言	译验	磓眩	倉	<u></u> 夏	副学	睡	施贮	祛	興	i 住 頭	頭臉	心	苗品	知遠	显	921	豆嘛	豆噎	勿晒	家腳	殖	⊘ 盟	勿頭	加旺	船	亦	油曲	<u>利</u> 王 前 方	沉住	刻比
	6E	定退	近辺	追	明	四	足沾	<b></b> 近	<u></u> 远	际	啊	呼当	咧	時違	味	味	<b>山</b> 谷 湖谷	画	足	呜	<b>呵</b> 湯	頃追	。 第 第	喧喧	」町割 ┼┼{{	町町	卿	刃	尔	痘	尔	状間	勿阻
	6E	巡	赵载	连纽	迎翅	<u></u> 理	退绌	巡给	迎鈕	迎鉑	迎站	<u>巡</u> 益	迎鉗	远给	胆症	進給	应	必至	遮鹿	迎釦	近斬	道錠	運船	町り	印の	如	日の	封り	印と	/ 色 一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一	小岛	分り	<del>卿</del> · 瑶
	70	<u>明</u>	<u></u> 账	野陸	贩陆	奶	<u>判に</u> 【自	虹	昭	<u>判</u> 定	贩除	<u>邺</u>	<u></u> 照	验	炯	<u> 県</u> 院	始ま	蚯盘	圗住	<u></u> 単	金隹	<u>当旧</u> 5任	<u></u> 雪	姚	<u> 蛟</u>	珍雴	賍	<u> </u> 委	戀愈	螟霓	虾	奶雷	重
	70	「「「「「「「」」」	<u>ア</u>	阿斯	出国	伽	P王 配台	風	画	顾	湖	盆	郈	局	偷	配	不儲	示尔 合全	<u></u> 此	0世	的儲	心的	が正合社	儲	和愛	11日 (11日)	<u>  一</u> 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一	包卻	自儲	建儲	油	兒 倍	安継
	79	影影	転影	影	風影	髱	影響	湿	75式	题	厨職	間	哥	冠	戸図	威局	館	献	釉	翩	鰄	宇灰	厭	耐	良能	衃	齨	甸石	FE 敏	EZ	船	船	献
	73	直鵝	督	室艎	息	忌	夏鵑	重	追	屾	神	艎	福	聖	巨龍	督	總總	竆	公息	船	魂	福	尾龍	前	貂	漸	館	が日	ぼう	秘	福	層	卿
	74	毒	后楣	海盗	诏	海	配	1 Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minutes Minu	小河	不可	小河	FNJ	八四	つ闷	干利	ন্দ	相同	大问	цина Гентик	L1vA	コフィウ	L1小U	চকল্য	TTIE	山河	100 C	noie	间闷	nniej	田心	1.00	144	<i>双</i> 问
	75	70	厌	地	~11	**									-				-			-	-	-					-		$\vdash$		
	76																									_					$\vdash$		
	77																																
	78							<u> </u>		٨	大生	눈,	学会	쿺~	с I	17	~ 7	77	21	н	· م	7	Δ7	F	н		-						
	79									/	1	1-7	乙里	八一	- )	, ,		1	- 1		L -				LT								
	7A																																
	7B																																
	7C																																
	7D																																
	7Ē																																
	7F																																

	1	笛	27	ジイ	· ŀ	(1)	6准	:)																									
		- スコ 41	12	13	11	15	16	17	18	10	ΛΛ	∕IR	1C	4D	4F	ΛF	50	51	52	53	54	55	56	57	58	50	51	БR	БC	5D	БF	БF	60
倴	50	小 1	任	佡	估	任	仕	血	桐	圮	ഹ	山仁	祝	业	記	业	個	石	屆	谷	太	<u>。</u>	急	佰	ራ	仍	何	瓵	届	佃	创	位	価
タフ 1	50	る	11 &	1/I 書旨		区回	10	师	면	旧由	主	日同	19	不定	化行	冗	们们	旧雪	旧	1 <del>1+</del>	不下	田	国	<u>7元</u> ソロ	医面	加	十方	厄	田	住住	四	アイ	旧
エバ	01 50	Ш. Ж.	5	<u> </u>		旧	加	竹	回自	目	<b>円</b>	免发	, /	鬼	厄	涿	闷	帝	۲ سر	(大	伍厽	作皆	们住住	<u> 印</u>	们旦	旧	尔口	<u></u> 宗	)し m/\	<u></u> <u> 「 </u> 」	爪	冗	<u>/主</u> 、
	52 52	川	山	廾	nán	毕	「」	ᄖ	心	<u>ク</u> リ	们后	仓	) n白	尼	<u></u> 順	<u></u> 皮	账	<u></u> 馬	<u> </u> 順	ム	<u></u> 参	<u>参</u>	受嚇	<u>受</u> 吨	受脑	受唁	비	멧	叭	鬥	町間	叶	叼应
-1 L	00 E 4	日日	枞	怖	배	単価	町	哨	啊~	喇岶	咒	肠海	哭	吃血	嗳	省	虹	興	匾	财	唄	贩່	啾	地	5世	哣蓙	市町	宮家	悄井	蛚	翈	運	11思
1	54	坣	业	华	堋	埋	垌	場	坚场	与畑	王	空	玟	<b></b> 坷	垣	型姻	<u> </u>	圳	嫗	増フ	奥	垠い	墙土	<u>「</u>	望	垄	坠兹	堅	協	<u> </u>	聖	爅	墵
$\widehat{}$	55	炼	嫗	<u> </u>	猌	<u> </u>	焩	娴	煽	炠	要	嬲	嫐	媍	卿	燳	<u></u> 康	火敗	煽	十	孚	子	子出	学出	<u>   次</u>	扒	学	野	学品	字	惴	$\rightarrow$	上
1	56	咄	昆井	隹	・	曖払	侖	喻	飲	昍	啮	順	鬼	差	畅	嶇	斬	뗵	<u></u> 嗟	喧伯	喉	喴	獄	隆	疑	興	嘰	魏	顛	聞い	嚴	<u> </u>	쓰
6	57	家	彗	筙	3	彭	1	彷	任	徂	佛	徊	很	徑	徇	從	従	俳	巛	徎	倍	徼	竹	<u> </u>	件	Ш	忱	东	思	忍出	怡	惟	估
進	58	愾	愍	愧	慊	愿	愼	恝	倌	慱	愳	傑	慳	慷	惨	慙	慚	您	慆	惕	慥	傳	慟	慝	慓	慵	惖	懋	憇	憬	憔	憚	您
_	59	荓	拌	拊	拂	拇	拋	拉	挌	拮	拱	挧	揰	挈	拯	拵	捐	挾	捍	搜	捏	掖	掎	<u> 掀</u>	掫	捶	掣	掏	掉	掟	掵	捫	捩
	5A	攸	畋	效	敖	敕	敍	敘	敞	敝	敲	數	歛	斃	變	斛	斟	斫	斷	旃	旆	旁	旄	旌	旒	旛	旙	无	旡	旱	杲	昊	昃
	5B	杼	杪	枌	枋	枦	枡	枅	枷	柯	枴	柬	枳	柩	枸	柤	柞	柝	柢	柮	枹	柎	柆	柧	檜	栞	框	栩	桀	桍	栲	桎	梳
	5C	楞	楝	榁	楪	榲	榮	槐	榿	槁	槓	榾	槎	寨	槊	槝	榻	槃	榧	樮	槫	榠	榜	榕	榴	槞	槨	樂	樛	槿	權	槹	槲
	5D	歔	歛	歟	歡	歸	歹	歿	殀	殄	殃	殍	殘	殕	殞	殤	殪	殫	殯	殲	殱	殳	殷	殼	毆	毋	毓	毟	毬	毫	毳	毯	麾
	5E	涸	淆	淬	淞	淌	淨	淒	淅	淺	淙	淤	淕	淪	淮	渭	湮	渮	渙	湲	湟	渾	渣	湫	渫	湶	湍	渟	湃	渺	湎	渤	滿
	5F	濮	濛	瀉	瀋	濺	瀑	瀁	瀏	濾	灜	瀚	潴	瀝	瀘	瀟	瀰	瀾	瀲	灑	灣	炙	炒	炯	烱	炬	炸	炳	炮	烟	烋	烝	烙
	60	狒	狢	狼	狡	狹	狷	倏	猗	猊	猜	猖	猝	猴	猯	猩	猥	猾	奬	獏	默	獗	獪	獨	獰	獸	獵	獻	獺	珈	玳	珎	玻
	61	書	畭	畸	當	疆	疇	畴	疊	疉	疂	疔	疚	疝	疥	疣	痂	疳	痃	疵	疽	疽	疼	疱	痍	痊	痒	痙	痣	痞	痾	痿	痼
	62	眩	眤	旨	皆	眦	眛	眷	眸	睇	厞	睨	睫	睛	睥	睿	睾	睹	瞎	矑	瞑	膛	瞞	瞰	間	瞹	瞿	臉	蒥	瞻	矇	矍	靐
	63	秡	秣	程	和	租	稙	稠	孠	亶	稻	稻	逼	稷	菘	種	履	穡	穢	穩	龝	穰	窅	穽	窈	窗	霏	窘	窖	富	竈	窒	窶
	64	篩	簣	簔	節	箽	籠	箸	簇	簓	篳	篷	迩	箑	籗	鲁	箸	籍	管	簷	簫	答	籉	籃	籔	箍	籀	籐	籐	籟	籬	籖	籥
	65	緫	編	編	緜	綸	綟	紋	縅	緝	縪	細	緻	剎	網	縅	約総	瞑	縡	縒	縱	縟	經	縋	膨	綛	細	麼	編	經	編	縷	絪
	66	譱	初	乳	177	翕	翔	悲	前	扈初	緊	朝	飜	老	耄	考	耒	耘	耙	耜	勳	振	形	耻	聊	聆	瓩	鴄	聚	智	睆	脳	從
	67	脑	腫	瞞	腦	臈	矑	職	戀	慧	喜	臻	印	且	春	盲	血	萑	全	詽	锚	歌	航	舸	轴	艀	輪	艘	艝	補	縮	艤	
	68	董	直	菽	菠	苏	輩	畫	高慧	直	畫	菲	二法	茄	瓳	万去	苗	湛	苁	苗	莉	剪	蘲	劳	帯	拈	痘	菡	薜蕃	晶晶	違	直	
	69	畫	直	蘆	蕃	磁	茲	菌	臣	丘丘	虚	驰	1一 話	司	翩	妕	火出	赵	脉	軴	酣	「	村	岨	中山	岭	蝒	帕	山山	話	恐	古井	标
	63 64	積	圖彖	矗	曆	<u></u> 小小子	痘	編	血	而可	次衍	洏	▲」 街	衢	刻衫	山吉	宝金	石	初	紅	祈	瓡	汕	渝	加加	赥	約	~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~	約	東家	虽星	虽社	が
	6R	計	鮂	≕	動	ョ	11	里	彭	新	百里	訪	論	電記	立	武士	业	主	海	汕	虹	当	誦	計	靣	這	蹈	討	記記	該	拉拉	玉业	型
	6C	乳	加摺	时	而后	合	旧	些	司	計	日氏	西曹	<u></u> 一 告	昭	両	巫	宇宙	昨	11日	赖	型敖	阳粉	<b>m</b>	宣	匝	时患	<u></u> 西	m 賦	mc 11	吓島	脑	記	おり
	6D	臃	耐	詬	貞	貝	前	員診	討	<u>東</u> 、 軒	赦	頁	頁	臧	員	員	貢輕	輌	兩	見替	貝誌	巨幅	員	詰	劇音	扁晶	<u>順</u> 種	鹹	萉	<u>則</u>	風鹹	齳	加日
	6E	邓忠	甲口	形	シベ 両丁	<u> 주주</u>	刑	形	邗	平土 而夕	11日	町	邗北	歌	形	邗	敗	邢杰	刑刑	車	輕	11日	雨車	骨骨	単义 亚由	飛	料	守	<b>判比</b> 全八	<b></b> 物	形容	中面	林
	6E	回り	判?	畑	日日	出端	<u>印又</u>	印纪全义	師	培	<u></u> 田 金	出土	印印	田田	印作	血血	酉 錀	印刷	超	印象金融	日豆 全法	鼠	日表編編	<u>另</u> 躍	松田	<u>  十</u> 十 十 十 十 十 十 十 十 十 十 十 十 十 十 十 十 十 十	<u>厘</u> 問	<u></u> 朝	剄	玉明	<u></u> 勁	<u></u> 野 関	<u></u> 取 即
	70	虾雷	吸電	婀	戦電	呶電	蛔靈	坂雷	金電	蚵重	<b></b> 缏	虾電	<u> 刈思</u> 重計	颯	<u> </u> 幽	虾	蜥	堆告	꽤	蛽	<u>明</u> 厭	蚶	金切	虹	銮	山山	山口	凹址	以助	「別	即	回恐	山
	70	沿儲	那	林	<u> </u>	留絀	淫和	育文 臣刀	<b>府</b>	齊	<u>多里</u>	<b>吉</b> 樹 雨山	述	宏	歴刻	聂	<b>肝</b>	非	<u> </u>	町元	盲	助	町	<u>半分</u> 転任	甲(7) 旺兴	貯	聖	馭	軒	判	牲	単	中下
	11 79	貯価	肤沙	貧船	旭儲	瞑	段	<b>向入</b> 岳子	協協	向人	<u> 尚</u> 白	家	<b>向</b> 上	向口	馬	<b>海久</b> 毎年	闷入	<i>向</i> 台 細門	別日 毎日	<b>向干</b> 伯白	<i>向</i> 文	<b>海</b> 写	<b></b> 殿	<u>                                     </u>	<b>尚</b> 井	闷佃	馬艇	<b>向虫</b> 毎日	<u>                                     </u>	<i>尚沙</i>	魚	<b>向示</b> 毎初	向於
	14	ぷれ	魚緣	明し	開	別	뽸	開展	励	貺	開出	腘	計鹿	彩鹿	默萊	<u> </u> 別 に 水 た	思心 主社	职权	飘	<u>馬</u>	悶	<b></b> 四 称	出まし	<u>駅</u> 和	殿	黙	駆上	国会	開出	影開	副	即立	剽門
	13	隹詞	鳥	×	闯火	'''''.	庇	崖	宩	嗘	凪头	園	筧	閕寸	安	ፚ	蚽	麪	廻	朜眰	黃	粂	卯口	纳内	志7	汕	动	刼	却	称	無	<b>赤日</b>	1悪
	74																														-		
	15																																
	10																																
	11							<u> </u>	J	I		Г. –							1		I					I	I						
	18							L		1	外-	子1	登卸	禄-	гļ	"	7	77	2	1E	I∼	- 7.	A7	Έ	Η		_						
	19							L	-	r	-		-	-	-	-		r	-	-	-		-		-	r	-	L				_	
	7A								_						_					_					_								
	7B																																
	7C																																
	7D							L		L	L							L	L		L					L	L	L			$ \square$		
	7E																																
	7F																																

													,	笛	バ	イ	ト (	16	准)												
		61	62	63	64	65	66	67	68	69	6A	6B	6C	6D	6E	6F	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	7A	7B	7C	7D	7E
第	50	倚	倨	倔	倪	倥	倅	<u>。</u>	俶	倡	信	倬	健	俯	們	倾	偃	假	會	偕	⑥	偈	做	偖	偬	偸	傀	傚	傅	偪	傲
1	51		凾	刃	利	刑	刎	刧	Ē	刮	刳	刹	飙	剄	刻	刺	剞	剔	前	削	剩	剳	剿	剽	劍	劔	劒	钢	騂	劑	辨
バ	52	听	<u></u> <u> </u>	吼	吮	吶	阶	齐	呎	咏	呵	答	呟	呱	呷	呰	咒	呻	咱	呶	咄	附	响	哇	署	咸	咥	咬	吐	哈	次
イ	53	墜	嘯	廠	嚊	噹	嚙	唱	嚠	嘯	嗔	<b>吨</b>	響	嚶	嚴	置	嚼	囁	囃	囀	囈	咃	囑	囓	Ń	化	囹	圀	凮	围	国
ŀ	54	壤	龍	壯	売	膏	堦	壽	畫	友	友	會	夛	梦	夥	夬	夭	本	夽	灰	畜	亚	셾	奎	空	毕	奢	盦	風	將	盒
	55	富	宸	寃	設	寉	寔	寐	寤	雷	寢	宣	家	寫	實	寶	寳	討	將	真	料	尓	款	元	尨	Ê	尹	尼	屆	屎	眉
$\hat{1}$	56	已	后	岳	帚	帙	密	帛	帶	帷	幄	虛	帽	愼	臧	偏	鹼	朣	敞	封	ŦŦ	并	Ň	顾	产	座	廁	厢	賔	廐	。
6	57	向	怩	怎	匆	旧	怕	怫	怦	快	惊	恚	低	恪	休	恼	協	恆	侊	次	恃	桖	偷	恬	侗	羔	惂	悍	恒	慽	惊
進	58	馮	憫	恤	慢	憁	噟	懷	嵧	勤	恒	憺	楙	罹	恒	懦	滿	幅	懺	懂	款	懽	懼	懾	編	士	戊	成	戌	老	重
$\sim$	59	损	抛	揻	择	<u>天</u> 揣	湿	插	抓	揄	搖	塞	潜	搓	堀	指	攝	搗	圆揚	捕	堀	墊	1直	摎	擼	加斯	城	脳	摘	塔塔	え城
	5A	垦	杏	服	和	間	易	置	胀	平	置	丘底	書	晤	胎	昌	昂	折	晰	14	畳	手瞄	<u>1</u> 寸	脂	暘	眶	旣	濯	瞌	膨	敝
	5R	衣桩	卢柱	档	桶	桿	鳥	女性	応检	榀	修	椰	<u></u> 一杯	檮	ഫ	松松	林	占起	林	柯	卓梎	起	卓桓	直	构	気	昌相	燼	棡	椀	日根
	5C	斬	松松	楦	桐	桐	利益	植	松林	榕	旅校	様	棣	耐	后槽	痘	帰	榅	橋	槛	格	福	行横	不祥	梎	檐	檜	敬	櫓	<u>后</u>	極
	5D	不配	旧	与	一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一	듦	伝	玉	天油	汕	江	派	沥	깐	汕	清洁	沿	汩	沪	泊	法	洲	汕	况	沾	加	加	不近	汨	泣	汕
	5F	訟	流	減	滪	函法	<u></u> 派	溕	波	1上 派	汕	沿	1旦 )胆	滔	100	111	浦	温	沉	近蹈	迎	遊	這	汕	浴	將	滋	浙	温滞	1 上	泌
	5E	玉	你	们们	<b> </b> 左	临	1元 配	旧田	旧	~ 答	加加	1后	12 爬	画	脉	加加	行后	1万	行教	個	愈	催	温桂	旧脑	依無	城	修木	柳	100 110	松楼	体
	60	向珀	邗	堀	内政	灰丽	照	瓶	飛	邗五	压耻	版	刑	荒	馬耳	影	項	灭险	公式	加	<u></u> 昭	邢	<u>师</u>	成功	油 谙	<u></u> 『 世	府路	政	应脑	<u></u> 理	<u>/</u> 通
	61	中	坷	州庙	省中	坦中	坂	心	坬広	占	小庙	北ム	収広	坪底	必応	坦虚	垣	塘	正	堀	坂蕨	与	墙	埋	埠	坛康	宝橱	堰底	塘虚	安醉	坂
	62	<u>1</u> 卒 瞩	豚	<u>浑</u>	쀘	74个	加工	防	<b>那</b> 《	温	湄	作	<i>1</i> 启 広	版工作	溜波	7早	原位	<u></u> 皮	加	服店	历日	版	<u> </u> 周	灰正山	食産	11年	限工品	附長	腔	<b>暦</b>	<u></u> 他的
	62	咽到	<b>小</b> 7 客等	大窗	废	但當	119J 272	ᇿ	痩	汕	调	社	护行	141Ľ	岩岳	肳	加劫	北	14個	旧体	加加	110 公	湿然	11月	仮	床が	版	物位	防死	砳	省位
	03 64	敫	風	逐	逐站	買家	粉	り次	11	归	北	垣	山	迎	坦	<u> </u>	<u></u> 紫	吻	聖秘	丸	勿崆	川塘	巴薩	加坡	白 報	生煙	百	<u> 7日</u> 入273	个助	大如	医红
	04 65	<b>尚</b> 能 公古	竹	和如	州	号	帕娅	米	伽	衲	和	伮紋	米	栄癒	根	梓	你不	他	林	检续	核端	棚	深	<u>秋</u> 間	鬲	榆	棚	維	維縮	市したて	が丁
	00	<b>税</b> 理	膨	削耳	<b>湘</b> 仪 耶察	院	稲土	称	府主	褶	祀	極亡	が市	梢	府目	狼	邢	瀶	~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~	<u>洞</u>	禎由	湿	<b>秋</b> 月 山小	彩	碗	心	榈	縣	視扇	町	畎
	66	貸舗	聪	聑	聹	影	丰	料	样	<u> 開</u>	肚	月	肛	肭	目中	肚	肝	育	胙	<u></u> 斯	肓	腔	肝	脉	<u> 勝</u>	<u> </u> 応	<u> 肥</u>	悄	肾井	朋	服
	61	版	臍	<u> / / / / / / / / / / / / / / / / / / /</u>	肋	敤	艶	卅	又	勺葉		元	殳	角	分型	以曹	巨業	何	丹	且	冬世	母せ	母世	狚	付	半	包芯	卯	目	末	立
	68	施	尚	翁	盃	兼	局	竘	座	耆	弱	修	辱	秦	席	昆	旁	祭	宿	專	庶	寥	疏畑	族	帶	匐	翏	棘	舜	堯	單
	69	転	蛇	蜒	焽	毁	甸山	蛋富	貺	蛋	野	蚜	蚰	駙	赐	蜿	聴	蜻	勁	賙	蛋	盟	蛸	뽸	蝌	骃	蝴	聖	靈	焽	騙
	6A	棕	们	葡	<u>表</u>	宿	装	表	御	杨	<u>我</u>	牌	禰	使	俥	福	褓	<b></b> 援	饂	傍	褪	褫	襁	<b>我</b>	裂	俗	僂	伸	裡	临	装
	6B	禈	謳	追	諢	諷	諞	諛	岢	蒼	謚	謚	謖	謐	謗	語	謳	輸	譬	調	謏	<u></u> 良	靜	謞	畿	謪	證	習	諮	譂	譜
	6C	之	赳	赵	旭	盿	趾	跃	跏	跚	助	跃	跋	趿	跪	寛	跟	既	跼	缺	跟	跿	踩	踞	踐	跶	踩	堕	巅	踢	联
	6D	轣	驢	奉	辟	뙜	餅	搿	辷	迚	迥	迢	逥	迯	邇	迴	逅	迹	迆	逐	逕	逻	追	逞	逖	迪	迨	逶	逕	達	进
	6E	釶	鈞	釿	鈔	鈬	鈕	鈑	鉞	鉗	鉅	鉉	鉤	鉈	銕	鈿	鉋	鉐	銜	銖	銓	銛	鉚	鋏	銹	銷	鋩	錏	鋺	鍄	錮
	6F	閨	閧	閭	閼	閻	阉	閾	闊	濶	闃	闍	闌	闕	闔	闖	鬜	闡	闥	闢	阡	伌	阮	阯	阪	陌	陏	陋	陷	灰	陞
	70	鞜	鞨	鞦	鞣	鞳	鞴	韃	韆	韈	韋	韜	韭	齏	韲	竟	韶	韵	頏	頌	頸	頤	頡	頷	顏	顆	顏	顋	顫	顯	顰
	71	驕	驍	驛	驗	驟	驢	驥	驤	驩	驫	驪	骭	骰	骼	髀	髏	觸	髓	體	髞	髟	髢	髣	髦	斠	髫	髮	髴	髱	髷
	72	鱇	鰲	鱆	鰾	鱚	鱠	鱧	鱶	鱸	鳧	鳬	鳰	鴉	鴈	鳫	駃	鴆	鴪	鴦	鶯	鴣	鴟	鵄	鴕	鴒	鵁	鴿	鴾	鵆	鵈
	73	黶	黷	黹	黻	黼	黽	鼇	鼈	皷	鼕	鼡	鼬	鼾	齊	齒	齔	齣	齟	齖	齡	齦	齧	齬	齪	齷	齲	齶	龕	龜	龠
	74																														
	75																														
	76																														
	77						L																								
1	78						L		夕	、字	:登	録	(I	. IJ	7	7	72	21	H	$\sim$	7A	$\overline{7}$	EF	I							
	79								· .	_			I	_					_	I											
	7A																														
	7B																														
	7C																														
1	7D																														
1	7E																														
	7F																														

### 制限事項

#### 電源について

- ・電源は必ず AC100V (50Hz または 60Hz)を使用してください。
- ・電源コードの抜き差しは、電源スイッチを必ずオフにして、プラグの部分を持って行ってください。電 源コードは引っ張らないでください。
- ・電源オフ後再び電源オンする場合、5秒以上間隔を開けて電源をオンしてください。
- ・5 秒以内に再びオンにすると電源がオンできない場合があります。電源がオンできなくなった場合は、 一度オフして 30 秒以上たってからオンにしてください。





万一、プリンターから発熱・異臭・異常音が発生したら、すぐに電源を切断した上で、保守 会社へご連絡ください。 感電や発火・発煙のおそれがあります。

#### 設置場所について



- 磁石はもちろん、テレビやスピーカーなど磁気の強いものの近くに設置しないでください。
- 紙など燃えやすいものの上に設置しないでください。
- ・ 電圧、電源が急激に変動する場所は避けてください。



#### 超音波加湿器をご使用のお客様へ

超音波加湿器に水道水や井戸水をご使用になると、水の中の不純物が白い粉となり、装置の内部に付着して誤動作等の原因になります。特に長時間連続して加湿器をお使いになる場合は、加湿器用純水器のご使用をお勧めします。

### ご使用時について

- ・用紙なしで印刷しないでください。また、用紙のない領域へは印刷しないでださい。印刷ヘッドを傷つ けることがあります。
- ・専用インクリボンを使用してください。ほかのインクリボンを使用すると、印字ヘッドピンの寿命を早 める恐れがあります。
- ・用紙は、規格内のものを使用してください。
- ・インクリボン交換時、インクリボンがたるんでいないことを確認してから動作させてください。
- ・プリンター内に、クリップや虫ピンなどの異物を落とさないようにしてください。
- ・動作中(電源投入時)には、プリンター内部に手や、異物を入れないでください。
- ・プリンターを分解しないでください。故障の原因となる場合があります。
- ・印刷中は、絶対にトップカバーを開けないでください。
- ・紙送り量のバラツキなどで、次のように一部が欠けるような印刷になることが あります。ベタ印刷で目立ちますが、異常ではありません。



・縦倍角文字やイメージモードなどのように1つの文字が2行分以上にまたがると、次のようにつまったり、空いて印刷されることがあります。文字内で紙送り(改行)が起こるため、用紙送り精度のわずかな誤差で発生します。

重要度の高い伝票や書類などへの数字や文字の印刷は、プリンター搭載フォントを使用し印刷してください。



- ・ページ保証機能をサポートしていないため、用紙下端近辺にて印刷が遅くなり、ページの途中で印刷が 停止します。
- ・逆方向への紙送りをともなう印刷を行った場合、印刷性能と印刷精度が低下します。また、用紙障害の 原因となりますので、逆方向への紙送りをともなう印刷はしないようにしてください。
- ・印刷性能の向上のために、改行コマンドなどで最終行の印刷を終了すると、約4秒間次のデータが送ら れてくるのを待ってから最終行を印刷します。

印刷性能向上のために、改頁コマンドにて最終行の印刷を終了するようにしてください。

### 有償交換部品のご案内

プリンターでは、交換部品として以下のものが用意されています。有償交換部品の交換は専門の保守員が 行います。お客様での交換はできませんので、本プリンターのお買い求め先などへ依頼してください。な お、交換部品は有償となります。

- ・有償交換部品を交換しないと、きちんと印刷できなくなるだけでなく、用紙ジャムなどの原因となり故 障が多くなることがあります。
- ・有償交換部品の寿命は、プリンターの設置環境や稼動条件などにより、寿命より早く交換が必要になる 場合があります。

有償交換部品

部品名	交換の目安
トラクタボディークミ(R)	約 2400 万行
トラクタボディークミ(L)	約 2400 万行
ジョデンシート(3)	約 1400 万行
ハンマキコウブ	約 3800 万行
リボンセパレータクミ	約 1080 万行
タイミングベルト(140MXL)	約 2600 万行
タイミングベルト(265MXL)	約 2600 万行

交換目安の稼動条件

・パワーオン時間:一ヶ月あたり 200 時間

・印刷時間: 一ヶ月あたり 40 時間



有償部品の廃棄については、法令・条例に従って産業廃棄物としてお客様にて処分をお願いし ます。
<空白ページ>

## **RICOH** リコーインダストリー株式会社

KD80A-016

Copyright © 2013 RICOH INDUSTRY CO., LTD.